

Szanowni Państwo!

Na ręce Szanownych naszych Klientów oddajemy kolejną – dziesiątą edycję katalogu pomp spożywczych – **Edycja 2025** – produkowanych przez Spomasz Zamość S.A.

Zakres wydajności produkowanych przez nas pomp wirowych wynosi od 3,5 m³/h do 245 m³/h

Zastosowania

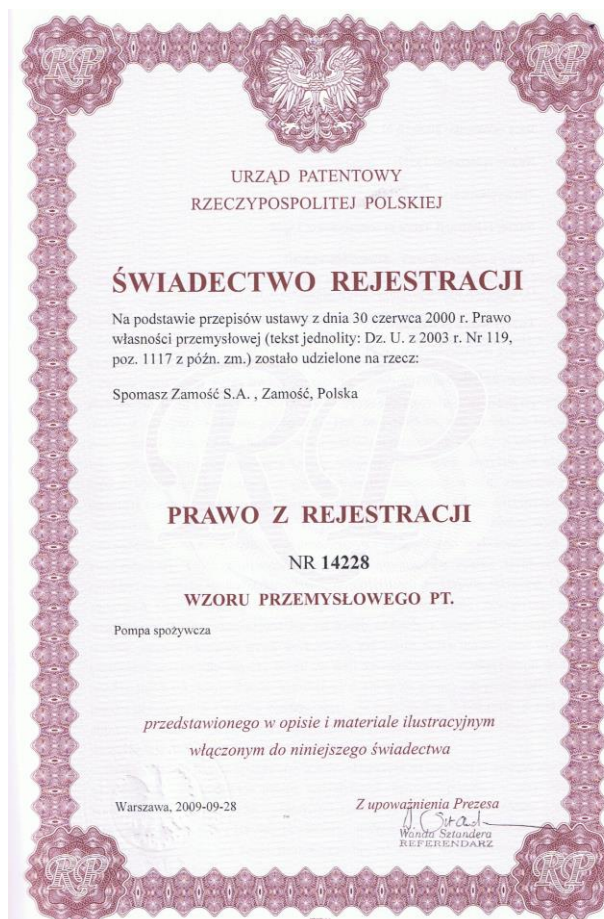
- Mleczarstwo, produkcja lodów
- Przemysł mięsny – podawanie krwi, solanek i płynów
- Browarnictwo
- Przemysł spirytusowy i gorzelniczy
- Produkcja napojów, soki, syropy, koncentraty, rozpuszczanie cukru
- Produkcja win i napojów alkoholowych
- Produkcja drożdży
- Przemysł farmaceutyczny
- Woda, woda gorąca, woda lodowa,
- Podawanie i odbiór CIP
- Inne media o małej lepkości

W katalogu, który oddajemy do Państwa dyspozycji mamy przyjemność zaprezentować podstawowe dane produkowanych przez nas pomp wirowych. W przypadku uzyskania dodatkowych informacji pracownicy działu marketingu chętnie pomogą w optymalnym doborze pomp.

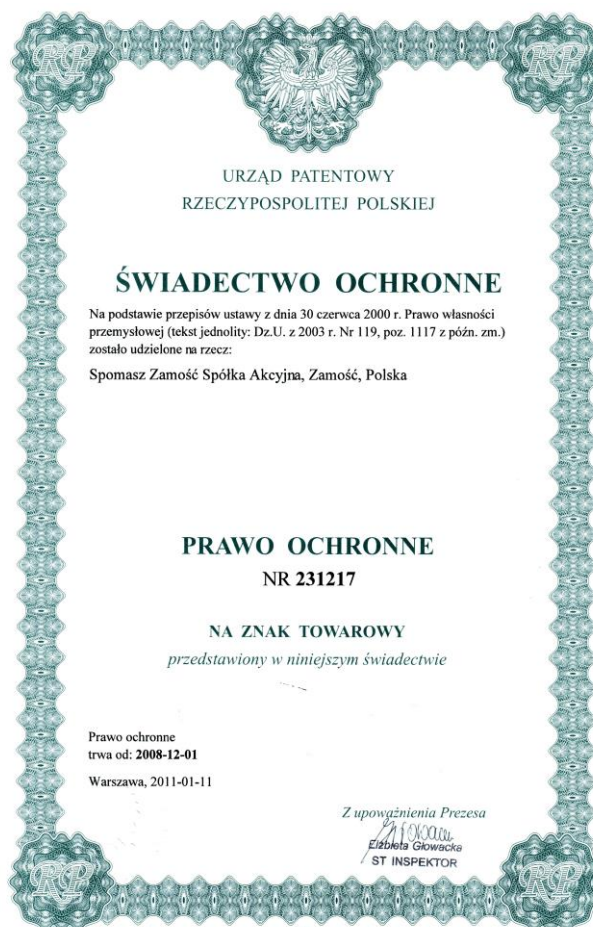
Zamość, kwiecień 2025

prezes zarządu *Adam Biczak*

Spomasz Zamość S.A. uzyskał
Świadectwo Rejestracji wystawione przez
Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej
– Prawo z Rejestracji nr 14228 wzoru
przemysłowego p.t. Pompa Spożywcza.



Spomasz Zamość S.A. uzyskał
Świadectwo Ochronne wystawione
przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej
Polskiej – Prawo ochronne
Nr 231217 na Znak Towarowy GU30
Nr 231215 na Znak Towarowy GA
Nr 231219 na Znak Towarowy GH-15
Nr 231218 na Znak Towarowy GU 30/30
Nr 231216 na Znak Towarowy GU
Nr 231220 na Znak Towarowy WPS-4
Nr 231221 na Znak Towarowy WPS-6



Informacje podstawowe o pompach wirowych

Pod pojęciem pompa wirowa, a dokładniej pompa wirowa krętna rozumiemy urządzenie, w którym obracający się wirnik przenosi do cieczy energię otrzymaną z silnika powodując zwiększenie krętu cieczy i jej podnoszenie (wzrost ciśnienia) wywołując tym samym zjawisko ssania na wlocie pompy spowodowane zachowaniem ciągłości strugi pompowanej cieczy. Ciecz o prędkości wywołanej przez wirnik pociąga za sobą ciecz znajdującą się na wlocie do pompy – należy o tym pamiętać projektując układ pompa/rurociąg aby zminimalizować zjawisko kawitacji w pompie.

Pompy wirowe różnią się od pomp wyporowych tym, że **pompa wyporowa tłoczy z ciśnieniem** na jakie pozwala jej wielkość napędu zainstalowanego w pompie – przy praktycznie nie zmiennej wydajności, natomiast **pompa wirowa tłoczy z wydajnością** na jaką pozwala jej zainstalowana wielkość napędu w pompie – przy zmniejszającej się wysokości podnoszenia.

Wydajność pompy (Q)

Jest to objętość cieczy przepompowywanej w jednostce czasu. Wydajność pompy wyrażana jest w [m³/h]

Wysokość podnoszenia (H)

Jest to parametr charakteryzujący pompy wirowe – zamieniające energię prędkości cieczy na energię położenia czyli wysokość i wyrażany w metrach słupa wody [mH₂O].

Zapotrzebowanie mocy (P)

Jest to moc pobierana przez pompę podczas jej pracy [kW].

Prędkość obrotowa (n)

Jest to ilość obrotów wału pompy w ciągu jednej minuty [obr/min]

Sprawność pompy (η)

Jest to stosunek mocy użytecznej pompy do mocy pobieranej przez pompę na wale i wyrażana jest w [%]. Przy pompie o dużej wydajności sprawność osiąga większe wartości w porównaniu z pompą o małej wydajności.

Zdolność ssania

Pompy wirowe posiadają konstrukcję otwartą – elementy wirujące pompy nie stykają się ze sobą – co ułatwia utrzymanie pompy w czystości, jednak **uniemożliwia zasysanie cieczy przez pompę**. Pompy wirowe powinny być instalowane w ten sposób aby pracowały z napływem czynnika (króciec ssący w pompie powinien znajdować się poniżej lustra zasysanej cieczy).

Przy doborze pompy do układu należy zwrócić uwagę na to, że będzie ona pracować z wydajnością taką na jaką pozwoli jej ciśnienie w przewodzie tłocznym. Bardzo dobrze jest kiedy punkt pracy pompy (Q,H) odpowiada maksymalnej sprawności pompy. Przy przekraczaniu wydajności powyżej wartości maksymalnych następuje wzrost zapotrzebowania mocy przez pompę oraz może wystąpić zjawisko kawitacji po stronie ssącej pompy i w pompie. Przy zmniejszaniu wydajności do zera np. na skutek wzrostu oporów po stronie tłocznej może wystąpić zjawisko ogrzewania się cieczy w korpusie pompy.

Przetłaczanie cieczy ciężkich

Przetłaczanie cieczy o ciężarze właściwym większym o ciężaru właściwego wody nie ma wpływu na obniżenie wysokości podnoszenia pompy, a wpływa jedynie na zwiększenie zużycia energii przez pompę – na skutek wywieranego ciśnienia na łopatkę wirnika pompy. Bardzo często jednak zdarza się, że ciecze o większym ciężarze właściwym jednocześnie charakteryzują się wzrostem lepkości.

Przetłaczanie cieczy lepkich

Przetłaczanie cieczy o lepkościach większych od lepkości wody wpływa na obniżenie parametrów pompy tj. wydajności (Q) i wysokości podnoszenia (H) natomiast znacznie wzrasta zapotrzebowanie na moc dostarczaną do pompy (P) na skutek konieczności pokonania oporów tarcia wewnętrznego cieczy oraz wirnika i wewnętrznych elementów pompy.

Przy pompowaniu cieczy o lepkościach znacznie większych od lepkości wody przy całkowitym zdławieniu pompy, wysokość podnoszenia cieczy jest zbliżona do wysokości podnoszenia określonej dla wody. Wraz ze wzrostem wydajności pompowanej cieczy następuje znaczny spadek wysokości podnoszenia pompy. Porównanie charakterystyk jest możliwe na podstawie nomogramów określających spadek parametrów pompy w zależności od lepkości pompowanej cieczy, jej wydajności i wysokości podnoszenia. Taki harmonogram zostanie opracowany i umieszczony na naszej stronie www.spomasz.biz.pl

Informacje podstawowe o pompach wirowych – obliczenia

Wpływ zmiany częstotliwości prądu zasilającego silnik trójfazowy na jego obroty

$$n = \frac{60 f}{p},$$

gdzie f- częstotliwość prądu[Hz],

p- liczba par biegunów, (3000 obr/min to jedna para biegunów p=1)

n- obroty silnika [obr/min].

Szybkość obrotowa silnika jest niższa od wyliczonej w ten sposób prędkości pola magnetycznego o 1,5-3,5%

Wpływ zmiany prędkości obrotowej pompy (n) na jej parametry (Q,H,P)

$$\frac{Q_1}{Q_2} = \frac{n_1}{n_2} \qquad \frac{H_1}{H_2} = \left(\frac{n_1}{n_2} \right)^2 \qquad \frac{P_1}{P_2} = \left(\frac{n_1}{n_2} \right)^3$$

Wpływ zmiany średnicy wirnika pompy (d) na jej parametry (Q,H,P)

$$\frac{Q_1}{Q_2} = \left(\frac{d_1}{d_2} \right)^3 \qquad \frac{H_1}{H_2} = \left(\frac{d_1}{d_2} \right)^2 \qquad \frac{P_1}{P_2} = \left(\frac{d_1}{d_2} \right)^5$$

Obliczenia ww. parametrów można wykonać przy pomocy formularzy dostępnych na naszej stronie internetowej <https://spomasz.biz.pl/pl/pompy>

Dostępny jest tam również arkusz doboru pompy do współpracy z rurociągiem.

Zestawienie parametrów produkowanych pomp

Pompa	Wydajność	Wysokość podnoszenia	Moc silnika	Średnica wornika	Strona
typ	m ³ /h	mH ₂ O	kW	φmm	
WP _s 4	3,5	5,8	0,37	95	6
WP _s 6	6,0	10,0	0,55	105	6
WPL4	3,5	5,8	0,37	95	8
WPL6	6,0	10,0	0,55	105	8
GH15	15,0	19,0	1,5	120	10
GH20	21,0	20,0	2,2	130	10
GH25	25,0	22,0	3,0	140	10
GH25/4kW	29,0	22,0	4,0	140	10
GH25/4-160	21,0	32,0	4,0	160	12
GA11	8,0	11,0	0,75	95	14
GA12	11,0	13,0	1,1	107	14
GA13	16,0	15,0	1,5	124	14
GA14	19,0	20,0	2,2	142	14
GU13	12,5	21,0	1,5	135	16
GU14	14,0	23,5	2,2	145	16
GL13	12,5	21,0	1,5	135	18
GL14	14,0	23,5	2,2	145	18
GU15	18,5	46,0	6,0	205	20
GU15/4	14,0	42,0	4,0	190	20
GU15/4-146	7,0	29,0	4,0	146	22
GU15/4-157	10,0	32,0	4,0	157	22
GU15/4-165	7,0	35,0	4,0	165	22
GU15/4-170	5,5	38,0	4,0	170	22
GU15/4-175	10,0	40,0	4,0	175	22
GU30/30	30,0	30,0	5,5	170	24
GU30	30,0	42,0	7,5	196	24
GU50/15	50,0	15,0	7,5	134	24
GU46	46,0	27,0	7,5	155	24
GU42	42,0	50,0	11,0	192	24
GU42/60	30,0	60,0	11,0	210	28
GU42/60-7,5kW	15,0	64,9	7,5	210	28
GU50	47,0	30,0	7,5	153	30
GU70	68,0	45,0	15,0	190	32
GU70-11,0kW	64,0	30,0	11,0	160	32
GU200	200,0	32,0	30,0	335	34
GU200/22kW	162,0	27,0	22,0	310	34
SPw11	8,0	11,0	0,75	95	36
SPw12	11,0	13,0	1,1	107	36
SPw13	16,0	15,0	1,5	124	36
SPw14	19,0	20,0	2,2	142	36
LR20 (Samozasysająca)	20,0	22,0	7,5	250	38
LR40 (Samozasysająca)	40,0	43,0	11,0	250	38
Gus30 (ściągaająca)	26,0	38,0	7,5	196	40
Gus42(ściągaająca)	38,0	42,0	11,0	192	42
GH25 Ex	25,0	22,0	4,0	140	44
GU30 Ex	30,0	42,0	11,0	196	46
PWk-10	9,0	50,0	2,2	-	48
PWk-12	14,0	120	4,0	-	50
PWk-36	37,0	42	4,0	-	52
Pwe40	10,0	40,0	1,5	-	54
PWe50	25,0	35,0	3,0	-	56
PWe65	29,0	5,8	4,0	-	58
PZs145	145	5,0	18,0	250	60

ZASTOSOWANIE

- Transport produktów spożywczych w stanie ciekłym o lepkości do 1000 cP, tam gdzie wymagana jest niewielka wydajność przetłaczanego medium Pompa z powodzeniem znajduje zastosowanie w aplikacjach surowcowych i produktowych
- pompa ma zastosowanie w:
 - mleczarstwie (mleko świeże i pasteryzowane, serwatka, mieszanki lodowe)
 - przetwórstwie owocowo warzywnym (soki nieklarowne i klarowane),
- przetwarzanie podstawowych mediów w przemyśle spożywczym (woda, woda oczyszczona zimna lub gorąca
- inne ciecze w przemyśle spożywczym



PARAMETRY POMP

Wyszczególnienie	Jednostki miary	WPs4	WPs6
Wydajność*	m ³ /h	3,5	6,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	5,8	10,0
Temperatura pompowanej cieczy	°C	95	95
Średnica wirnika	mm	Ø95	Ø105
Typ silnika	-	SLg 71-2A	SLg 71-2B
Moc silnika	kW	0,37	0,55
Obroty silnika (50Hz)	min ⁻¹	2780	2790
Prąd znam/Napięcie	A/V	0,9/400	1,32/400
Masa	kg	13,6	14,6

*) wartości dla wody czystej zimnej

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompa typu WPs ma zastosowanie w przemyśle spożywczym, w szczególności przy zapotrzebowaniu małej wydajności w procesach produkcyjnych.

Pompa typu WPs jest pompą odśrodkową i stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję posadowioną na podstawie wyposażonej w nogi regulowane. Całość osłonięta brygoszczelną osłoną ze stali kwasoodpornej.

Wirnik pompy osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę.

Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404** dla części stykających się z pompowanym medium oraz 1.4301 dla pozostałych.

Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe pojedyncze, zestaw materiałowy dobrany odpowiednio do tłoczonego medium.

Na uwagę zasługują następujące jej zalety: łatwa obsługa, niewielkie zużycie energii, zachowana higiena – omywalna uszczelka korpusu, łatwość mycia części – mycie w systemie CIP, przestawność (nie wymaga fundamentu).

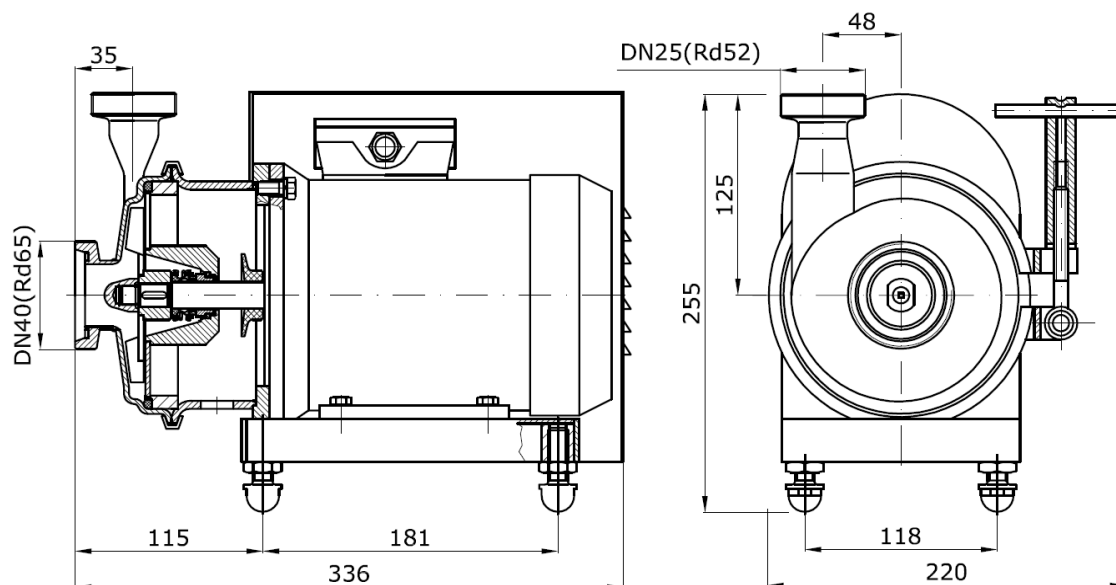
Pompa jest trwała i niezawodna w pracy.

Na korpusie zewnętrznym pompy mocowanym za pomocą pierścienia zaciskowego, znajdują się dwa króćce z gwintem zewnętrznym Rd wg normy DIN 11851. DN40 - ssanie i DN25 – tłoczenie.

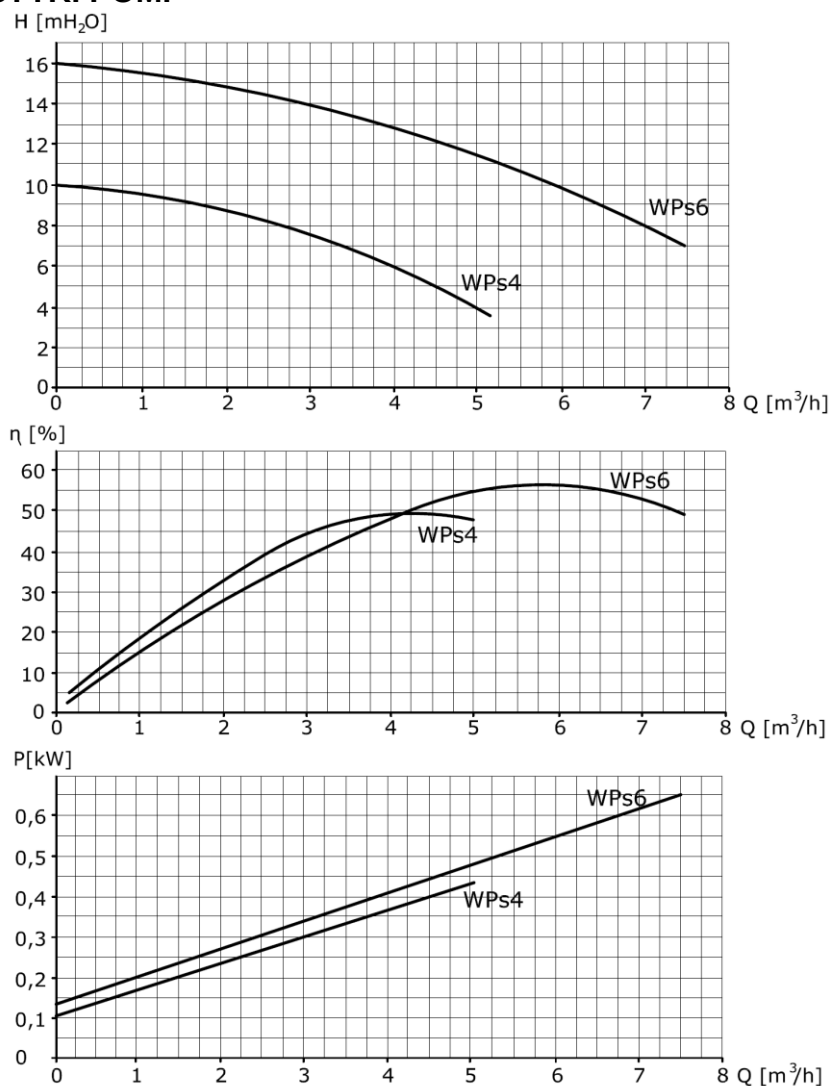
Zaletą jest dowolne obracanie korpusu pompy (możliwość usytuowania króćca tłocznego poziomo u dołu).

Pompy posiadają niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w przemyśle spożywczym. Na pompy wystawiana jest deklaracja zgodności oraz oznakowanie znakiem bezpieczeństwa CE.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKI POMP



ZASTOSOWANIE

Pompa WPL przeznaczona jest do transportu produktów niestykających się bezpośrednio z czynnikiem spożywczym na finalnej obróbce.

Pompa znajduje swoje zastosowanie do transportu mediów pomocniczych w produkcji spożywczej.

Pompa nie jest przeznaczona do transportu czynników spożywczych przeznaczonych do bezpośredniego spożycia, nie posiada atestów spożywczych PZH.

Pompa nie posiada osłony.


Zastosowanie pompy:

- wody technologicznej, wody płuczającej w myjkach wodno-powietrznych, wody spławiakowej,
- wody obiegowej w wodnych instalacjach chłodniczych lub grzejnych
- glikolu w instalacjach chłodniczych
- lekko zanieczyszczone ciecze zawierające miękkie lub półtwarde drobinki o średnicy nieprzekraczającej 2mm.
- przetwarzanie zacieru gorzelniczego.

PARAMETRY POMP

Wyszczególnienie	Jednostki miary	WPL4	WPL6
Wydajność*	m ³ /h	3,5	6,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	5,8	10,0
Temperatura pompowanej cieczy	°C	95	95
Średnica wirnika	mm	Ø95	Ø105
Typ silnika	-	SLg 71-2A	SLg 71-2B
Moc silnika	kW	0,37	0,55
Obroty silnika (50Hz)	min ⁻¹	2780	2790
Prąd znam./Napięcie	A/V	0,9/400	1,32/400
Masa	kg	12	13

* Wartości podano dla wody czystej zimnej.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompa typu WPL występuje w dwóch wielkościach o wydajnościach odpowiednio 3,5 i 6,0 m³/h. Pompa WPL jest wirową pompą odśrodkową o budowie monoblokowej z mechanicznym uszczelnieniem wału w zestawie materiałowym Węgiel impregnowany żywicą/ceramika, materiały elastyczne EPDM.

Pompa jest przeznaczona do montażu na konstrukcji wsporczej przygotowanej w tym celu przez odbiorcę montując bezpośrednio na łapach silnika.

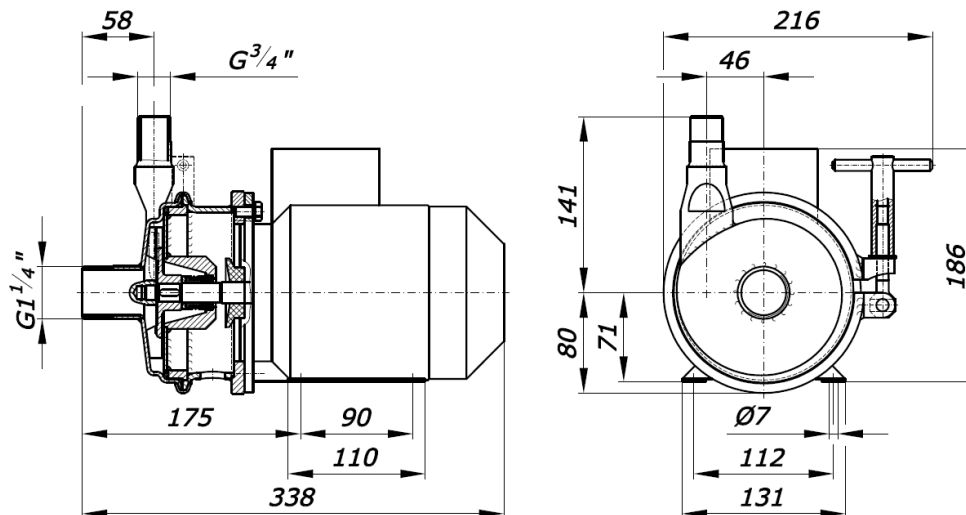
Pompa na wale pompy zamontowano 6-o łopatkowy otwarty wirnik wykonany ze stali nierdzewnej. Konstrukcja umożliwia łatwy demontaż korpusu zewnętrznego mocowanego do korpusu pompy za pomocą obejm.

Przyłącza pompy w postaci króćców Nypłowych (Gwint zewnętrzny) o wymiarze G1 ¼" po stronie ssawnej oraz G ¾" po stronie tłocznej pompy ułatwia montaż do typowych złączek hydraulicznych stosowanych w instalacjach przemysłowych.

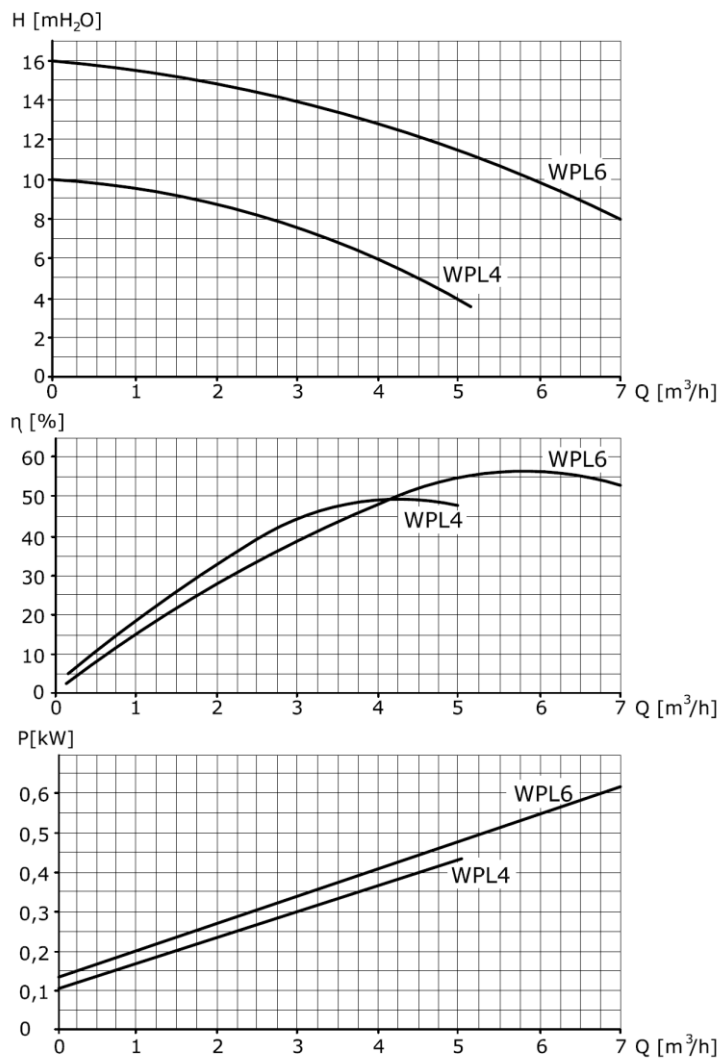
Pompa posiada znak bezpieczeństwa CE oraz Deklarację zgodności CE.

Wykonanie korpusów pompy z materiału nierdzewnego. Silnik aluminiowy malowany powłoką ochronno-dekoracyjną.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKI POMP WPL



ZASTOSOWANIE

- Pompa przeznaczona jest do instalacji, których bardzo istotnym elementem jest zapewnienie bezpieczeństwa żywności
- Transport produktów spożywczych w stanie ciekłym o lepkości do 1000 cP,
- pompa ma zastosowanie w:
 - mleczarstwie (mleko świeże i pasteryzowane, serwatka, mieszanki lodowe)
 - przetwórstwie owocowo warzywnym (soki nieklarowne i klarowane),
 - farmacji
- przetwarzanie podstawowych mediów w przemyśle spożywczym (woda, woda oczyszczona zimna lub gorąca
- inne ciecze



PARAMETRY POMP

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GH15	GH20	GH25	GH25/4
Wydajność*	m ³ /h	15,0	21,0	25,0	29,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	19,0	20,0	22,0	22,0
Temperatura pompowanej cieczy	°C	95	95	95	95
Średnica wirnika	mm	Ø120	Ø130	Ø140	Ø140
Typ silnika	-	SLg 90S-2	SLg 90L-2	SLg 90L-2PC	SLg100L-2PC
Moc silnika	kW	1,5	2,2	3,0	4,0
Obroty silnika (50Hz)	min ⁻¹	2840	2845	2835	2890
Prąd znam/Napięcie	A/V	3,3/400	4,6/400	6,5/400	8,2/400
Masa	kg	49,0	52,0	54,0	64,0

*) wartości dla wody czystej zimnej

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompa typu GH jest pompą odśrodkową, jednostopniową i stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję posadowioną na podstawie wyposażonej w nóżki regulowane. Całość osłonięta bryzgoszczelną osłoną ze stali kwasoodpornej.

Wirnik pompy - otwarty osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę.

Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404** dla części stykających się z pompowanym medium oraz 1.4301 dla pozostałych. Chropowatość powierzchni wewnętrznych ≤0,5µm

Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe pojedyncze, lub podwójne. Na życzenie również w wersji higienicznej.

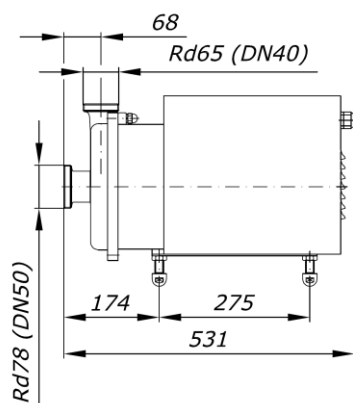
Na uwagę zasługują następujące jej zalety: łatwa obsługa, niewielkie zużycie energii, zachowana higiena – omywalna uszczelka korpusu, łatwość mycia części – mycie w systemie CIP, przestawność (nie wymaga fundamentu).

Na korpusie zewnętrznym pompy mocowanym za pomocą śrub, znajdują się dwa króćce z gwintem zewnętrznym Rd wg normy DIN 11851. Rozstaw króćców jest identyczny jak w pompie GA

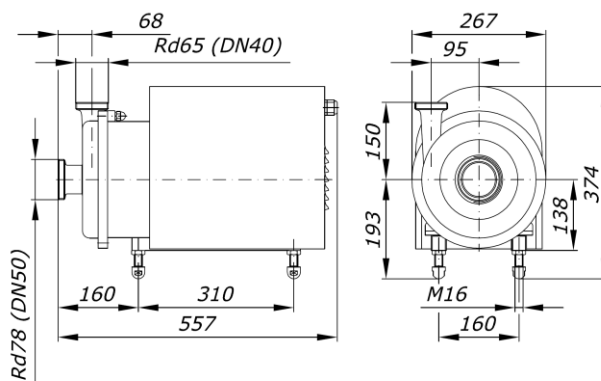
Pompy poddane zostały badaniom jakości pod kątem zagrożenia dla zdrowia człowieka (PZH) i są oznakowane znakiem CE.

WYMIARY GABARYTOWE

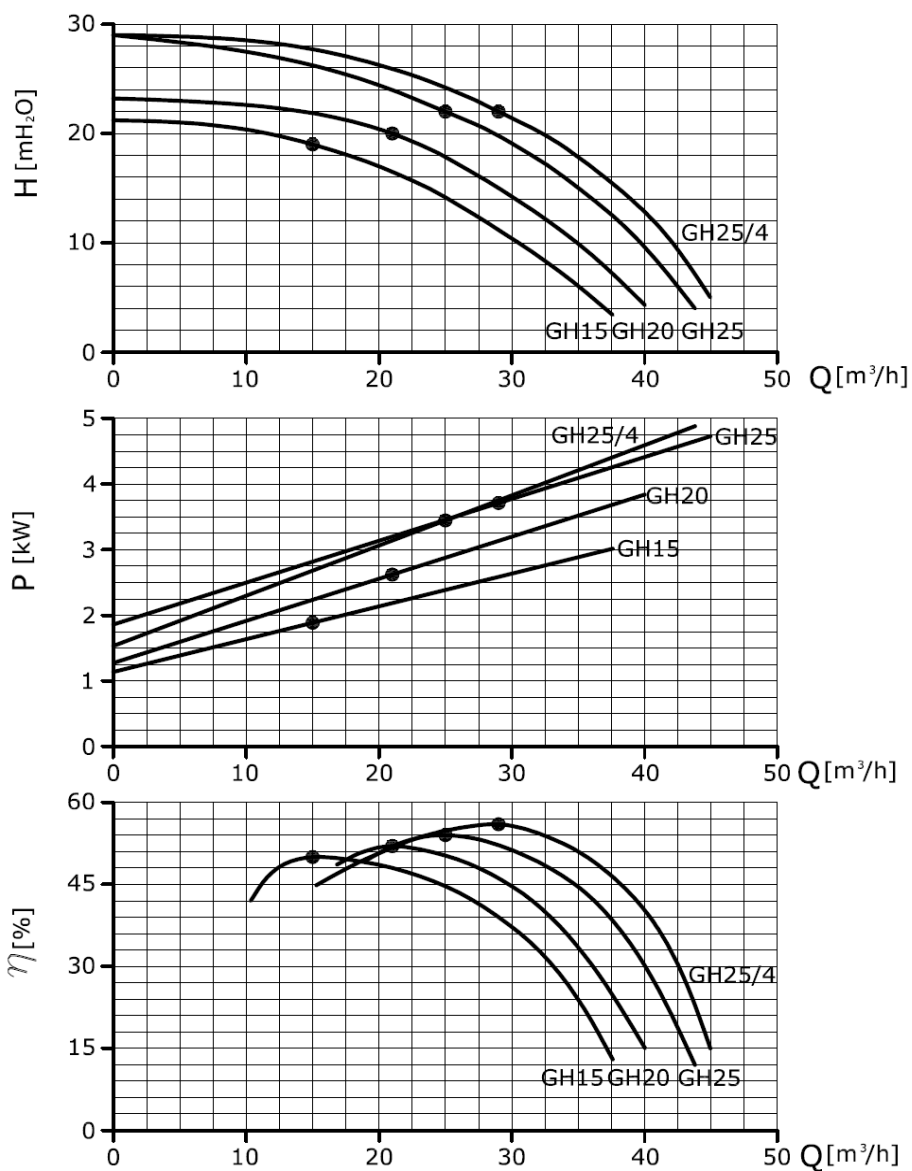
GH15, GH20, GH25



GH25/4



CHARAKTERYSTYKI POMP GH



ZASTOSOWANIE

- Pompa przeznaczona jest do instalacji, których bardzo istotnym elementem jest zapewnienie bezpieczeństwa żywności
- Transport produktów spożywczych w stanie ciekłym o lepkości do 1000 cP,
- pompa ma zastosowanie w:
 - mleczarstwie (mleko świeże i pasteryzowane, serwatka, mieszanki lodowe)
 - przetwórstwie owocowo warzywnym (soki nieklarowne i klarowane),
 - farmacji
- przetwarzanie podstawowych mediów w przemyśle spożywczym (woda, woda oczyszczona zimna lub gorąca
- inne ciecze



PARAMETRY POMP

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GH 25/4-160
Wydajność*	m ³ /h	21,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	32,0
Temperatura pompowanej cieczy	°C	95
Średnica wirnika	mm	Ø160
Typ silnika	-	4SLg100L-2PC
Moc silnika	kW	4,0
Obroty silnika (50Hz)	min ⁻¹	2875
Prąd znam/Napięcie	A/V	7,5/400
Masa	kg	74,0

*) wartości dla wody czystej zimnej

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompa typu GH jest pompą odśrodkową, jednostopniową i stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję posadowioną na podstawie wyposażonej w nóżki regulowane. Całość osłonięta bryzgoszczelną osłoną ze stali kwasoodpornej.

Wirnik pompy - otwarty osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę.

Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404** dla części stykających się z pompowanym medium oraz 1.4301 dla pozostałych. Chropowatość powierzchni wewnętrznych ≤0,5µm

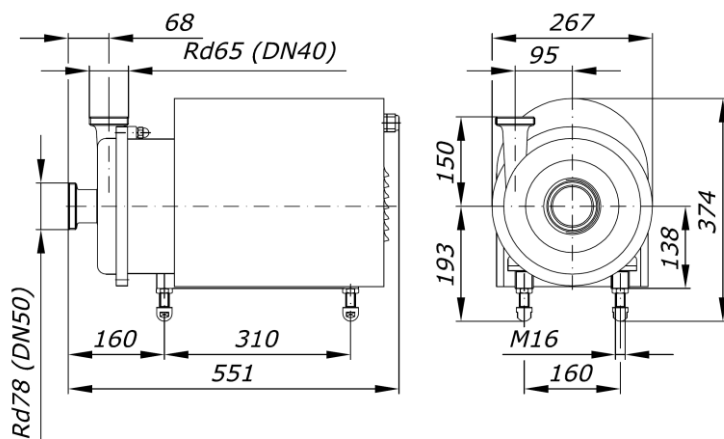
Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe pojedyncze, lub podwójne. Na życzenie również w wersji higienicznej.

Na uwagę zasługują następujące jej zalety: łatwa obsługa, niewielkie zużycie energii, zachowana higiena – omywalna uszczelka korpusu, łatwość mycia części – mycie w systemie CIP, przestawność (nie wymaga fundamentu).

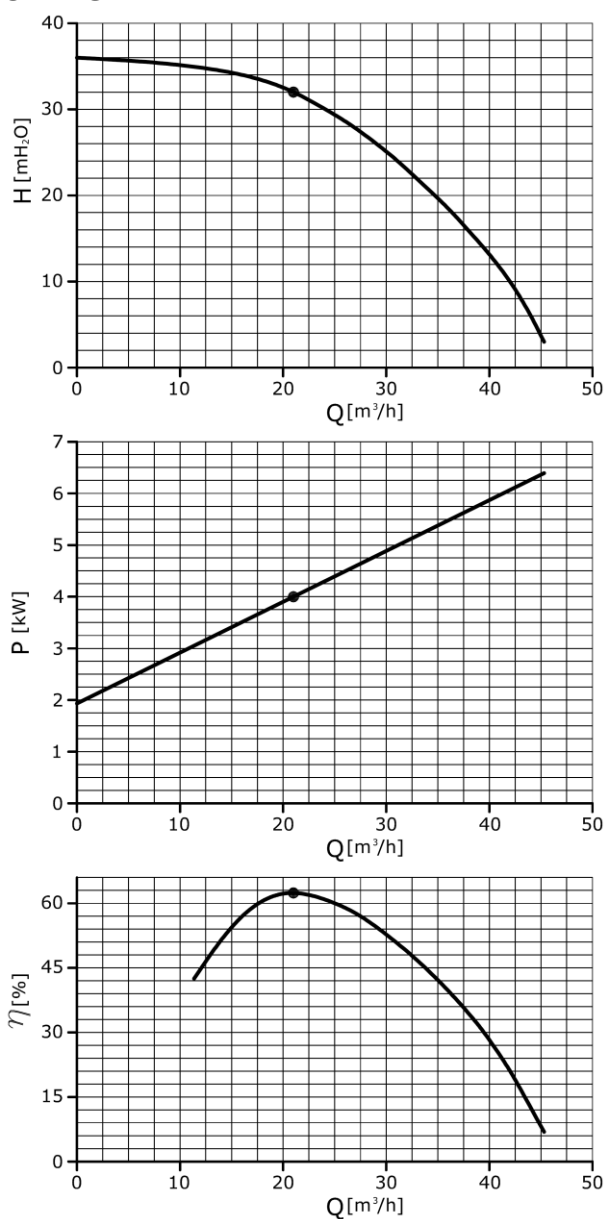
Na korpusie zewnętrznym pompy mocowanym za pomocą śrub, znajdują się dwa króćce z gwintem zewnętrznym Rd wg normy DIN 11851. Rozstaw króćców jest identyczny jak w pompie GA

Pompy poddane zostały badaniom jakości pod kątem zagrożenia dla zdrowia człowieka (PZH) i są oznakowane znakiem CE.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKI POMP GH



ZASTOSOWANIE

Klasyczna pompa stosowana w instalacjach mleczarskich od kilkudziesięciu lat. Niezawodna w pracy, jej konstrukcja i kształt korpusu wewnętrznego przyczynia się do długiej żywotności uszczelnienia mechanicznego.

Pompa z wirnikiem zamkniętym. Transport cieczy spożywczych w szczególności:

- mleka
- soków,
- słabych roztworów kwasów i alkali*,
- wody,
- innych cieczy.

Mycie w obiegu innych maszyn i urządzeń.

*) po uzgodnieniu zestawów materiałowych

Standardowe wykonanie nie obejmuje wózka.


PARAMETRY POMP

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GA11	GA12	GA13	GA14
Wydajność*	m ³ /h	8,0	11,0	16,0	19,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	11,0	13,0	15,0	20,0
Wysokość ssania	mH ₂ O	2,0	2,0	2,0	2,0
Temperatura pompowanej cieczy	°C	95	95	95	95
Średnica wirnika	mm	Ø95	Ø107	Ø124	Ø142
Typ silnika	-	SKg 80-2A M	SKg 80-2B M	SKg 90S-2 M	SKg 90L-2 M
Moc silnika	kW	0,75	1,1	1,5	2,2
Obroty silnika (50Hz)	min ⁻¹	2770	2770	2840	2840
Prąd znam/Napięcie	A/V	1,7/400	2,5/400	3,3/400	4,6/400
Masa	kg	21,0	24,0	31,6	34,8

*) wartości dla wody czystej zimnej

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompa odśrodkowa jednostopniowa o budowie monoblokowej z zamkniętym wirnikiem pompy osadzonym na przedłużonym wale silnika.

Korpus zewnętrzny łącznie z korpusem wewnętrznym mocowany za pomocą pierścienia zaciskowego – obejmy do korpusu pompy z nóżkami. Taka konstrukcja umożliwia wymianę indywidualnie każdej części pompy co zmniejsza koszty napraw. Dzięki zastosowanemu sposobowi łączenia korpusów istnieje możliwość obracania króćca tłoczno ssącego pompy w jednej płaszczyźnie o dowolny kąt.

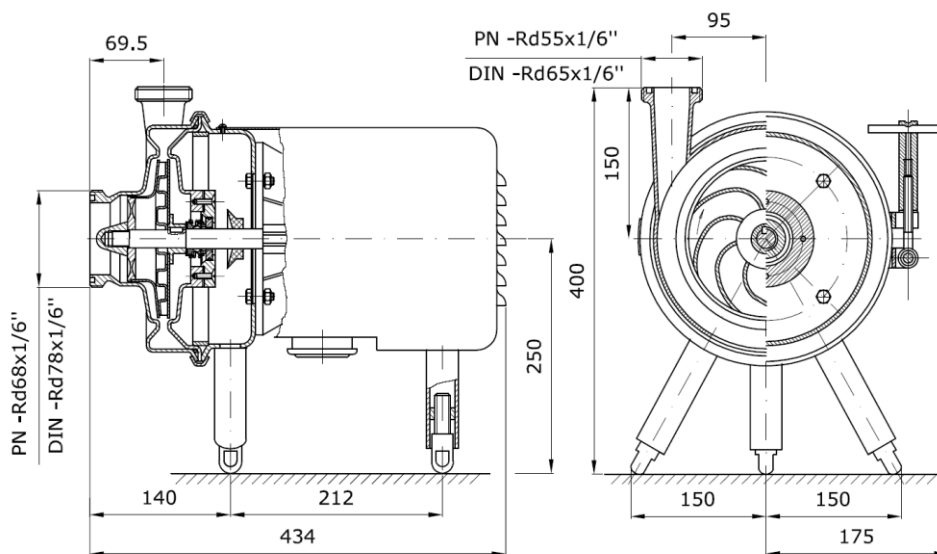
Pompa posadowiona jest na 3 nogach regulowanych w celu jej ustawienia nie jest wymagane dodatkowe fundamentowanie.

Materiał zastosowany w budowie pompy: Stal kwasoodporna **1.4301** (AISI 304). Uszczelki – EPDM.

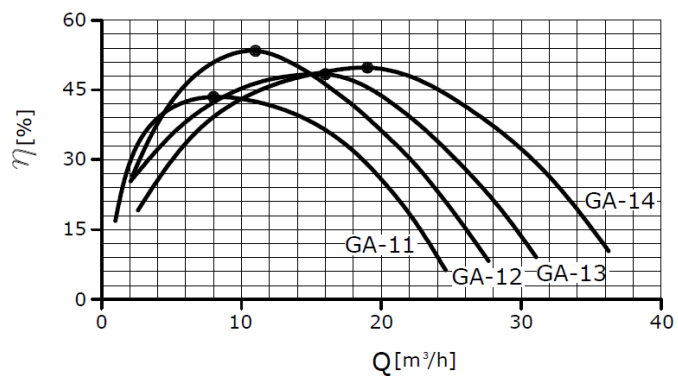
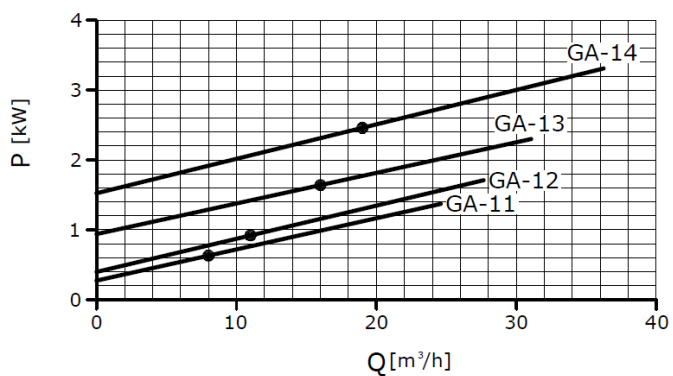
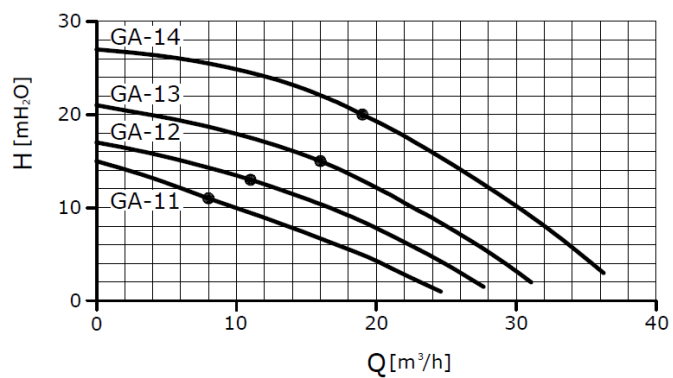
Uszczelnienie wału: mechaniczne, czołowe pojedyncze. Zestaw materiałowy dobrany do tłoczonego medium. Króćce przyłączające wg BN – ssanie DN50 (Rd68) i tłoczenie DN40 (Rd 55) lub wg DIN 11851 – ssanie DN50 (Rd 78) i tłoczenie DN40 (Rd65)

Pompy posiadają niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w przemyśle spożywczym jak również oznakowanie CE.

WYMIARY GABARYTOWE – wykonanie bez wózka



CHARAKTERYSTYKI POMPY GA



ZASTOSOWANIE

Pompy przeznaczone jest do transportu zagęszczonych cieczy spożywczych o zawartości suchej masy do 50% lub innych środków spożywczych o podobnych właściwościach o temperaturze do 95°C.

mleka zagęszczonego
śmietany
soków
syropów
przecierów
solanek
kwasów i alkaliów*

*po uzgodnieniu zestawów materiałowych


PARAMETRY POMPY

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GU13	GU14
Wydajność*	m ³ /h	12,5	14,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	22,0	23,5
Wysokość ssania max.*	mH ₂ O	9,0	9,0
Temperatura pompowanej cieczy	°C	95	95
Średnica wirnika	mm	Ø135	Ø145
Typ silnika	-	SKg90S-I-M	SKg90L-I-M
Moc silnika	kW	1,5	2,2
Obroty silnika	1/min	2870	2870
Prąd znam./ Napięcie	A/V	3,3/400	4,6/400
Masa	kg	35,0	39,0

*) wartości dla wody czystej zimnej

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompy typu GU są pompami odśrodkowymi wyposażonymi w wirnik otwarty. Wirnik pompy osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę.

Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404**.

Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe podwójne – z cieczą płuczącą uszczelnienie (woda) lub pojedyncze, zestaw materiałowy dobrany do tłocznej cieczy.

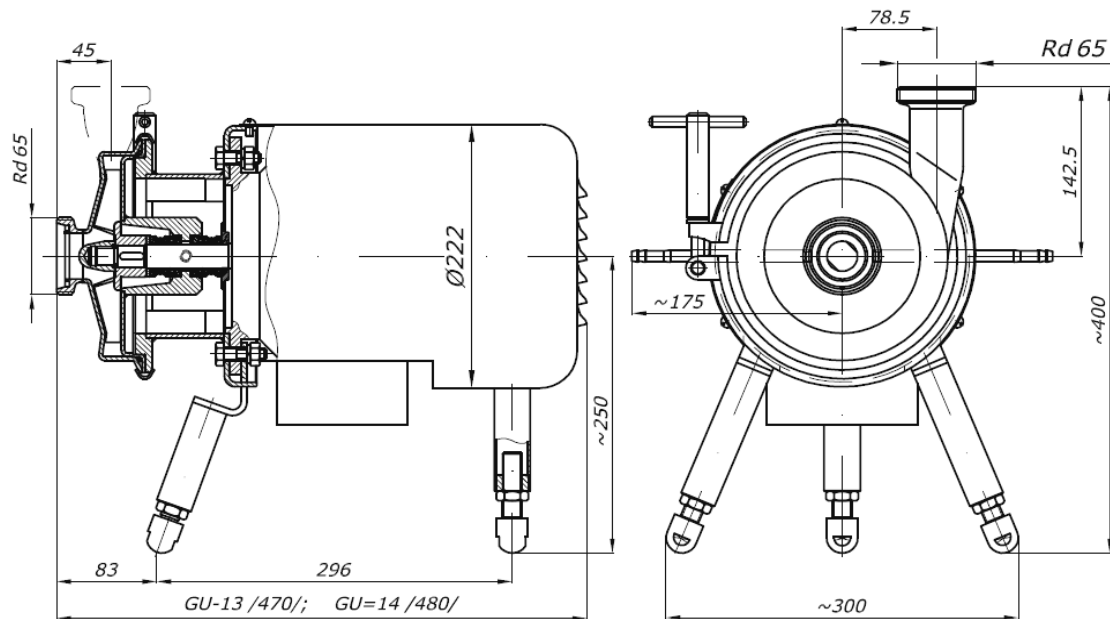
Jako jedyna pompa produkcji Spomasz Zamość S.A., ma możliwość zamontowania uszczelnienia tzw. zewnętrznego podwójnego – co umożliwi pracę pompy w instalacji w której panuje podciśnienie.

Na uwagę zasługują następujące jej zalety: łatwa obsługa, niewielkie zużycie energii, zachowana higiena, łatwość mycia części, przestawność (nie wymaga fundamentu). Pompa jest trwała i niezawodna w pracy. Na korpusie zewnętrznym pompy mocowanym za pomocą pierścienia zaciskowego, znajdują się dwa króćce z gwintem zewnętrznym Rd65 - DN40 wg normy DIN 11851. Zaletą jest możliwość obracania korpusu pompy (usytuowanie króćca tłoczego poziomo u dołu).

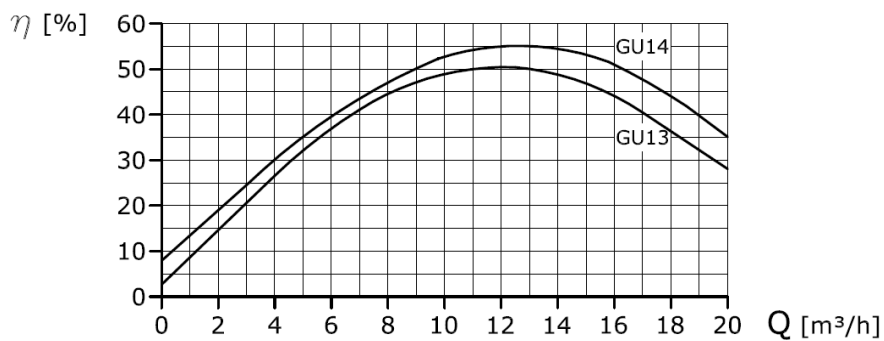
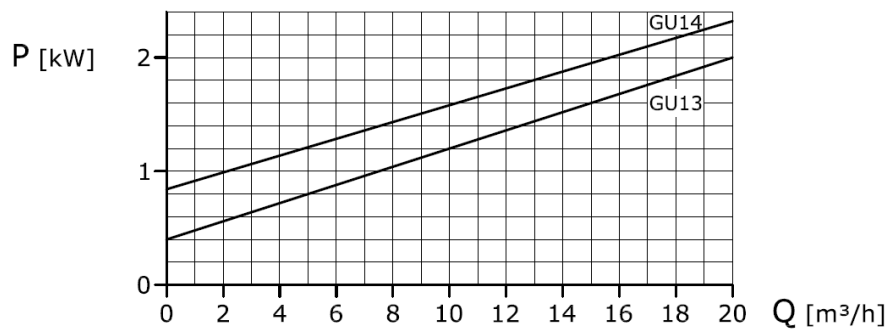
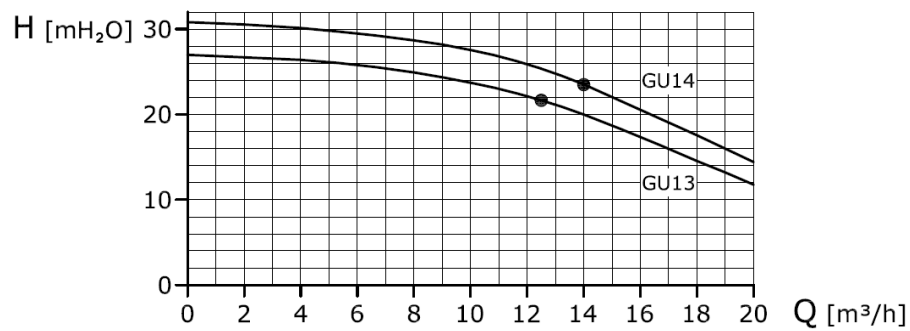
Wszystkie nóżki są nastawne i umożliwiają ustawienie osi poziomej pompy do wysokości 250 mm.

Pompy posiadają niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w przemyśle spożywczym. Na pompy wystawiana jest deklaracja zgodności oraz oznakowanie znakiem bezpieczeństwa CE.

WYMIARY GABARYTOWE (pompa z podwójnym uszczelnieniem)



CHARAKTERYSTYKI POMP GU13, GU14



ZASTOSOWANIE

Pompa GL przeznaczona jest do transportu produktów niestykających się bezpośrednio z czynnikiem spożywczym na finalnej obróbce.

Pompa znajduje swoje zastosowanie do transportu mediów pomocniczych w produkcji spożywczej.

Pompa nie jest przeznaczona do transportu czynników spożywczych przeznaczonych do bezpośredniego spożycia, nie posiada niezbędnych atestów spożywczych PZH.

Zastosowanie pompy:

- wody technologicznej, wody płuczającej w myjkach wodno-powietrznych, wody spławiakowej,
- wody obiegowej w wodnych instalacjach chłodniczych lub grzewczych
- glikolu w instalacjach chłodniczych
- lekko zanieczyszczone ciecze zawierające miękkie lub półtwarde drobinki o średnicy nieprzekraczającej 3mm.
- przetłaczanie zacieru gorzelniczego.



PARAMETRY POMP

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GL-13	GL-14
Wydajność*	m ³ /h	12,5	14
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	22,0	23,5
Wysokość ssania max.*	mH ₂ O	3,0	3,0
Średnica wirnika	mm	φ 135	φ 145
Typ silnika	-	SLg90S-I-M	SLg90S-I-M
Prąd znam./ Napięcie	A/V	3,3/400	4,6/400
Silnik elektryczny moc/obr.	kW/min ⁻¹	1,5/ 2870	2,2/ 2870
Masa	kg	30,0	33,0

* Wartości podano dla wody czystej zimnej.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompa typu GL występuje w dwóch wielkościach GL 13 i GL 14 o wydajnościach odpowiednio 12 i 14m³/h

Pompa GL jest wirową pompą odśrodkową o budowie monoblokowej z mechanicznym uszczelnieniem wału w zestawie materiałowym Węgiel impregnowany żywicą/ceramika, materiały elastyczne EPDM.

Pompa jest przeznaczona do montażu na konstrukcji wsporczej przygotowanej w tym celu przez odbiorcę montując bezpośrednio na łapach silnika.

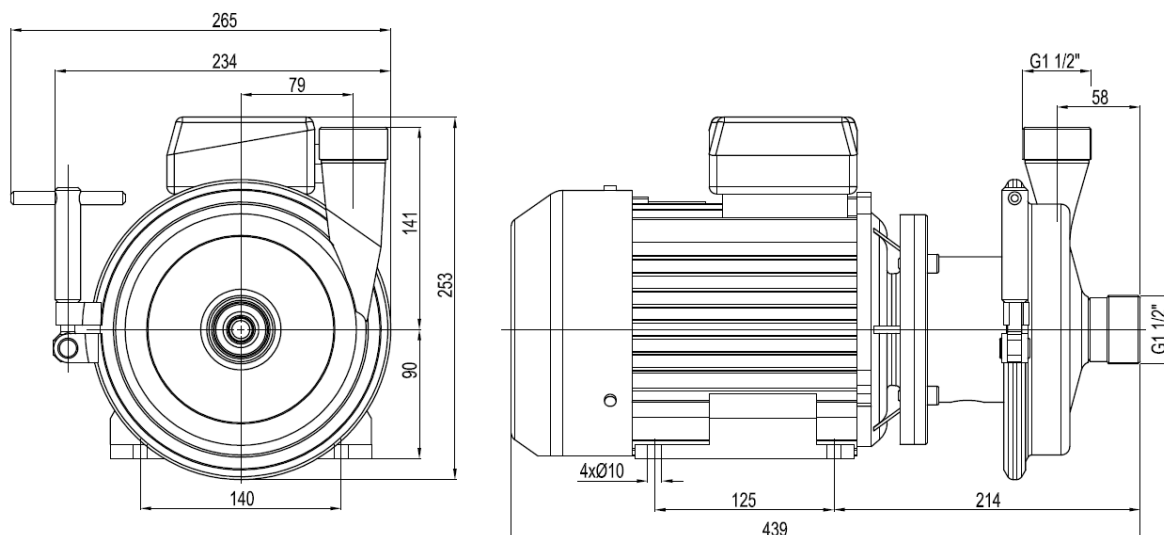
Pompa na wale pompy zamontowano 6-o łopatkowy otwarty wirnik wykonany ze stali nierdzewnej. Konstrukcja umożliwia łatwy demontaż korpusu zewnętrznego mocowanego do korpusu pompy za pomocą obejmy.

Przyłącza pompy w postaci króćców Npylowych (Gwint zewnętrzny) o wymiarze G 1 ½" zarówno po stronie ssącej jak i tłocznej pompy ułatwia montaż do typowych złączy hydraulicznych stosowanych w instalacjach przemysłowych.

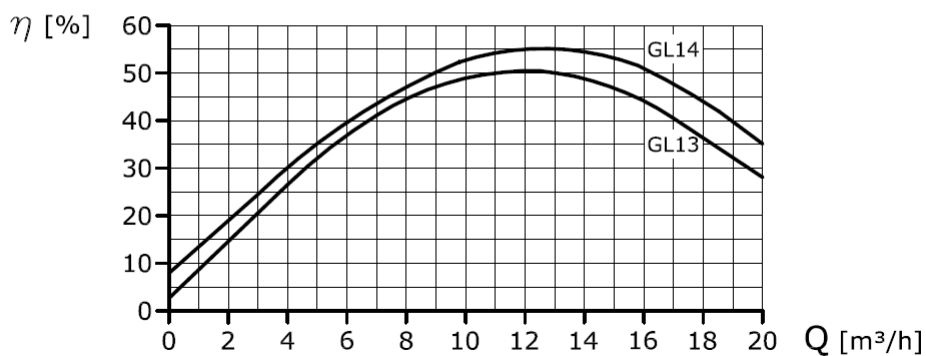
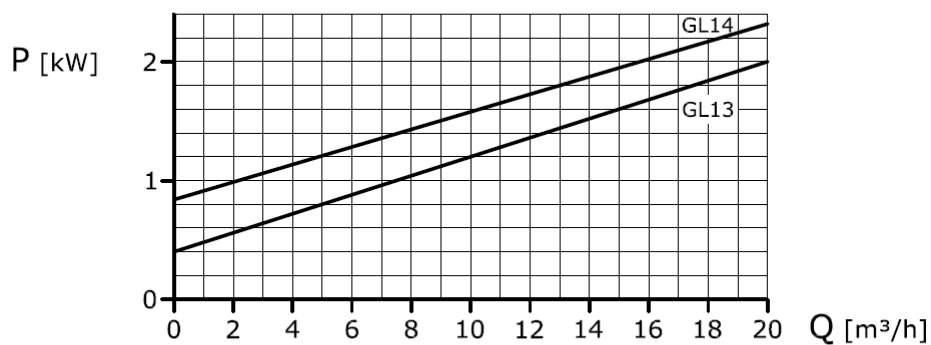
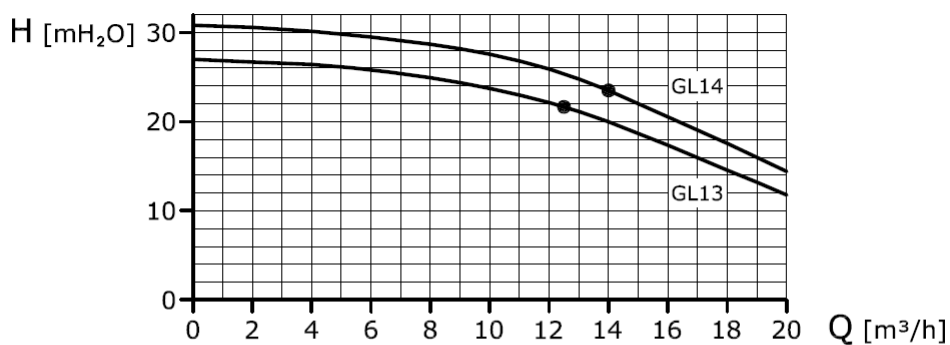
Pompa posiada znak bezpieczeństwa CE oraz Deklarację zgodności CE.

Wykonanie korpusów pompy z materiału nierdzewnego. Silnik aluminiowy malowanych powłoką ochronno-dekoracyjną.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKI POMP GL



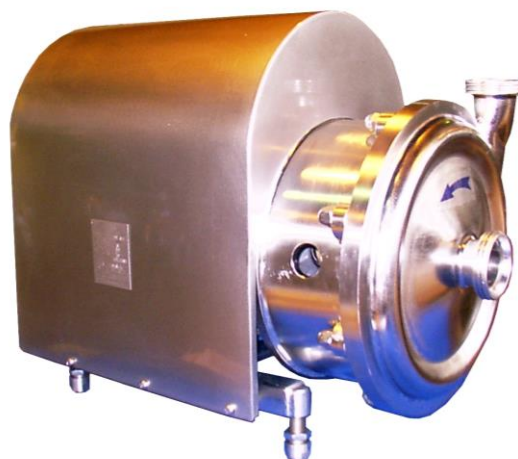
ZASTOSOWANIE

Pompa GU15 przeznaczona jest do transportu nie zagęszczonych lub zagęszczonych cieczy spożywczych o zawartości suchej masy do 50% lub innych środków spożywczych o podobnych właściwościach o temp. do 95°C.

Ze względu na wartość nadciśnienia wytwarzanego przez pompę może ona mieć zastosowanie przy przetłaczaniu czynników przez wymienniki płytowe, rurowe i inne urządzenia o znacznych oporach. Pompa może być przeznaczona do instalacji, których bardzo istotnym elementem jest zapewnienie bezpieczeństwa żywności.

Pompa ma zastosowanie w

- Transport produktów spożywczych w stanie ciekłym o lepkości do 1000 cP,
 - mleczarstwie (mleko świeże i pasteryzowane, serwatka, mieszanki lodowe)
 - przetwórstwie owocowo-warzywnym (soki nieklarowane, soki klarowane, soki z włóknami, napoje owocowe, napoje warzywne, wina, nalewki),
 - Gorzelnictwie (zacier gorzelniany, wyroby spirytusowe)
 - farmacji
 - przetłaczanie podstawowych mediów w przemyśle spożywczym (woda, woda oczyszczona zimna lub gorąca)
 - ciecze myjące do systemu CIP i inne ciecze.
- *po uzgodnieniu zestawów materiałowych


PARAMETRY POMP

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GU15	GU15/4
Wydajność*	m ³ /h	18,5	14,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	46,0	42,0
Wydajność maksymalna*	m ³ /h	25,0	17,5
Wysokość podn. min*	mH ₂ O	43,0	40,0
Średnica wirnika	mm	Ø 205	Ø 190
Typ silnika	-	SLg112M-2PC	SLg112M-2
Prąd znam./Napięcie	A/V	11,4/400	7,8/400
Moc	kW	6,0	4,0
Prędkość obrotowa	min. ⁻¹	2895	2895
Masa	kg	74,0	71,0

* Wartości podano dla wody czystej zimnej.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

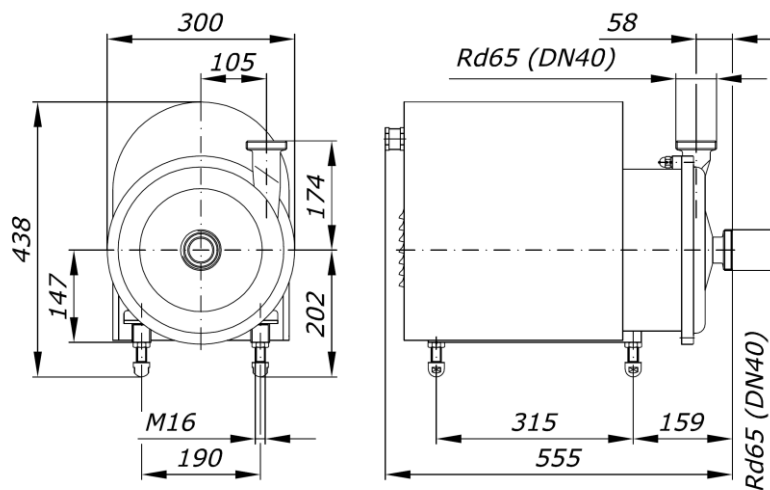
Pompa typu GU-15 jest pompą odśrodkową i stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję opartą na 4 nóżkach kulistych, regulowanych. Wirnik pompy – otwarty, osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę. Korpus zewnętrzny pompy montowany za pomocą śrub kołpakowych do korpusu pompy. Pomiędzy korpusem zewnętrznym i korpusem pompy osadzona jest uszczelka typu o-ring, w sposób umożliwiający jej omywanie podczas procesu mycia w systemie CIP.

Korpus zewnętrzny i korpus pompy wykonany z blachy o grubości min. 5,0 mm, specjalnie ukształtowanej w procesie obróbki plastycznej, co przyczynia się do trwałości i niezawodności pracy pompy. Króćce przyłączeniowe z gwintem zewnętrznym Rd wg normy DIN 11851 – DN40

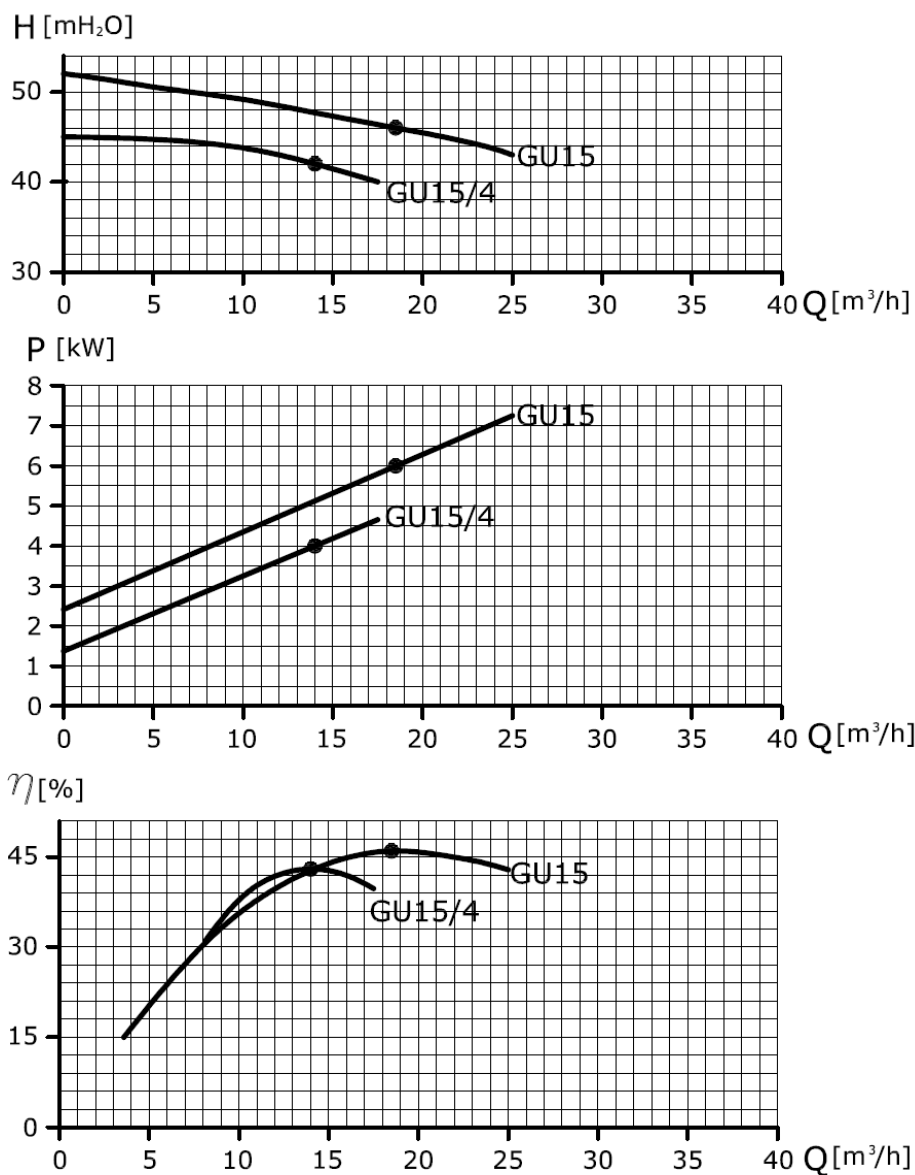
Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404** – części stykające się z produktem oraz 1.4301 pozostałe elementy typu osłona czy podstawa.

Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe podwójne – z cieczą płuczącą (woda) lub pojedyncze; zestawy materiałowe uszczelnień dobrane do tłoczonego medium.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKI POMP GU15, GU15/4



ZASTOSOWANIE

Pompa GU15/4 – modyfikacje stworzone przez zmianę średnicy wirnika - przeznaczona jest do transportu nie zagęszczonych lub zagęszczonych cieczy spożywczych o zawartości suchej masy do 50% lub innych środków spożywczych o podobnych właściwościach o temp. do 95°C.

Ze względu na wartość nadciśnienia wytwarzanego przez pompę może ona mieć zastosowanie przy przetłaczaniu czynników przez wymienniki płytowe, rurowe i inne urządzenia o znacznych oporach. Pompa może być przeznaczona do instalacji, których bardzo istotnym elementem jest zapewnienie bezpieczeństwa żywności.

Pompa ma zastosowanie w

- Transport produktów spożywczych w stanie ciekłym o lepkości do 1000 cP,
- mleczarstwie (mleko świeże i pasteryzowane, serwatka, mieszanki lodowe)
- przetwórstwie owocowo-warzywnym (soki nieklarowne, soki klarowane, soki z włóknami, napoje owocowe, napoje warzywne, wina, nalewki),
- Gorzelnictwie (zacier gorzelniany, wyroby spirytusowe)
- przetłaczanie podstawowych mediów w przemyśle spożywczym (woda, woda oczyszczona zimna lub gorąca)
- ciecze myjące do systemu CIP i inne ciecze.

*po uzgodnieniu zestawów materiałowych

**PARAMETRY POMP**

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GU15/4-146	GU15/4-157	GU15/4-165	GU15/4-170	GU15/4-175
Wydajność*	m ³ /h	7,0	10,0	7,0	5,5	10,5
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	29,0	32,0	35,0	38,0	40,0
Wydajność maksymalna*	m ³ /h	25,0	25,0	25,0	24,0	23,0
Wysokość podnoszenia. min*	mH ₂ O	4,0	4,0	8,0	15,0	28,0
Średnica wirnika	mm	Ø 146	Ø 157	Ø 165	Ø 170	Ø 175
Typ silnika	-	SLg112M-2	SLg112M-2	SLg112M-2	SLg112M-2	SLg112M-2
Prąd znam./Napięcie	A/V	7,3/400	7,3/400	7,3/400	7,3/400	7,3/400
Moc	kW	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Prędkość obrotowa	min. ⁻¹	2870	2870	2870	2870	2870
Masa	kg	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0

* Wartości podano dla wody czystej zimnej.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

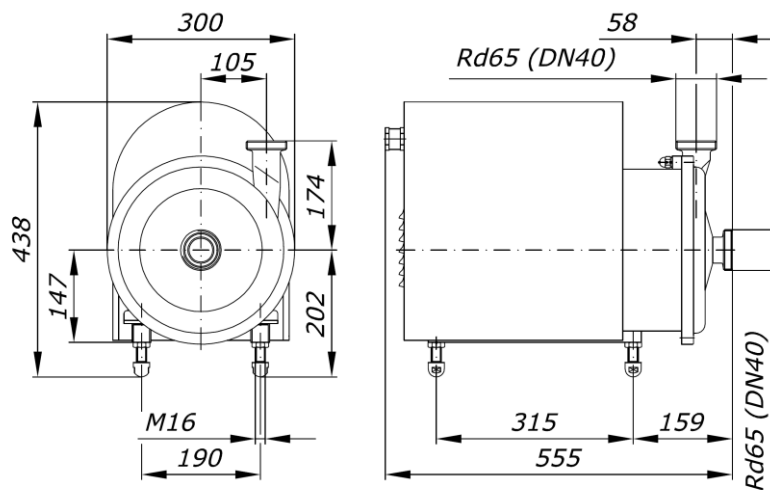
Pompa typu GU-15 jest pompą odśrodkową i stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję opartą na 4 nóżkach kulistych, regulowanych. Wirnik pompy – otwarty, osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę. Korpus zewnętrzny pompy montowany za pomocą śrub kołpakowych do korpusu pompy. Pomiędzy korpusem zewnętrznym i korpusem pompy osadzona jest uszczelka typu o-ring, w sposób umożliwiający jej omywanie podczas procesu mycia w systemie CIP.

Korpus zewnętrzny i korpus pompy wykonany z blachy o grubości min. 5,0 mm, specjalnie ukształtowanej w procesie obróbki plastycznej, co przyczynia się do trwałości i niezawodności pracy pompy. Króćce przyłączeniowe z gwintem zewnętrznym Rd wg normy DIN 11851 – DN40

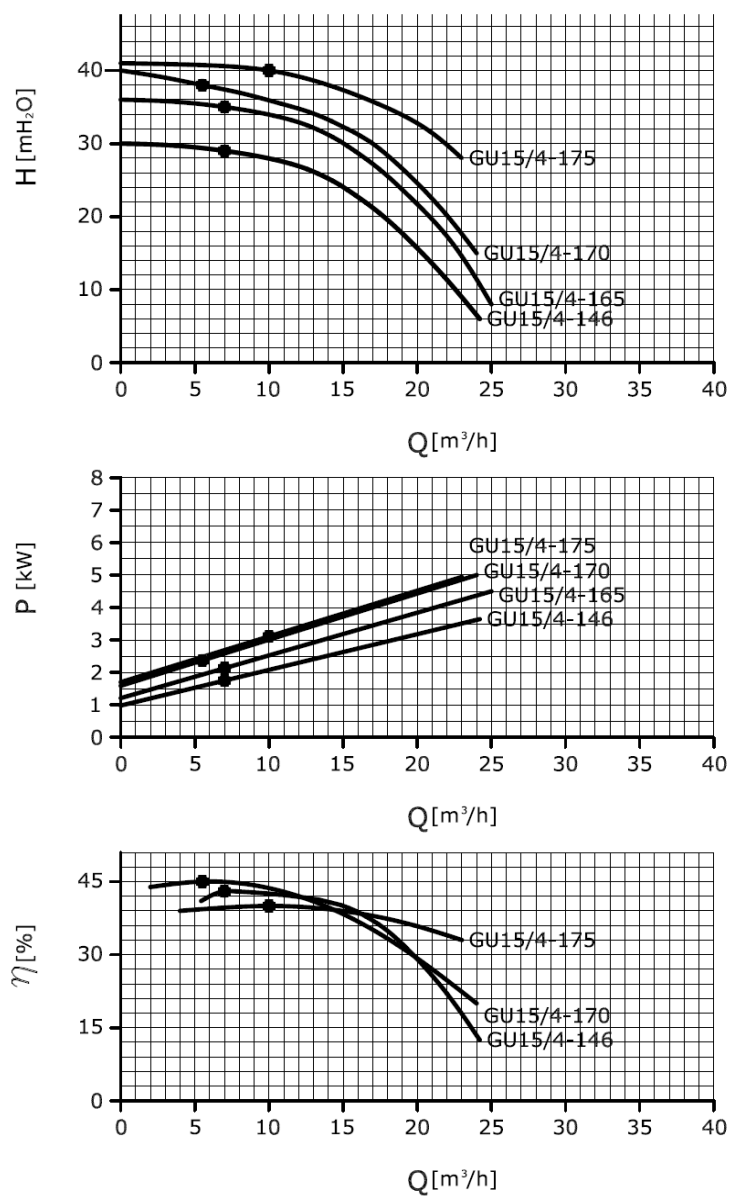
Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404** – części stykające się z produktem oraz 1.4301 pozostałe elementy typu osłona czy podstawa.

Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe podwójne – z cieczą płuczącą (woda) lub pojedyncze; zestawy materiałowe uszczelnień dobrane do tłoczonego medium.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKI POMP



ZASTOSOWANIE

Pompy GU-30/30 i GU-30 przeznaczone są do transportu nie zagęszczonych lub zagęszczonych cieczy spożywczych o zawartości suchej masy do 50% lub innych środków spożywczych o podobnych właściwościach o temp. do 95°C.

Zastosowanie w instalacjach, których bardzo istotnym elementem jest zapewnienie bezpieczeństwa żywności

Pompy mają zastosowanie m.in. w

- Transport produktów spożywczych w stanie ciekłym o lepkości do 1000 cP,
- mleczarstwie (mleko świeże i pasteryzowane, serwatka, mieszanki lodowe)
- przetwórstwie owocowo warzywnym (soki nieklarowne i klarowane, soki z włóknami, napoje owocowe, napoje warzywne, wina, nalewki),
- Gorzelnictwo (zacier gorzelniany, wyroby spirytusowe)
- farmacja
- przetłaczanie podstawowych mediów w przemyśle spożywczym (woda, woda oczyszczona zimna lub gorąca
- ciecze myjące do systemu CIP oraz inne ciecze.

**PARAMETRY POMP GU30/30 i GU30**

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GU30/30	GU30
Wydajność*	m ³ /h	30,0	30,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	30,0	42,0
Wydajność maksymalna*	m ³ /h	37,0	40,0
Wysokość podn. min*	mH ₂ O	28,0	36,0
Średnica wirnika	mm	Ø170	Ø196
Typ silnika	-	SLg132S-2A	SLg132S-2B
Prąd znam./Napięcie	A/V	10,3/400	13,7/400
Moc	kW	5,5	7,5
Prędkość obr. silnika	min. ⁻¹	2925	2925
Masa	kg	90,0	98,0

* Wartości podano dla wody czystej zimnej.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompy typu GU-30/30 i GU-30 są pompami odśrodkowymi. Pompa stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję opartą na 4 nóżkach kulistych, regulowanych.

Wirnik pompy – otwarty, osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę. Korpus zewnętrzny pompy montowany za pomocą śrub kołpakowych do korpusu pompy. Pomiędzy korpusem zewnętrznym i korpusem pompy osadzona jest uszczelka typu o-ring, w sposób umożliwiający jej omywanie podczas procesu mycia w systemie CIP.

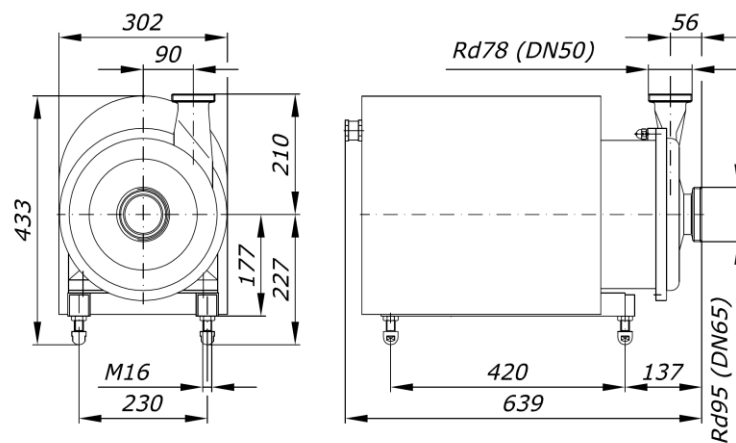
Korpus zewnętrzny i korpus pompy wykonany z blachy o grubości min. 5,0 mm, specjalnie ukształtowanej w procesie obróbki plastycznej, co przyczynia się do trwałości i niezawodności pracy pompy. Króćce przyłączeniowe z gwintem zewnętrznym Rd wg normy DIN 11851 – DN65 (Rd95) ssanie i DN50 (Rd78) tłoczenie.

Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404** – części stykające się z produktem oraz 1.4301 pozostałe elementy typu osłona czy podstawa.

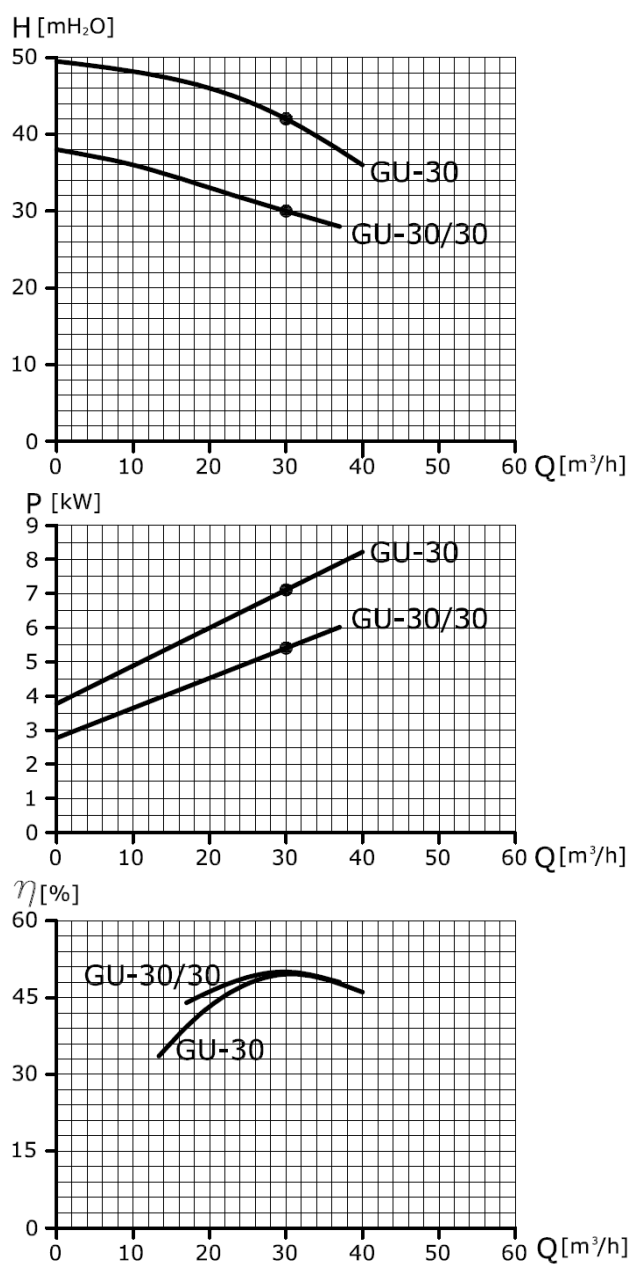
Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe podwójne – z cieczą płuczącą (woda) lub pojedyncze; zestawy materiałowe uszczelnień dobrane do tłoczonego medium.

Pompy posiadają niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w przemyśle spożywczym i są oznakowane znakiem bezpieczeństwa CE.

WYMIARY GABARYTOWE GU30, GU30/30



CHARAKTERYSTYKI POMP GU30, GU30/30



ZASTOSOWANIE

Pompy GU-50/150, GU-46 i GU-42 przeznaczone są do transportu nie zagęszczonych lub zagęszczonych cieczy spożywczych o zawartości suchej masy do 50% lub innych środków spożywczych o podobnych właściwościach o temp. do 95°C.

Zastosowanie w instalacjach, których bardzo istotnym elementem jest zapewnienie bezpieczeństwa żywności

Pompy mają zastosowanie m.in. w

- Transport produktów spożywczych w stanie ciekłym o lepkości do 1000 cP,
- mleczarstwie (mleko świeże i pasteryzowane, serwatka, mieszanki lodowe)
- przetwórstwie owocowo warzywnym (soki nieklarowne i klarowne, soki z włóknami, napoje owocowe, napoje warzywne, wina, nalewki),
- Gorzelnictwo (zacier gorzelniany, wyroby spirytusowe)
- farmacja
- przetwarzanie podstawowych mediów w przemyśle spożywczym (woda)
- ciecze myjące do systemu CIP oraz inne ciecze.



PARAMETRY POMP GU50/15, GU46 i GU42

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GU50/15	GU46	GU42
Wydajność*	m ³ /h	50,0	46,0	42,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	15,0	27,0	50,0
Wydajność maksymalna*	m ³ /h	68,0	52,0	52,0
Wysokość podn. min*	mH ₂ O	10,0	25,0	46,0
Średnica wirnika	mm	Ø 134	Ø 155	Ø 192
Typ silnika	-	SLg132S-2B	SLg132S-2B	SLg132S-2PC
Prąd znam./Napięcie	A/V	13,7/400	13,7/400	21,2/400
Moc	kW	7,5	7,5	11,0
Prędkość obr. silnika	min. ⁻¹	2925	2925	2920
Masa	kg	99,0	99,0	119,0

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompy typu GU-50/15, GU-46 i GU-42 są pompami odśrodkowymi. Pompa stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję opartą na 4 nóżkach kulistych, regulowanych.

Wirnik pompy – otwarty, osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę. Korpus zewnętrzny pompy montowany za pomocą śrub kołpakowych do korpusu pompy. Pomiędzy korpusem zewnętrznym i korpusem pompy osadzona jest uszczelka typu o-ring, w sposób umożliwiający jej omywanie podczas procesu mycia w systemie CIP.

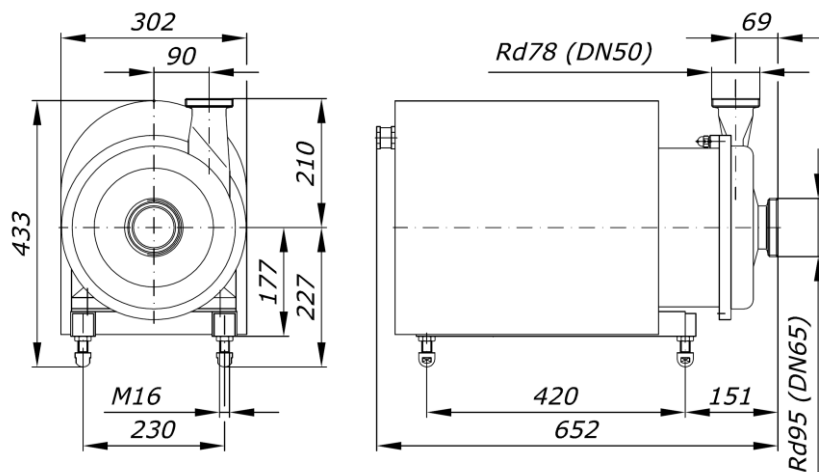
Korpus zewnętrzny i korpus pompy wykonany z blachy o grubości min. 5,0 mm, specjalnie ukształtowanej w procesie obróbki plastycznej, co przyczynia się do trwałości i niezawodności pracy pompy. Króćce przyłączeniowe z gwintem zewnętrznym Rd wg normy DIN 11851 – DN65 ssanie i DN50 tłoczenie.

Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej 1.4404 – części stykające się z produktem oraz 1.4301 pozostałe elementy typu osłona czy podstawa.

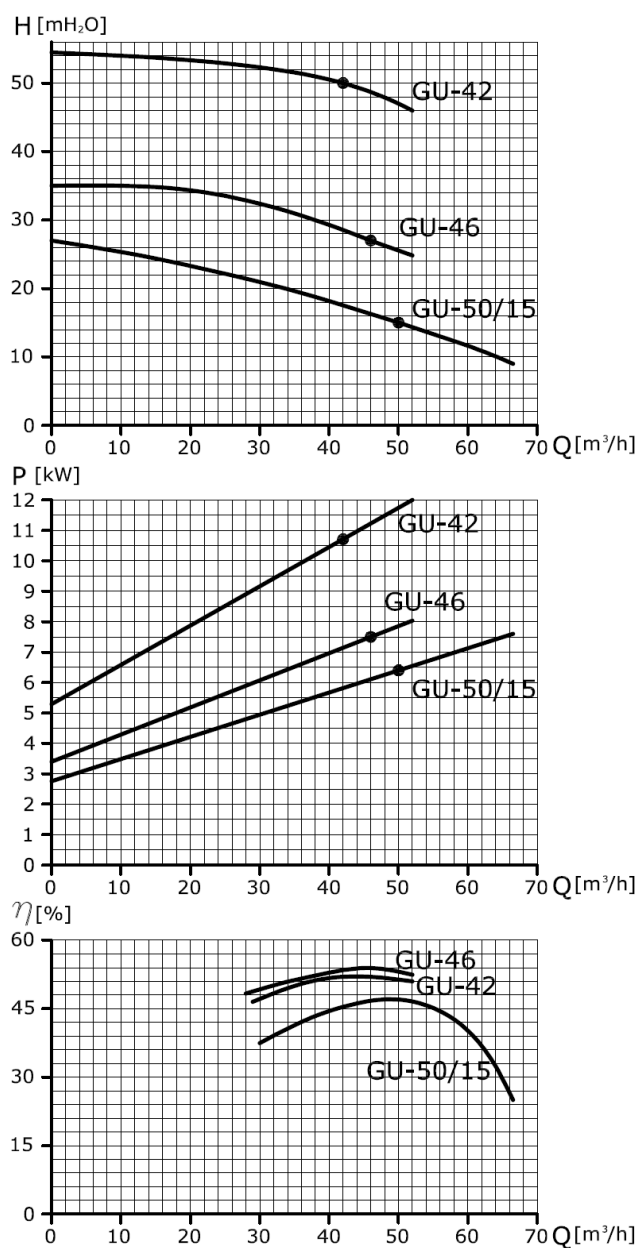
Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe podwójne – z cieczą płuczącą (woda) lub pojedyncze; zestawy materiałowe uszczelnień dobrane do tłoczonego medium.

Pompy posiadają niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w przemyśle spożywczym oraz oznakowanie CE.

WYMIARY GABARYTOWE GU50/15, GU46, GU42



CHARAKTERYSTYKI POMP GU50/15, GU46, GU42



ZASTOSOWANIE

Pompa GU-42/60 przeznaczone są do transportu nie zagęszczonych lub zagęszczonych cieczy spożywczych o zawartości suchej masy do 50% lub innych środków spożywczych o podobnych właściwościach o temp. do 95°C. Zastosowanie w instalacjach, których bardzo istotnym elementem jest zapewnienie bezpieczeństwa żywności

Pompy mają zastosowanie m.in. w

- Transport produktów spożywczych w stanie ciekłym o lepkości do 1000 cP,
- mleczarstwie (mleko świeże i pasteryzowane, serwatka, mieszanki lodowe)
- przetwórstwie owocowo warzywnym (soki nieklarowne i klarowne, soki z włóknami, napoje owocowe, napoje warzywne, wina, nalewki),
- Gorzelnictwo (zacier gorzelniany, wyroby spirytusowe)
- farmacja
- przetwarzanie podstawowych mediów w przemyśle spożywczym (woda)
- ciecze myjące do systemu CIP oraz inne ciecze.


PARAMETRY POMP

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GU42/60	GU42/60-7,5kW
Wydajność*	m ³ /h	30,0	15,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	60,0	64,0
Wydajność maksymalna*	m ³ /h	36,0	18,5
Wysokość podn. min*	mH ₂ O	56,0	63,0
Średnica wirnika	mm	Ø 210	Ø 210
Typ silnika	-	SLg132S-2PC	4SLg132S-2BM
Prąd znam./Napięcie	A/V	21,2/400	13,3/400
Moc	kW	11,0	7,5
Prędkość obr. silnika	min. ⁻¹	2920	2900
Masa	kg	119,0	124,0

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompy typu GU42/60 i GU42/60-7,5kW są pompami odśrodkowymi. Pompa stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję opartą na 4 nóżkach kulistych, regulowanych.

Wirnik pompy – otwarty, osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę. Korpus zewnętrzny pompy montowany za pomocą śrub kołpakowych do korpusu pompy. Pomiędzy korpusem zewnętrznym i korpusem pompy osadzona jest uszczelka typu o-ring, w sposób umożliwiający jej omywanie podczas procesu mycia w systemie CIP.

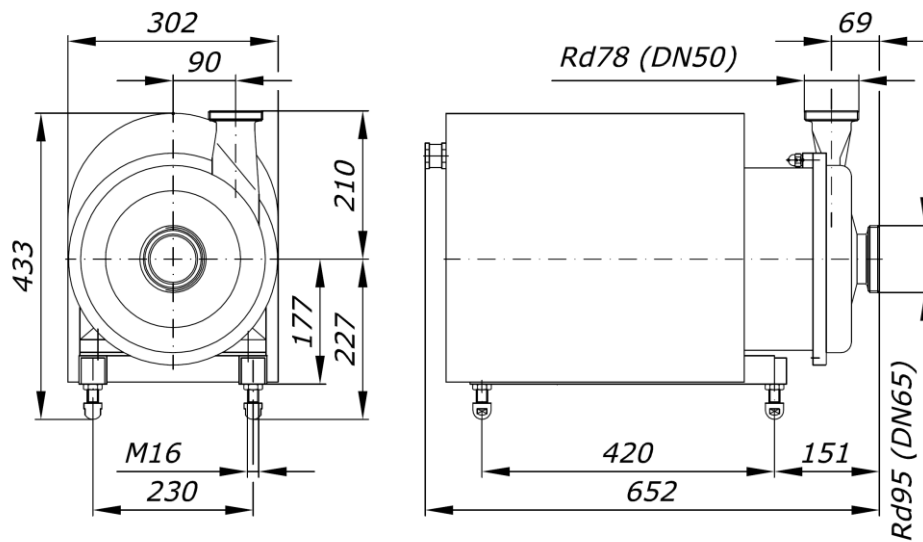
Korpus zewnętrzny i korpus pompy wykonany z blachy o grubości min. 5,0 mm, specjalnie ukształtowanej w procesie obróbki plastycznej, co przyczynia się do trwałości i niezawodności pracy pompy. Króćce przyłączeniowe z gwintem zewnętrznym Rd wg normy DIN 11851 – DN65 ssanie i DN50 tłoczenie.

Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404** – części stykające się z produktem oraz 1.4301 pozostałe elementy typu osłona czy podstawa.

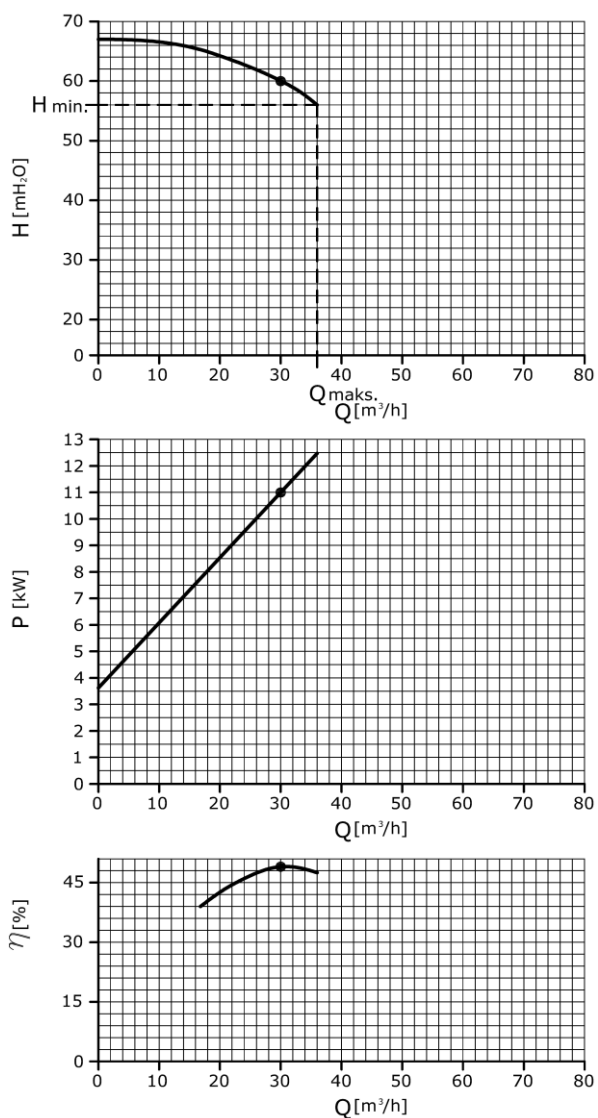
Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe podwójne – z cieczą płuczającą (woda) lub pojedyncze; zestawy materiałowe uszczelnień dobrane do tłoczonego medium.

Pompy posiadają niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w przemyśle spożywczym oraz oznakowanie CE.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKI POMP GU42/60, GU42/60-7,5kW



ZASTOSOWANIE

Pompa GU-50 przeznaczona jest do transportu nie zagęszczonych lub zagęszczonych cieczy spożywczych o zawartości suchej masy do 50% lub innych cieczy spożywczych o podobnych właściwościach i temperaturze do 95°C.

Ze względu na wartości wydajności i stosunkowo niskiej wysokości podnoszenia, pompa może mieć zastosowanie jako pompa przetokowa, przy opróżnianiu zbiorników i przesyle dużych ilości czynnika na niewielkie odległości.

Pompa jest przeznaczona do instalacji, których bardzo istotnym elementem jest zapewnienie bezpieczeństwa żywności.

Pompa ma zastosowanie w

- Transport produktów spożywczych w stanie ciekłym o lepkości do 1000 cP,
- mleczarstwie (mleko świeże i pasteryzowane, serwatka, mieszanki lodowe)
- przetwórstwie owocowo-warzywnym (soki nieklarowane i klarowane, soki z włóknami, napoje owocowe, napoje warzywne, wina, nalewki),
- przetłaczanie podstawowych mediów w przemyśle spożywczym (woda, woda oczyszczona zimna lub gorąca)
- ciecze myjące do systemu CIP oraz inne ciecze

*po uzgodnieniu zestawów materiałowych


PARAMETRY POMPY GU-50

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GU50
Wydajność*	m ³ /h	47,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	30,0
Wydajność maksymalna*	m ³ /h	56,0
Wysokość podn. min*	mH ₂ O	26,0
Średnica wirnika	mm	Ø153
Typ silnika	-	SLg132S-2B
Prąd znam./Napięcie	A/V	13,7/400
Moc	kW	7,5
Prędkość obr.	min. ⁻¹	2925
Masa	kg	99,0

* Wartości podano dla wody czystej zimnej.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompa typu GU-50 jest pompą odśrodkową. Pompa stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję opartą na 4 nóżkach kulistych, regulowanych.

Wirnik pompy – otwarty, osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę. Korpus zewnętrzny pompy montowany za pomocą śrub kołpakowych do korpusu pompy. Pomiędzy korpusem zewnętrznym i korpusem pompy osadzona jest uszczelka typu o-ring, w sposób umożliwiający jej omywanie podczas procesu mycia w systemie CIP.

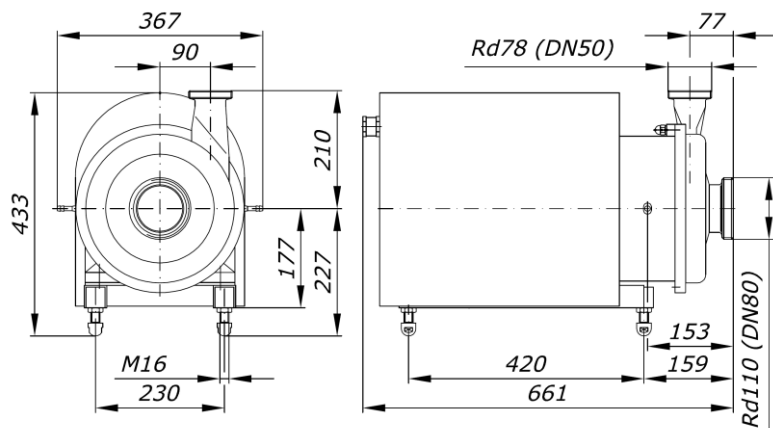
Korpus zewnętrzny i korpus pompy wykonany z blachy o grubości min. 5,0 mm, specjalnie ukształtowanej w procesie obróbki plastycznej, co przyczynia się do trwałości i niezawodności pracy pompy. Króćce przyłączeniowe z gwintem zewnętrznym Rd wg normy DIN 11851 – DN80 (Rd110) ssanie i DN50 (Rd78) tłoczenie.

Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej 1.4404 – części stykające się z produktem oraz 1.4301 pozostałe elementy typu osłona czy podstawa.

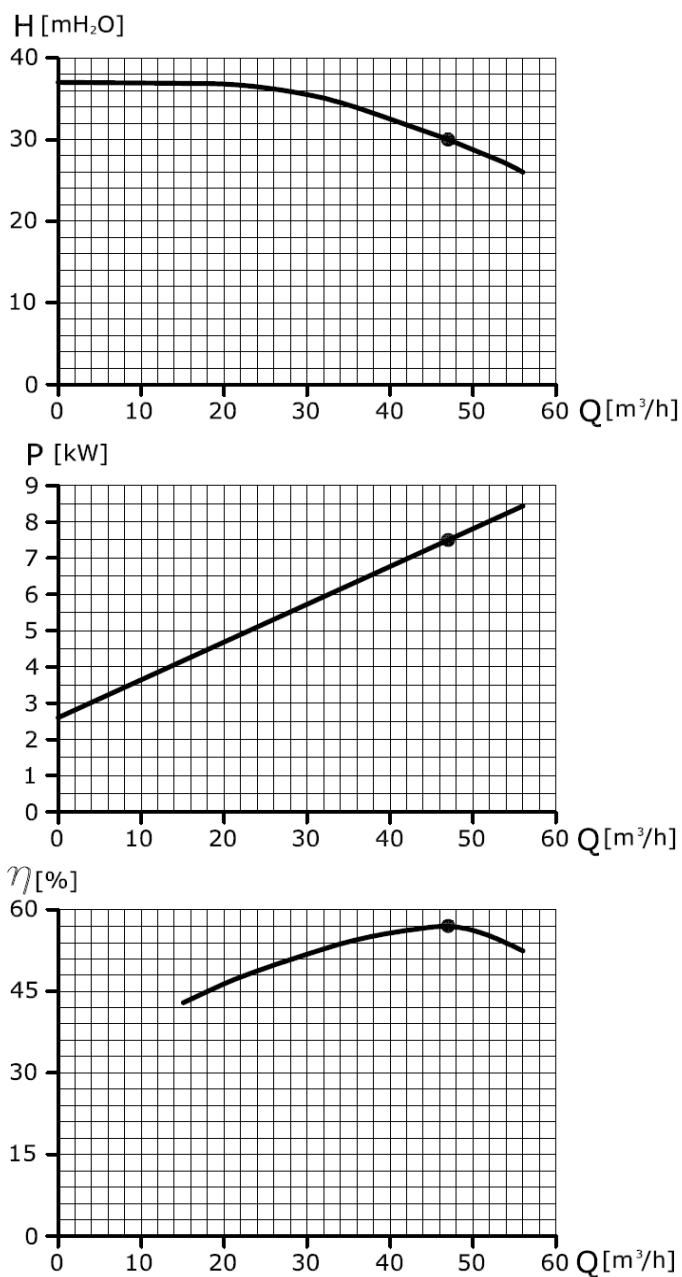
Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe podwójne – z cieczą płuczącą (woda) lub pojedyncze; zestawy materiałowe uszczelnień dobrane do tłoczonego medium.

Pompy posiadają niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w przemyśle spożywczym i są oznakowane znakiem CE.

WYMIARY GABARYTOWE GU-50



CHARAKTERYSTYKI POMPY GU50



ZASTOSOWANIE

Wysokowydajna Pompa GU-70 przeznaczona jest do transportu nie zagęszczonych lub zagęszczonych cieczy spożywczych o zawartości suchej masy do 50% lub innych środków spożywczych o podobnych właściwościach o temperaturze do 95°C.

Pompa może być przeznaczona do instalacji, których bardzo istotnym elementem jest zapewnienie bezpieczeństwa żywności.

Pompa może mieć zastosowanie m.in. w

- Transport produktów spożywczych w stanie ciekłym o lepkości do 1000 cP,
- mleczarstwie (mleko świeże i pasteryzowane, serwatka, mieszanki lodowe)
- przetwórstwie owocowo warzywnym (soki nieklarowne i klarowane, soki z włóknami, napoje owocowe, napoje warzywne, wina, nalewki),
- Gorzelnictwo (zacier gorzelniany, wyroby spirytusowe)
- przetwarzanie podstawowych mediów w przemyśle spożywczym (woda, woda oczyszczona zimna lub gorąca)
- cieczy myjące do systemu CIP.



PARAMETRY POMPY GU 70

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GU70	GU70/11
Wydajność*	m ³ /h	68,0	64,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	45,0	30,0
Wydajność maksymalna*	m ³ /h	80,0	83,0
Wysokość podn. min*	mH ₂ O	43,0	25,0
Średnica wirnika	mm	Ø 190	Ø 160
Typ silnika		SLg132M-2PC	SLg132S-2PC
Prąd znam./Napięcie	A/V	27,2/400	20,4/400
Moc silnika	kW	15,0	11,0
Prędkość obrotowa	min. ⁻¹	2920	2920
Masa	kg	135,0	119,0

* Wartości podano dla wody czystej zimnej.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompa typu GU70 jest pompą odśrodkową. Pompa stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję opartą na 4 nóżkach kulistych, regulowanych.

Wirnik pompy – otwarty, osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę. Korpus zewnętrzny pompy montowany za pomocą śrub kołpakowych do korpusu pompy. Pomiedzy korpusem zewnętrznym i korpusem pompy osadzona jest uszczelka typu o-ring, w sposób umożliwiający jej omywanie podczas procesu mycia w systemie CIP.

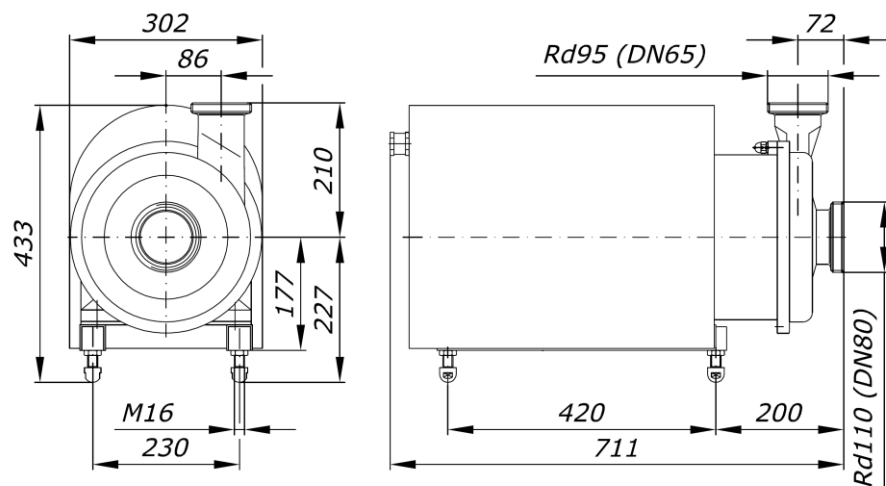
Korpus zewnętrzny i korpus pompy wykonany z blachy o grubości min. 5,0 mm, specjalnie ukształtowanej w procesie obróbki plastycznej, co przyczynia się do trwałości i niezawodności pracy pompy. Króćce przyłączeniowe z gwintem zewnętrznym Rd wg normy DIN 11851 – DN80 Rd(110) ssanie i DN65 (Rd95) tłoczenie.

Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404** – części stykające się z produktem oraz 1.4301 pozostałe elementy typu osłona czy podstawa.

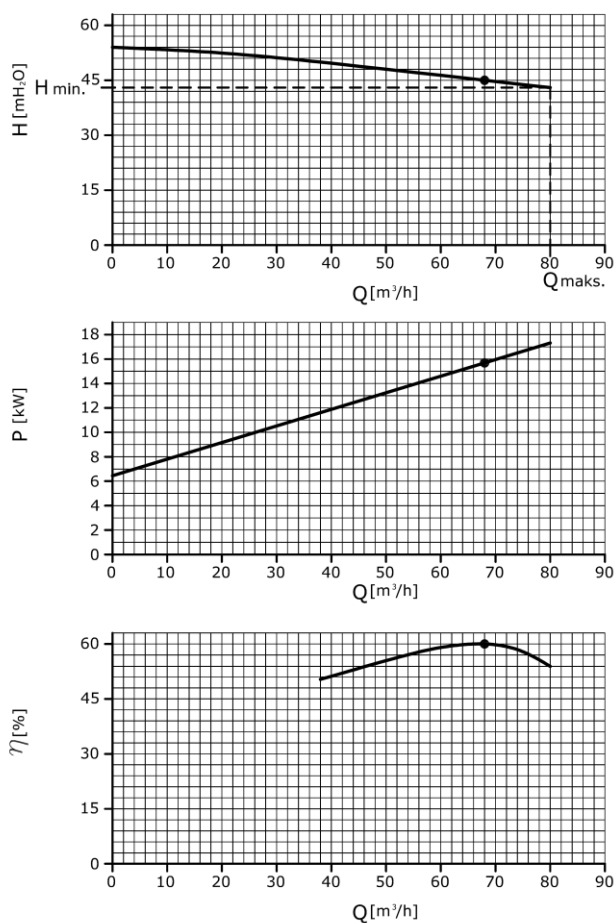
Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe podwójne – z cieczą płuczącą (woda) lub pojedyncze; zestawy materiałowe uszczelnień dobrane do tłoczonego medium.

Pompy posiadają niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w przemyśle spożywczym i są oznakowane znakiem CE.

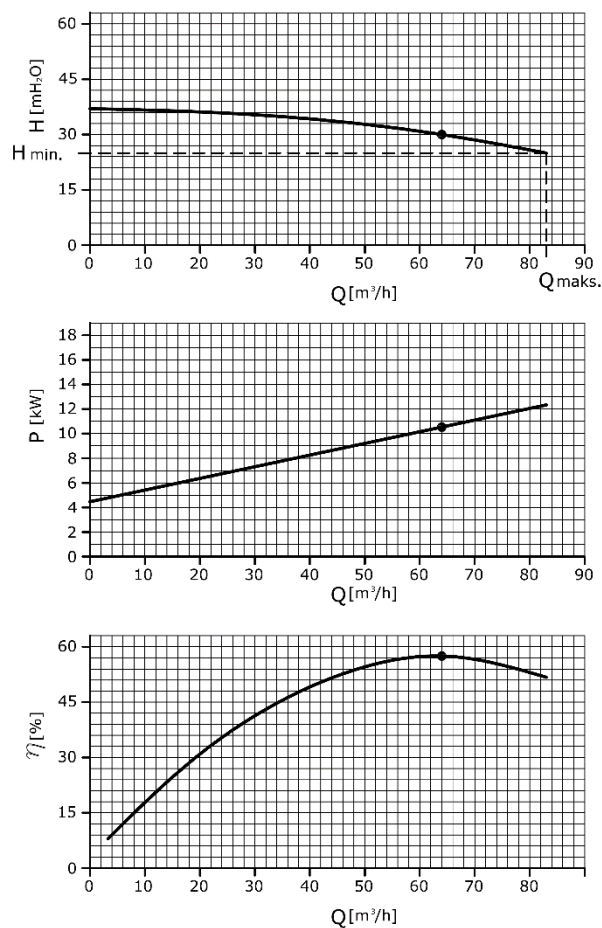
WYMIARY GABARYTOWE GU70, GU70/11



CHARAKTERYSTYKI POMPY
GU70



GU70/11



ZASTOSOWANIE

Wysokowydajna Pompa GU-200 jest wysokowydajną pompą wirową przeznaczoną do transportu cieczy spożywczych nie zagęszczonych lub o niewielkim stopniu zagęszczenia. Temperatura robocza pompy może osiągać 95°C. Pompa może być przeznaczona do instalacji, których bardzo istotnym elementem jest zapewnienie bezpieczeństwa żywności.

Zastosowania pompy wysokowydajnej:

- Napęd procesu ultrafiltracji
- Transport zacieru gorzelniczego
- Przetłaczanie podstawowych mediów w przemyśle spożywczym (woda, woda oczyszczona zimna lub gorąca)
- ciecze myjące do systemu CIP.
- Transport produktów spożywczych w stanie ciekłym o lepkości do 1000 cP,
- Przetwórstwie owocowo-warzywnym (soki nieklarowne i klarowane, soki z włóknami, napoje owocowe, napoje warzywne, wina, nalewki, piwo),



PARAMETRY POMPY GU200

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GU200	GU200/22kW
Wydajność*	m ³ /h	200,0	162,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	32,0	27,0
Wydajność maksymalna*	m ³ /h	245,0	185,0
Wysokość podn. min*	mH ₂ O	24,0	23,0
Średnica wirnika	mm	Ø 335	Ø 310
Typ silnika		4SLg200L4-IE3	FOPA 180L-4/PHE
Prąd znam./Napięcie	A/V	54,4/400	42,1/400
Moc silnika	kW	30,0	22,0
Prędkość obrotowa	min. ⁻¹	1475	1470
Masa	kg	375,0	263,0

* Wartości podano dla wody czystej zimnej.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompa typu GU200 jest wysokowydajną pompą odśrodkową. Pompa stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję opartą na 4 nóżkach przegubowych, regulowanych.

Wirnik pompy – otwarty, osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę. Korpus zewnętrzny pompy montowany za pomocą nakrętek kołpakowych do korpusu pompy. Pomiędzy korpusem zewnętrznym i korpusem pompy osadzona jest uszczelka typu o-ring, w sposób umożliwiający jej omywanie podczas procesu mycia w systemie CIP.

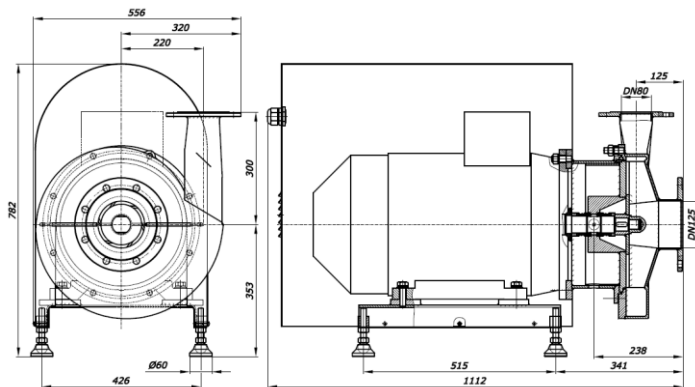
Korpus zewnętrzny i korpus pompy wykonany z blachy o grubości min. 5,0mm, specjalnie ukształtowanej w procesie obróbki plastycznej, co przyczynia się do trwałości i niezawodności pracy pompy. Króćce przyłączeniowe kołnierzone DN125 na wlocie do pompy, DN80 na wylocie wg PN-EN 1092-1:2010.

Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404** – części stykające się z produktem oraz 1.4301 pozostałe elementy typu osłona czy podstawa.

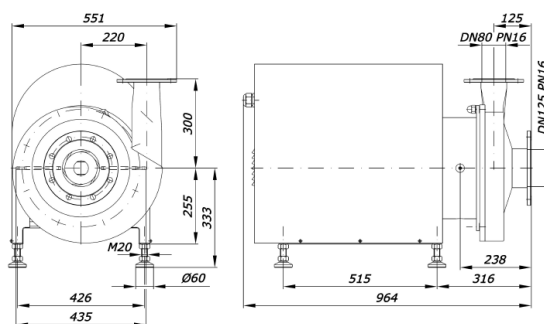
Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe podwójne – z cieczą płuczącą (woda) lub pojedyncze; zestawy materiałowe uszczelnień dobrane do tłoczonego medium.

Pompy posiadają niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w przemyśle spożywczym i są oznakowane znakiem CE.

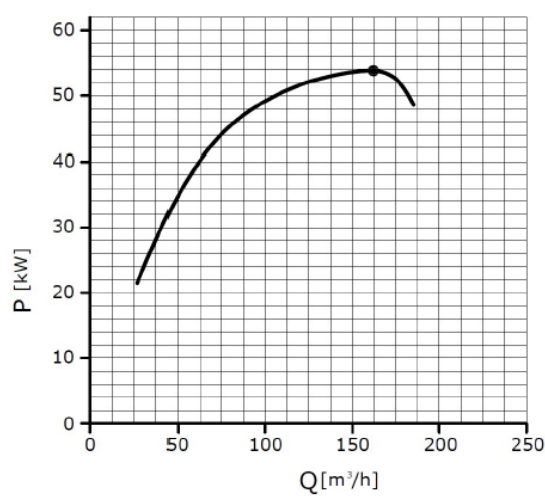
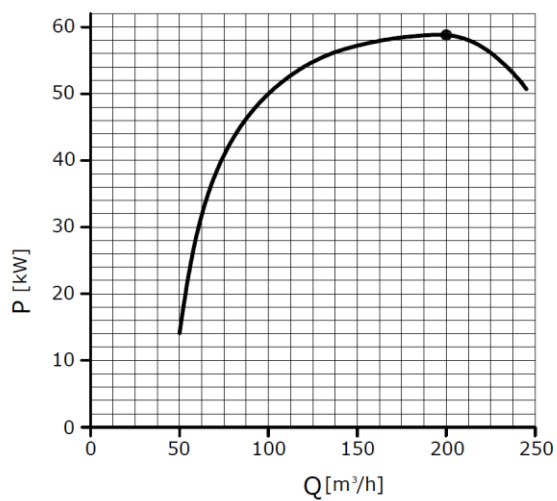
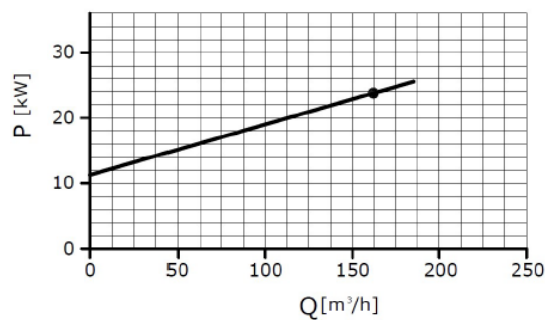
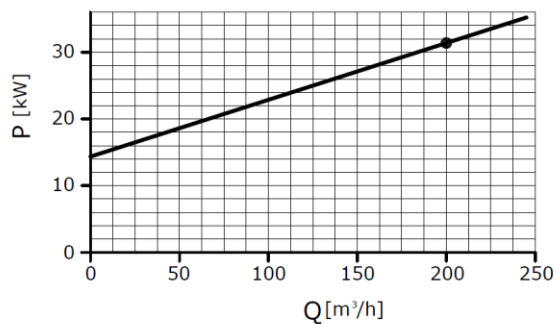
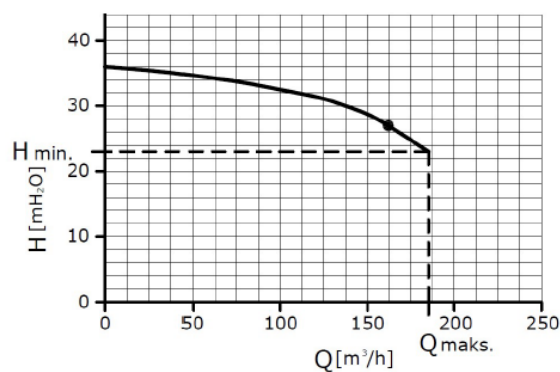
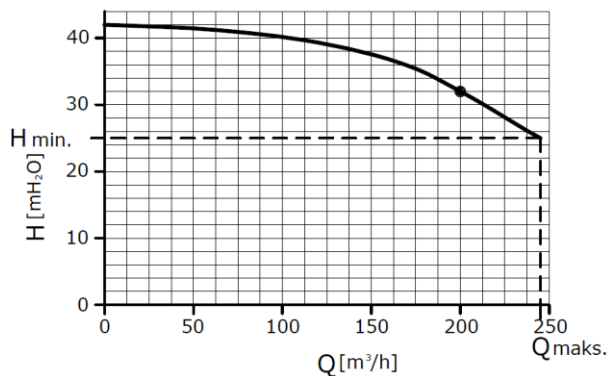
WYMIARY GABARYTOWE GU200



GU200/22kW



CHARAKTERYSTYKI POMPY GU200



ZASTOSOWANIE

Transport produktów spożywczych o temperaturze do 200 °C, w szczególności

- oleju,
- syropów,
- soków,
- wody, wody gorącej
- innych cieczy.

Mycie w obiegu innych maszyn i urządzeń.

*) po uzgodnieniu zestawów materiałowych

**PARAMETRY POMP SPW**

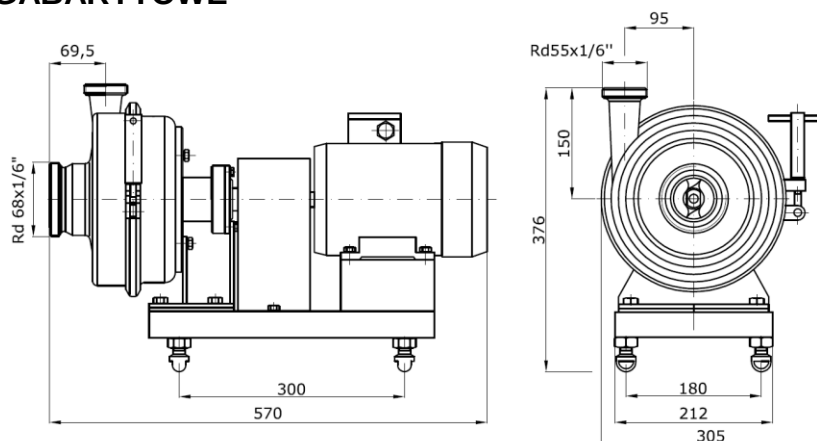
Wyszczególnienie	Jednostki miary	SPw 11	SPw 12	SPw 13	SPw 14
Wydajność*	m ³ /h	8,0	11,0	16,0	19,0
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	11,0	13,0	15,0	20,0
Wysokość ssania	mH ₂ O	2,0	2,0	2,0	2,0
Temperatura pompowanej cieczy	°C	95	95	95	95
Średnica wirnika	mm	Ø95	Ø107	Ø124	Ø142
Typ silnika	-	Sg 80-2A	Sg 80-2B	Sg 90S-2	Sg 90L-2
Moc silnika	kW	0,75	1,1	1,5	2,2
Obroty silnika (50Hz)	min ⁻¹	2770	2770	2840	2840
Prąd znam./Napięcie	A/V	1,7/400	2,5/400	3,3/400	4,6/400
Masa	kg	48,0	48,0	50,0	52,0

*) wartości dla wody czystej zimnej

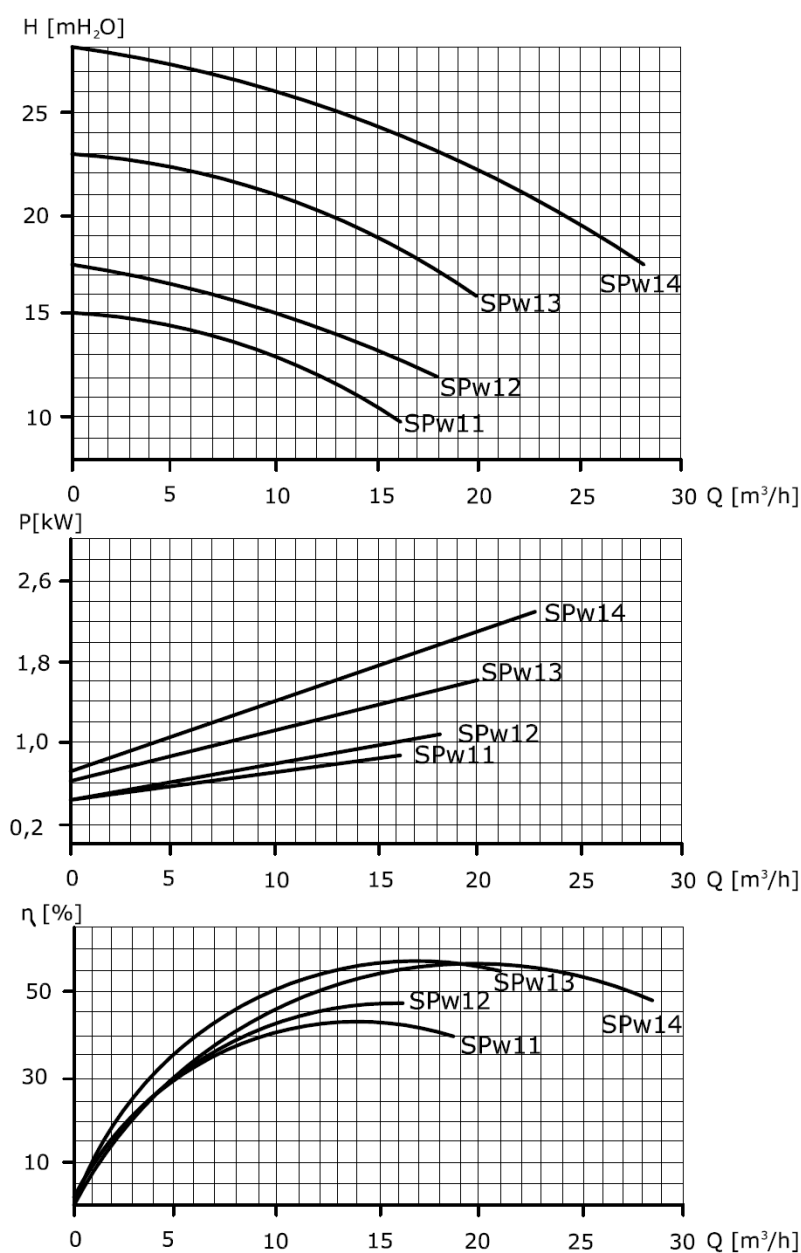
BUDOWA

- Pompa wykonana na bazie pompy GA – zainstalowany zespół pompy łożyskowy w osobnych łożyskach, napędzany z silnika elektrycznego przez sprzęgło izolujące silnik przed wpływem temperatury tłoczonego medium.
- Możliwe wykonania pompy na bazie GU 13 lub GU 14 –parametry pomp jak dla GU13 i GU14
- Budowa wirnika –zamknięty, między dwoma tarczami.
- Materiał użyty do budowy pompy: Stal kwasoodporna 1.4301 (AISI 304).
- Uszczelnienie mechaniczne czołowe pojedyncze
- Króćce przyłączające wg PN – ssanie DN50 (Rd68) i tłoczenie DN40 (Rd 55) lub wg DIN 11851 – ssanie DN50 (Rd 78) i tłoczenie DN40 (Rd65)
- Pompy posiadają niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w przemyśle spożywczym. Na pompy wystawiana jest deklaracja zgodności oraz oznakowanie znakiem bezpieczeństwa CE.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKI POMP SPw



ZASTOSOWANIE

Przemysł Spożywczy, Farmaceutyczny i Chemiczny jako pompa w Instalacjach powrotu CIP
Pompa przeznaczona do pracy w warunkach niedoboru lub chwilowego braku czynnika. Pompa może podsysać ciecz z rurociągu częściowo wypełnionego płynem, wysysać ze zbiornika lub urządzenia środki myjące usuwając je całkowicie w prowadzonym procesie mycia co zapobiega powstawaniu osadu na ściankach mytych urządzeń.

Normalnymi warunkami pracy pompy jest pompowanie mieszaniny powietrza, piany i cieczy.



foto: Paweł Czop

PARAMETRY POMPY LR

Wyszczególnienie	Jednostki miary	LR20; LR20H	LR40; LR40H
Wydajność*	m ³ /h	20	40
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	22	43
Wysokość ssania	mH ₂ O	7,0	7,0
Średnica wirnika	mm	Ø250	Ø250
Typ silnika		SLg132M-4	SLg132M-4PC
Prąd znam./Napięcie	A/V	14,4/400	22,0/400
Moc silnika	kW	7,5	11,0
Prędkość obrotowa	min. ⁻¹	1455	1455
Masa	kg	122	130

*) wartości dla wody czystej zimnej

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompy serii LR mają zwartą monolityczną konstrukcję w której specjalnie zaprojektowany wałek silnika stanowi bazę do osadzenia wirnika, a stojan utrzymuje korpusy pompy. Korpus silnika dokręcony do podstawy wyposażonej w cztery kuliste regulowane nóżki służące do wypoziomowania i ustawienia pompy. Pompa nie wymaga dodatkowego fundamentowania. Zainstalowana osłona silnika ochrania go podczas mycia urządzeń towarzyszących i pomieszczeń.

Pompa LR jest rodzajem pompy wirowej krążeńiowej, działającej na zasadzie wirującego pierścienia cieczowego.

Ukształtowanie kanałów pierścieniowych, konstrukcja wirnika oraz usytuowanie króćców pompy umożliwia częściowe pozostawanie czynnika pompowanego w komorze korpusu pompy i to właśnie pozostająca ciecz umożliwia zassanie czynnika przy jego niedoborach lub przy całkowitym przerwaniu strugi cieczy.

Zasada działania pompy umożliwia również pompowanie cieczy napowietrzonej oraz cieczy spienionej. Pozostawanie resztek pompowanego medium w korpusie, uniemożliwia zastosowanie pompy w aplikacjach produktowych.

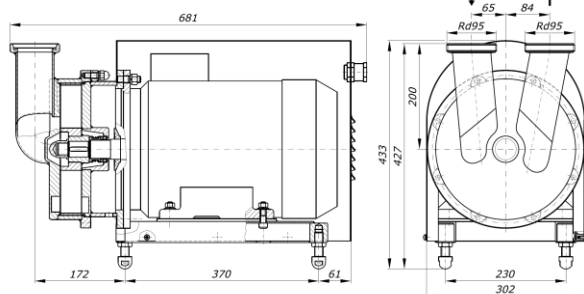
Pompa może pracować przy konieczności całkowitego odcinania czynnika na ssaniu pompy.

Wykonanie materiałowe: Stal kwasoodporna 1.4301.

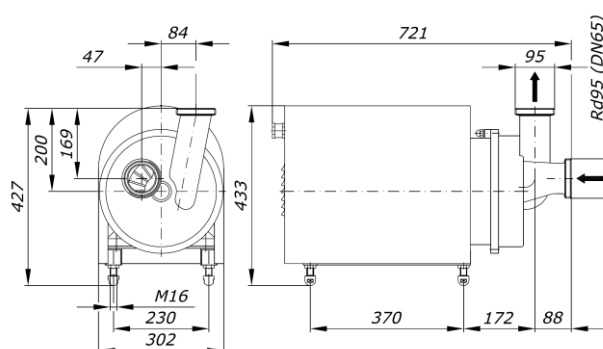
Uszczelnienie wału: czołowe, mechaniczne w konfiguracji pierścien grafitowy/węgiel krzemowy +EPDM



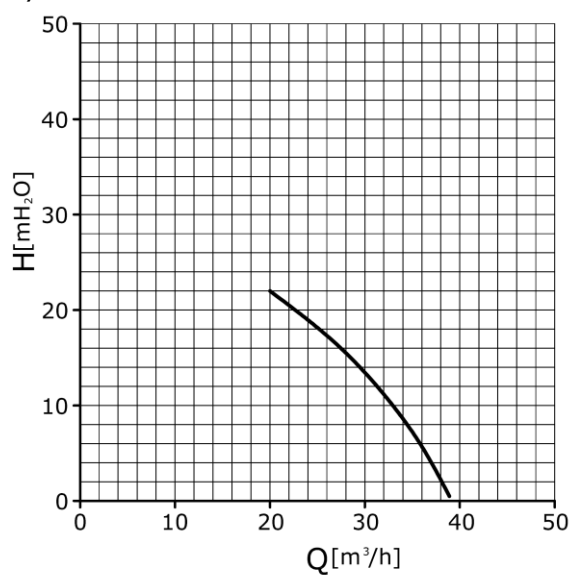
WYMIARY GABARYTOWE LR 20, LR 40



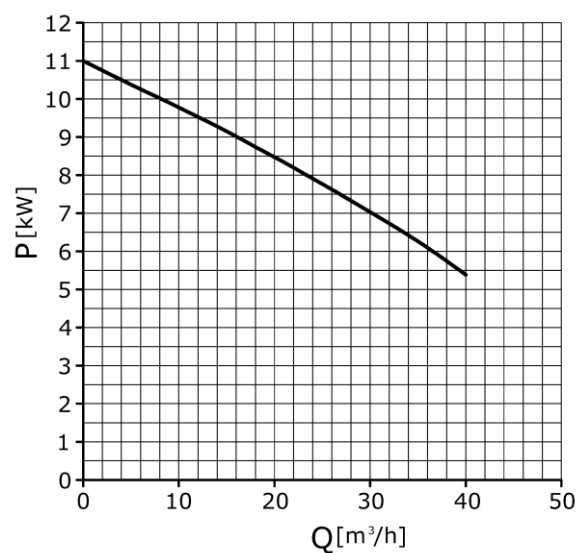
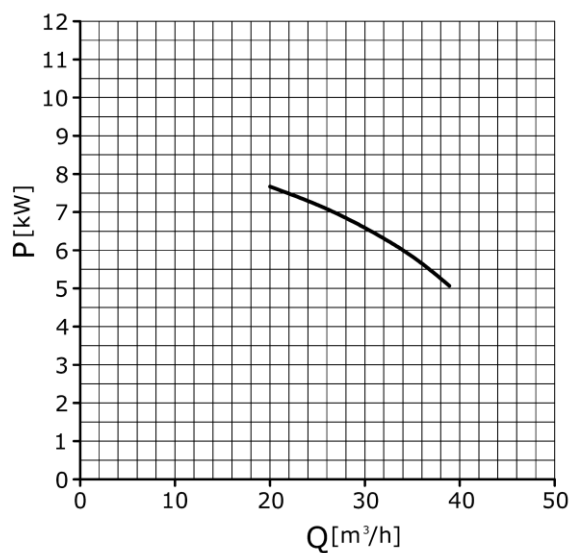
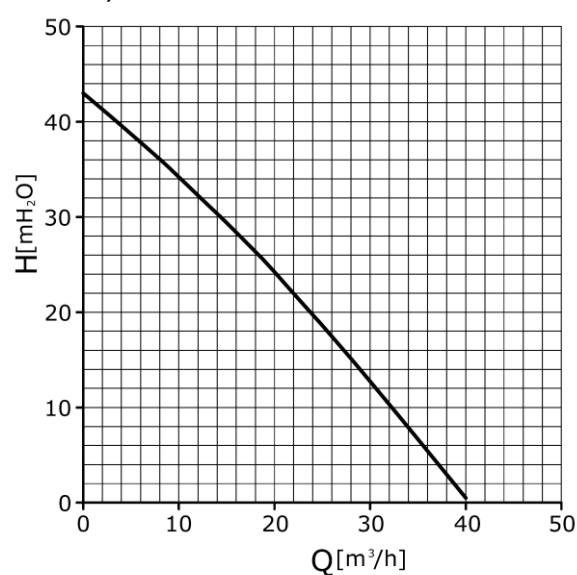
LR 20H, LR 40H



CHARAKTERYSTYKA POMPY
LR20; LR20H



LR40; LR40H



ZASTOSOWANIE

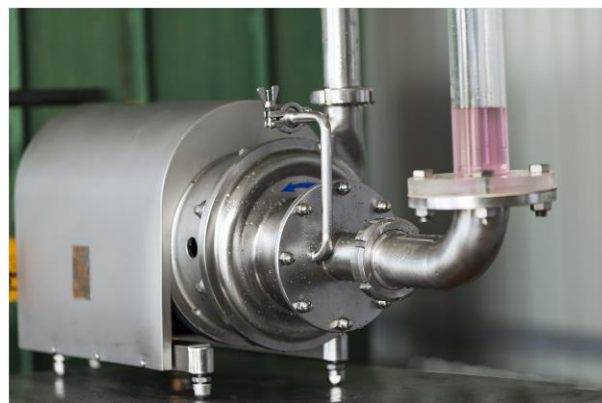
Produktowa pompa wirowa posiadająca zdolność zasysania. Pompa GUs30 jest rozszerzeniem produkowanych pomp serii GU30

Wykonana jest na bazie korpusu, silnika i wirnika stosowanego w pompach GU30.

Możliwość zasysania pompy stworzona przez dodatkowy wirnik ślimakowy jest uzupełnieniem asortymentu produkowanych pomp wirowych oraz w szczególnym miejscu uzupełnia możliwości pompy krążeńiowej LR

Pompy GUs 30 przeznaczone są do transportu nie zagęszczonych lub zagęszczonych cieczy spożywczych o zawartości suchej masy do 50% lub innych środków spożywczych o podobnych właściwościach o temp. do 95°C.

Zastosowanie w instalacjach, których bardzo istotnym elementem jest zapewnienie bezpieczeństwa żywności

**PARAMETRY POMPY**

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GUs30	GUs30/30
Wydajność*	m ³ /h	26	25
Wydajność maksymalna*	m ³ /h	36	33
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	38	25
Wysokość podn. min*	mH ₂ O	34	34
Średnica wirnika	mm	196	170
Typ silnika		4SLG132S-2BM-IE2	4SLG132S-2AM-IE3
Prąd znam./Napięcie	A/V	13,7/400	10,7/400
Moc/Prędkość obr.	kW/min. ⁻¹	7,5/2930	5,5/2930
Masa	kg	110	100

*** Wartości podano dla wody czystej zimnej.**

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompa typu GUs30 wyposażona jest w przedwirnik ślimakowy spełniający funkcję uszczelniającą stronę ssawną pompy co umożliwia wytworzenia podciśnienia po stronie ssawnej pompy podczas gdy korpus pompy nie jest jeszcze wypełniony cieczą.

Ciecz znajdująca się w korpusie wirnika ślimakowego wystarcza zarówno do zapoczątkowania pracy pompy w warunkach niedoboru cieczy jak i wyciągnięciem resztek produktu z rury ssącej;

Pompa może być stosowana zarówno jako pompa podająca produkt i pompa ściągająca produkt

Podobnie jak w przypadku pomp wirowych, pompa GUs30 stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję opartą na 4 nóżkach kulistych, regulowanych.

Dwa wirniki pompy – wirnik ślimakowy oraz zasadniczy wirnik pompy – otwarty, osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę. Korpus zewnętrzny pompy montowany za pomocą śrub kołpakowych do korpusu pompy. Pomiędzy korpusem zewnętrznym i korpusem pompy osadzona jest uszczelka typu o-ring, w sposób umożliwiający jej omywanie podczas procesu mycia w systemie CIP.

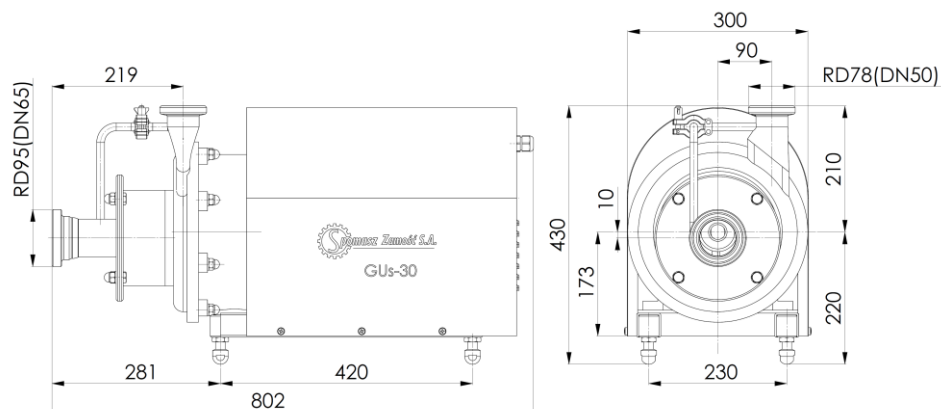
Korpus zewnętrzny i korpus pompy wykonany z blachy o grubości min. 5,0 mm, specjalnie ukształtowanej w procesie obróbki plastycznej, co przyczynia się do trwałości i niezawodności pracy pompy. Króćce przyłączeniowe z gwintem zewnętrznym Rd wg normy DIN 11851 – DN65 Rd95 ssanie i DN50 Rd78 tłoczenie.

Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404** – części stykające się z produktem oraz 1.4301 pozostałe elementy typu osłona czy podstawa.

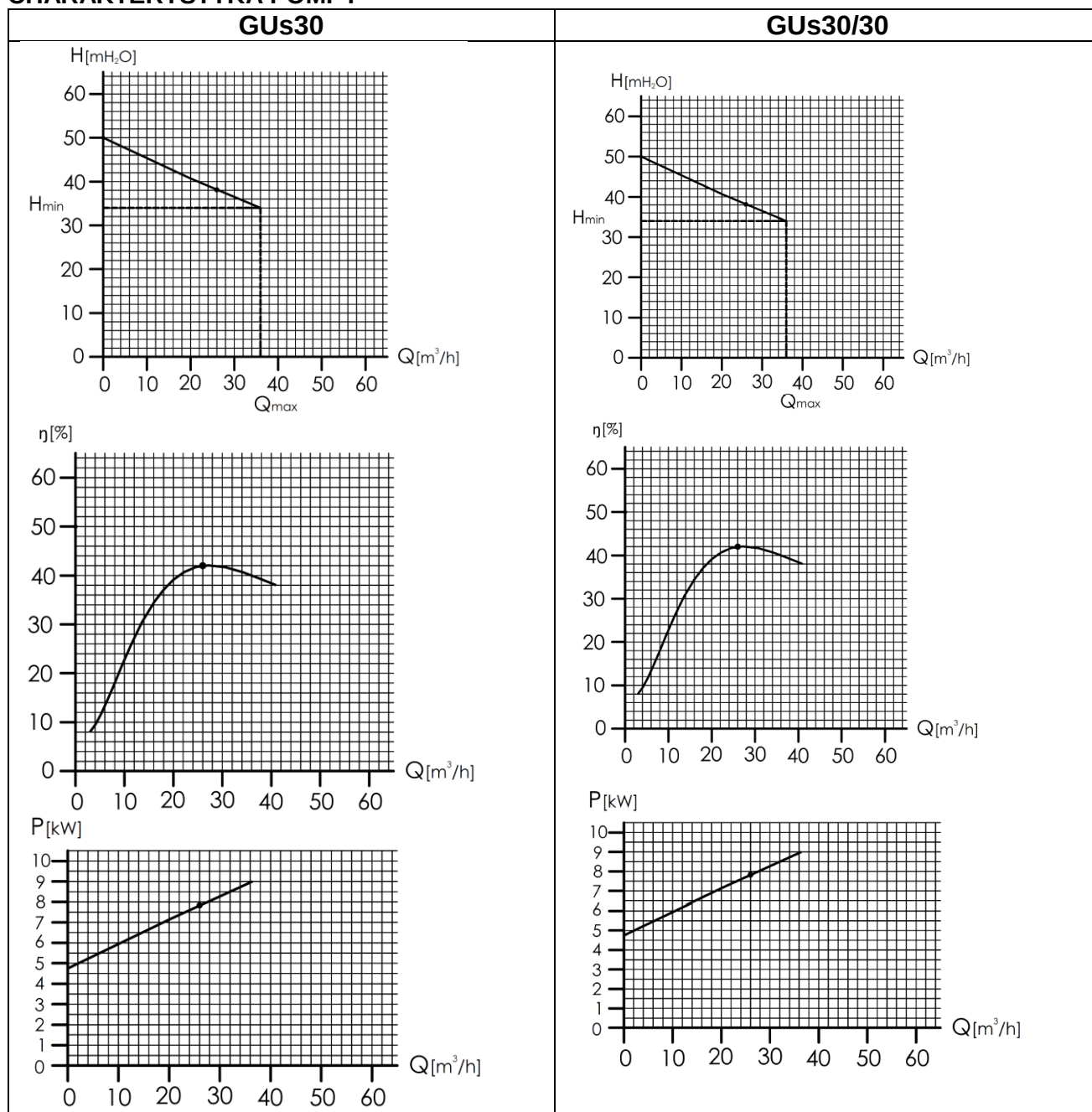
Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe pojedyncze.

Pompy posiadają niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w przemyśle spożywczym i są oznakowane znakiem CE.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKA POMPY



ZASTOSOWANIE

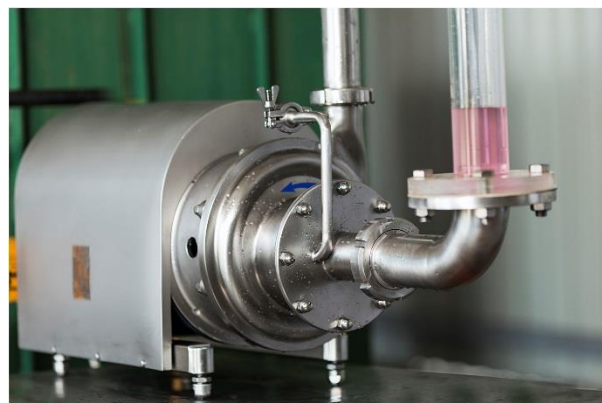
Produktowa pompa wirowa posiadająca zdolność zasysania. Pompa GUs42 jest rozszerzeniem produkowanych pomp serii GU42

Wykonana jest na bazie korpusu, silnika i wirnika stosowanego w pompach GU42.

Możliwość zasysania pompy stworzona przez dodatkowy wirnik ślimakowy jest uzupełnieniem asortymentu produkowanych pomp wirowych oraz w szczególnym miejscu uzupełnia możliwości pompy krążeńiowej LR

Pompy GUs 42 przeznaczone są do transportu nie zagęszczonych lub zagęszczonych cieczy spożywczych o zawartości suchej masy do 50% lub innych środków spożywczych o podobnych właściwościach o temp. do 95°C.

Zastosowanie w instalacjach, których bardzo istotnym elementem jest zapewnienie bezpieczeństwa żywności


PARAMETRY POMPY

Wyszczególnienie	Jednostki miary	GUs42
Wydajność*	m ³ /h	38
Wydajność maksymalna*	m ³ /h	48
Wysokość podnoszenia*	mH ₂ O	42
Wysokość podn. min*	mH ₂ O	40
Średnica wirnika	mm	192
Typ silnika		4SLG132S-2PCM-IE3
Prąd znam./Napięcie	A/V	19,1/400
Moc/Prędkość obr.	kW/min. ⁻¹	11,0/2900
Masa	kg	120

*** Wartości podano dla wody czystej zimnej.**

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompa typu GUs30 wyposażona jest w przedwirnik ślimakowy spełniający funkcję uszczelniającą stronę ssawną pompy co umożliwi wytworzenia podciśnienia po stronie ssawnej pompy podczas gdy korpus pompy nie jest jeszcze wypełniony cieczą.

Ciecz znajdująca się w korpusie wirnika ślimakowego wystarcza zarówno do zapoczątkowania pracy pompy w warunkach niedoboru cieczy jak i wyciągnięciem resztek produktu z rury ssącej;

Pompa może być stosowana zarówno jako pompa podająca produkt i pompa ściągająca produkt

Podobnie jak w przypadku pomp wirowych, pompa GUs42 stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję opartą na 4 nóżkach kulistych, regulowanych.

Dwa wirniki pompy – wirnik ślimakowy oraz zasadniczy wirnik pompy – otwarty, osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę. Korpus zewnętrzny pompy montowany za pomocą śrub kołpakowych do korpusu pompy. Pomiędzy korpusem zewnętrznym i korpusem pompy osadzona jest uszczelka typu o-ring, w sposób umożliwiający jej omywanie podczas procesu mycia w systemie CIP.

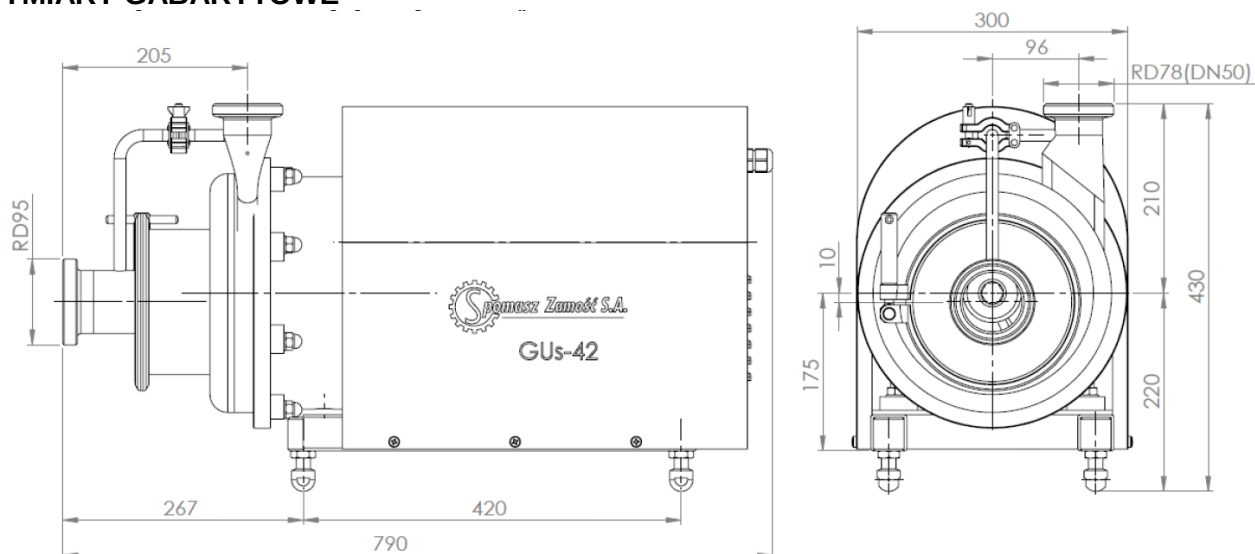
Korpus zewnętrzny i korpus pompy wykonany z blachy o grubości min. 5,0 mm, specjalnie ukształtowanej w procesie obróbki plastycznej, co przyczynia się do trwałości i niezawodności pracy pompy. Króćce przyłączeniowe z gwintem zewnętrznym Rd wg normy DIN 11851 – DN65 Rd95 ssanie i DN50 Rd78 tłoczenie.

Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404** – części stykające się z produktem oraz 1.4301 pozostałe elementy typu osłona czy podstawa.

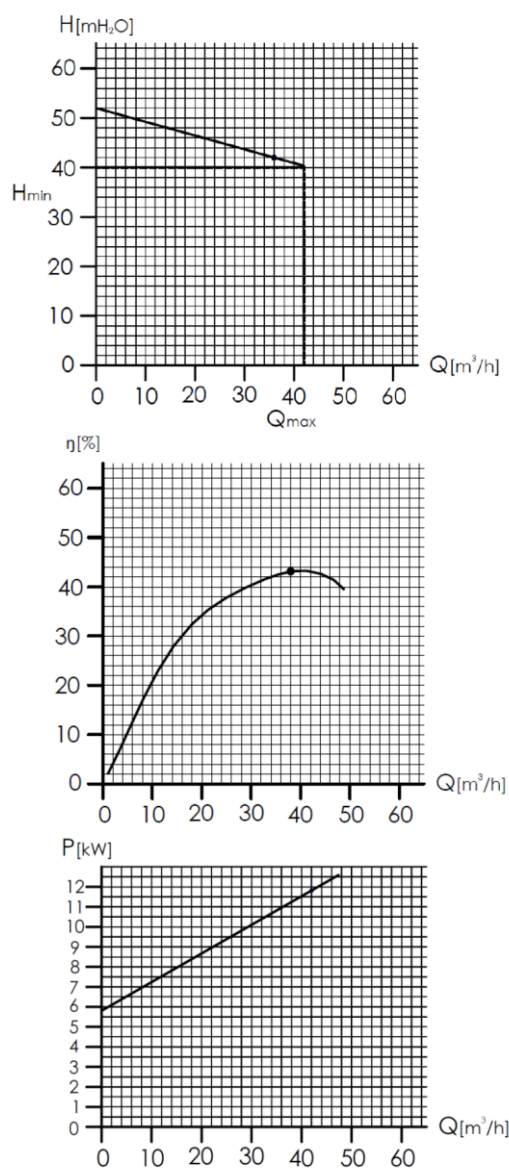
Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe pojedyncze.

Pompy posiadają niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w przemyśle spożywczym i są oznakowane znakiem CE.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKA POMPY



ZASTOSOWANIE

Pompa GH-25 w wykonaniu przeciwwybuchowym zgodnym z wymaganiami dyrektywy 94/9/WE w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. (Dz. U. Nr 263 poz. 2203))

Pompa jest przeznaczona do transportu zarówno cieczy niepalnych jak i cieczy palnych, które mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe zaklasyfikowane do grupy wybuchowości IIB i które są klasy temperaturowej T4.

Pompa przeznaczona jest do stosowania w przestrzeniach, w których występuje strefa 1 i/lub strefa 2 zagrożenia wybuchem mieszanin gazów palnych i/lub par cieczy palnych z powietrzem.

Części metalowe pompy mające kontakt z produktem są wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4404 (316L), części niemetalowe uszczelnienia mechanicznego wykonane są ze spiekane go węgla krzemu (SiC), a części gumowe pompy i uszczelnienia są w gatunku EPDM. Pozostałe części pompy nie mające bezpośredniego styku z pompowaną cieczą wykonane są z materiałów metalowych w gatunku 1.4301 (304).



PARAMETRY POMPY

Wyszczególnienie	Jednostki miary	Pompa GH 25Ex
Wydajność	m ³ /h	25
Wydajność max.	m ³ /h	29
Wydajność min.	m ³ /h	3
Wysokość podnoszenia	mH ₂ O	22
Srednica wirnika	mm	Ø 140
Typ silnika		W-EF112MG-H;  II 2G Ex de IIB T4 Gb; 4 kW; tryb pracy S1; 2-biegunowy; 400V; 50Hz; IP65; IMB35; wał specjalny mat. 1.4404; -20++40°C klasa izolacji F
Prąd znamionowy	A	7,5
Napięcie zasilania	V	400
Moc silnika	kW	4,0
Prędkość obrotowa	obr/min	2890
Masa	kg	107

*) wartości dla wody czystej zimnej

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

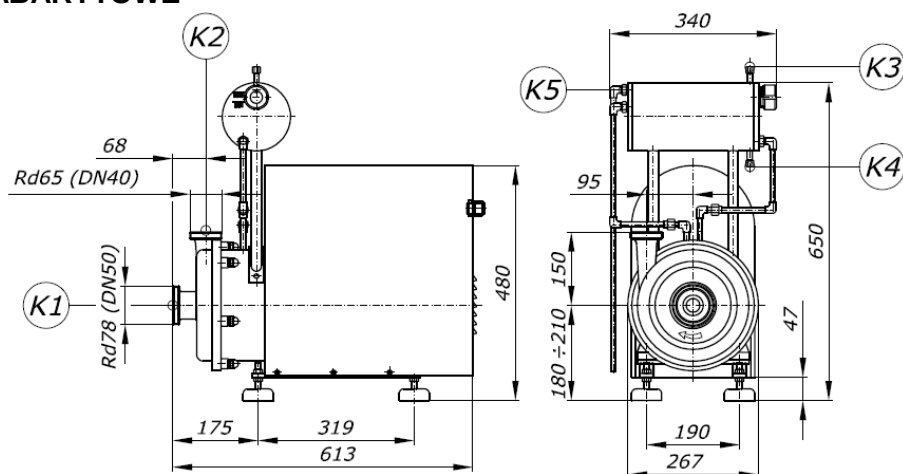
Pompa GH jest pompą odśrodkową i stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję z czterema śrubami regulacyjnymi zaopatrzonymi w stopy z wibroizolatorem.

W konstrukcji pompy góruje zbiornik cieczy chłodzącej połączony z instalacją chłodzącą uszczelnienia mechaniczne.

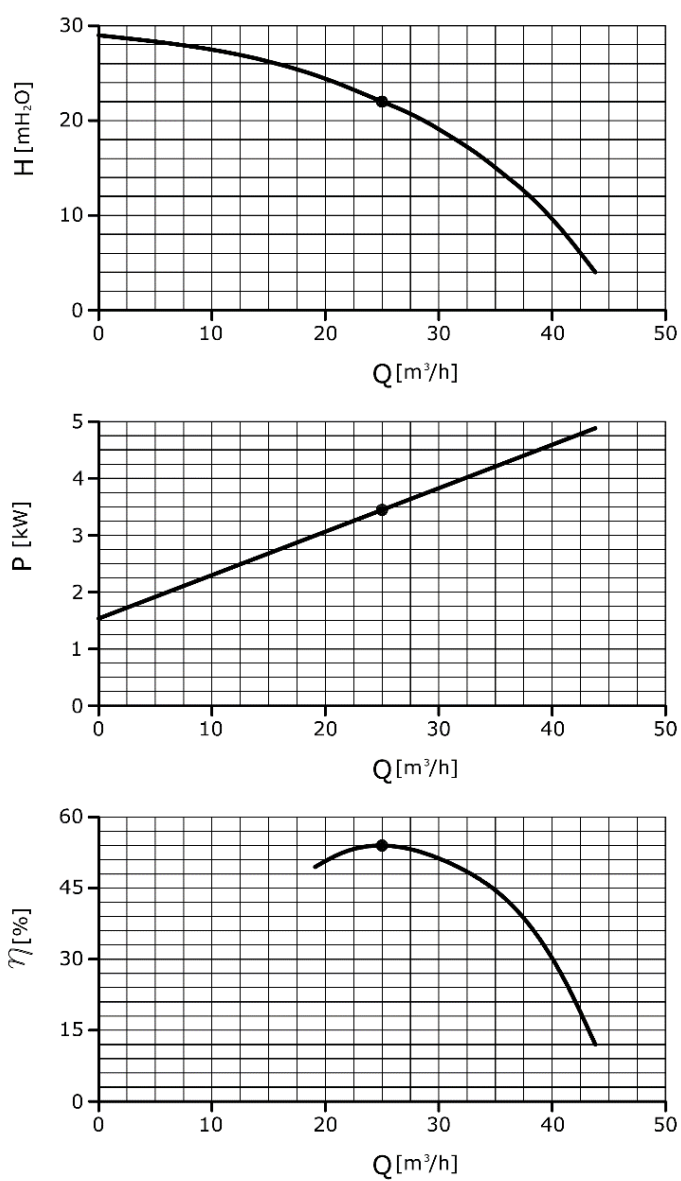
Na uwagę zasługują następujące zalety pompy: łatwa obsługa, niewielkie zużycie energii, łatwość mycia części, przestawność (nie wymaga fundamentu). Pompa jest trwała i niezawodna w pracy.

W korpusie zewnętrznym pompy znajdują się dwa króćce przyłączeniowe wg DIN11851 – ssący K1 i tłoczny K2. Śruby regulacyjne umożliwiają ustawienie osi poziomej pompy w zakresie 180÷210 mm od podłoża.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKA POMPY



ZASTOSOWANIE

Pompa GU30 w wykonaniu przeciwwybuchowym zgodnym z wymaganiami dyrektywy ATEX 94/9/WE w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. (Dz. U. Nr 263 poz. 2203))

Pompa jest przeznaczona do transportu zarówno cieczy niepalnych jak i cieczy palnych, które mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe zaklasyfikowane do grupy wybuchowości IIB i które są klasy temperaturowej T4.

Pompa przeznaczona jest do stosowania w przestrzeniach, w których występuje strefa 1 i/lub strefa 2 zagrożenia wybuchem mieszanin gazów palnych i/lub par cieczy palnych z powietrzem.

Części metalowe pompy mające kontakt z produktem są wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4404 (316L), części niemetalowe uszczelnienia mechanicznego wykonane są ze spiekanego węgla krzemu (SiC), a części gumowe pompy i uszczelnienia są w gatunku EPDM. Pozostałe części pompy nie mające bezpośredniego styku z pompowaną cieczą wykonane są z materiałów metalowych w gatunku 1.4301 (304).

**PARAMETRY POMPY**

Wyszczególnienie	Jednostki miary	Pompa GU 30Ex
Wydajność	m ³ /h	30
Wydajność max.	m ³ /h	40
Wydajność min.	m ³ /h	4
Wysokość podnoszenia	mH ₂ O	42
Średnica wirnika	mm	Ø 196
Typ silnika		W-EF160LR-H;  II 2G Ex de IIB T4 Gb; 11 kW; tryb pracy S1; 2-biegunowy; 400V; 50Hz; IP55; IMB35; -20÷+40°C klasa izolacji F; 3×PTC
Prąd znamionowy	A	20,5
Napięcie zasilania	V	400
Moc silnika	kW	11,0
Prędkość obrotowa	obr/min	2940
Masa	kg	209

*) wartości dla wody czystej zimnej

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

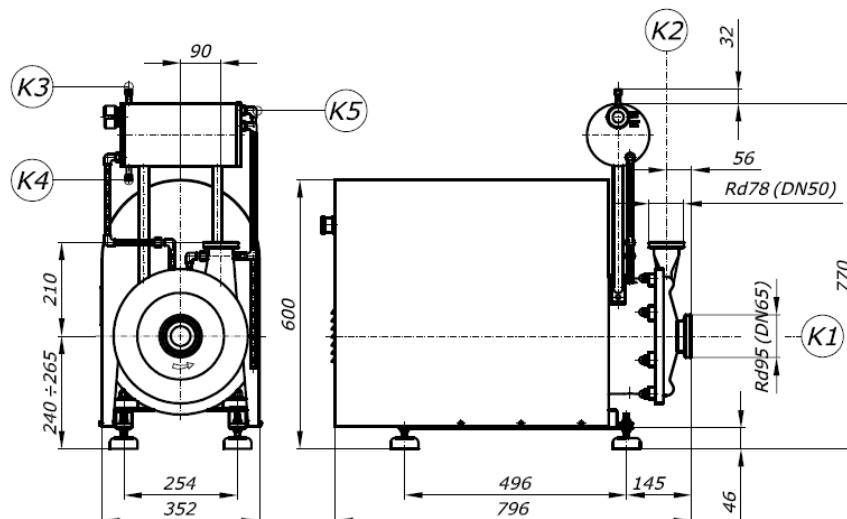
Pompa GU30Ex jest pompą odśrodkową i stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję z czterema śrubami regulacyjnymi zaopatrzoną w stopy z wibro-izolatorem.

W konstrukcji pompy góruje zbiornik cieczy chłodzącej połączony z instalacją chłodzącą uszczelnienia mechaniczne.

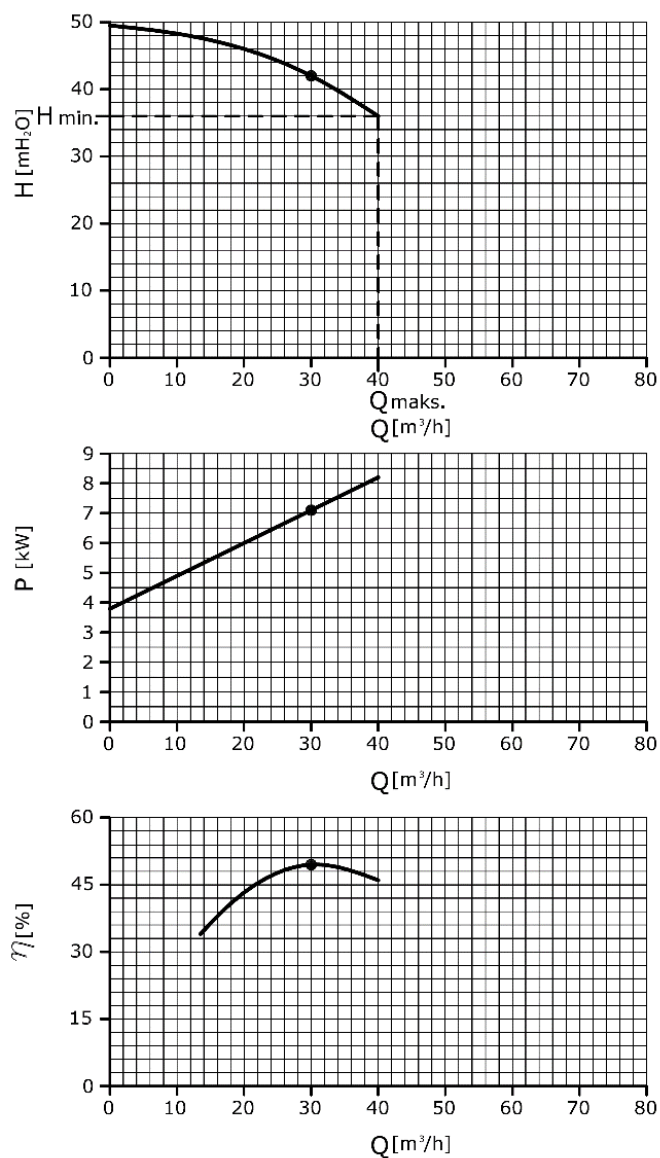
Na uwagę zasługują następujące zalety pompy: łatwa obsługa, niewielkie zużycie energii, łatwość mycia części, przestawność (nie wymaga fundamentu). Pompa jest trwała i niezawodna w pracy.

W korpusie zewnętrznym pompy znajdują się dwa króćce przyłączeniowe wg DIN11851 – ssący K1 i tłoczny K2. Śruby regulacyjne umożliwiają ustawienie osi poziomej pompy w zakresie 240÷265 mm od podłoża.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKA POMPY



Pompy wyporowe do zagęszczonych cieczy spożywczych typ PWk-10

ZASTOSOWANIE

Przemysł mleczarski

Wyrób jogurtów (także z kawałkami owoców), śmietany, twarożków.

Przemysł spożywczy

Przetłaczanie majonezów, dżemów, konfitur, sosów, miążg owocowych oraz owoców w kawałkach.

Przetłaczanie drożdży

Przemysł chemiczny

Przetłaczanie lepkich roztworów, przetłaczanie emulsji oraz produktów: mydło i kosmetyki.

Przemysł cukierniczy

Przetłaczanie tłuszczu, polew, karmeli



PARAMETRY POMPY PWK-10

Parametr	Jednostka	PWk-10
Wydajność max.	[m ³ /h]	9,0
Ciśnienie na wyjściu max	[MPa]	0,5
Temperatura pompowanej cieczy	[°C]	95
Moc silnika	[kW]	2,2
Nominalna prędkość obrotowa	[min ⁻¹]	302
Typ motoreduktora		SK1282AZ-100LH/4 TF F
Napięcie zasilania	[V]	400
Masa	[kg]	110

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

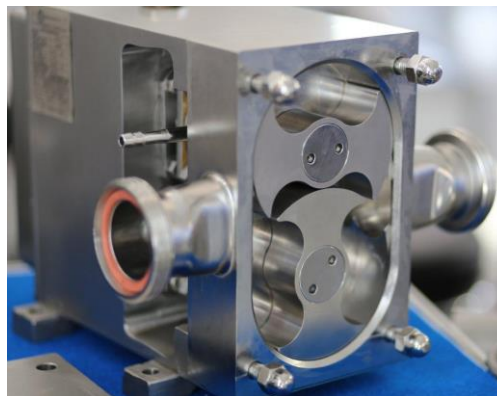
Pompa została zaprojektowana z myślą o tłoczeniu cieczy lepkich w przemyśle spożywczym oraz cieczy względem których konieczne jest łagodne i delikatne traktowanie w procesie tłoczenia. Umożliwione jest to przez niskie obroty krzywek.

Elementem roboczym są dwie trójkątne krzywki pracujące współbieżnie, osadzone w korpusie pompy wyposażonym w dwa króćce przyłączeniowe DN50 wg DIN 11851. Odmianą pompy są **Rotory** jak na zamieszczonym zdjęciu. Zastosowanie rotorów umożliwia przetłaczanie dużych kawałków cieczy bez możliwości ich zgniatania pomiędzy rotorem a wirnikiem.

Produkt transportowany jest w przestrzeni utworzonej przez krzywki i korpus pompy. Charakterystyczne dla tego rodzaju pompy jest to, że króciec ssący po zmianie kierunku obrotów krzywek, staje się króćcem tłocznym, a tłoczny ssącym.

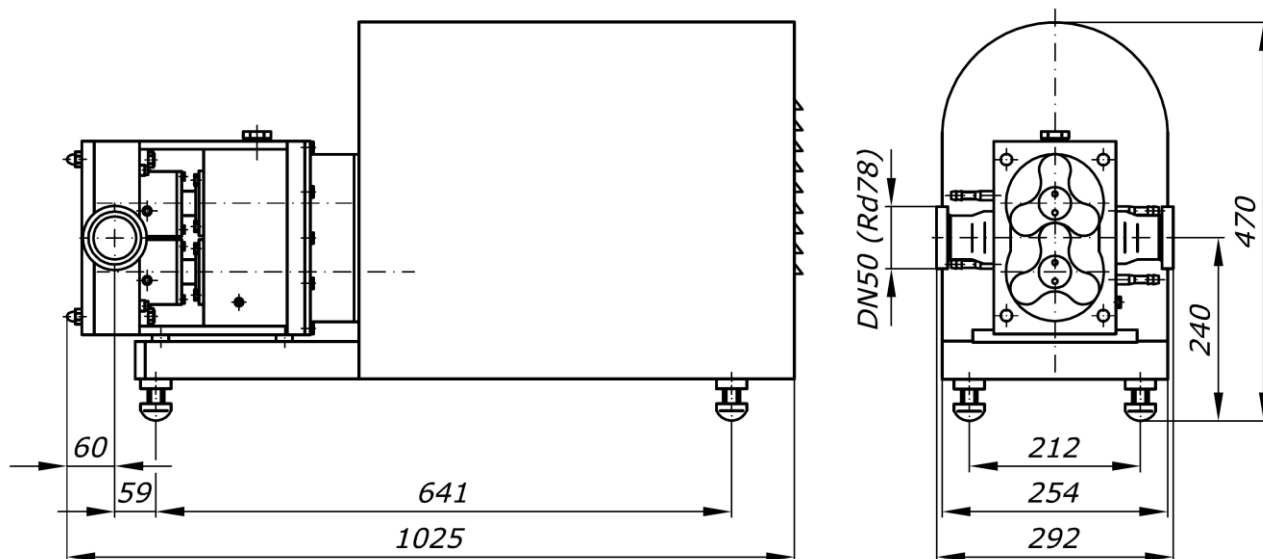
Korpus pompy połączony jest ze skrzynką przekładniowo-łożyskową, wykonaną również ze stali kwasoodpornej, a ta z kolei z przekładnią redukcyjną i silnikiem. W pompie zastosowano silnik do współpracy z falownikiem, który znajduje się na wyposażeniu pompy, co umożliwia precyzyjne dobranie parametrów pompowania.

Uszczelnienia – podwójne, mechaniczne z koniecznością zasilania dławicy wodą płuczącą. Uszczelnienie od strony produktu – wielosprężynkowe – od strony cieczy chłodzącej z pojedynczą sprężyną. Zestawy materiałowe do uzgodnienia.

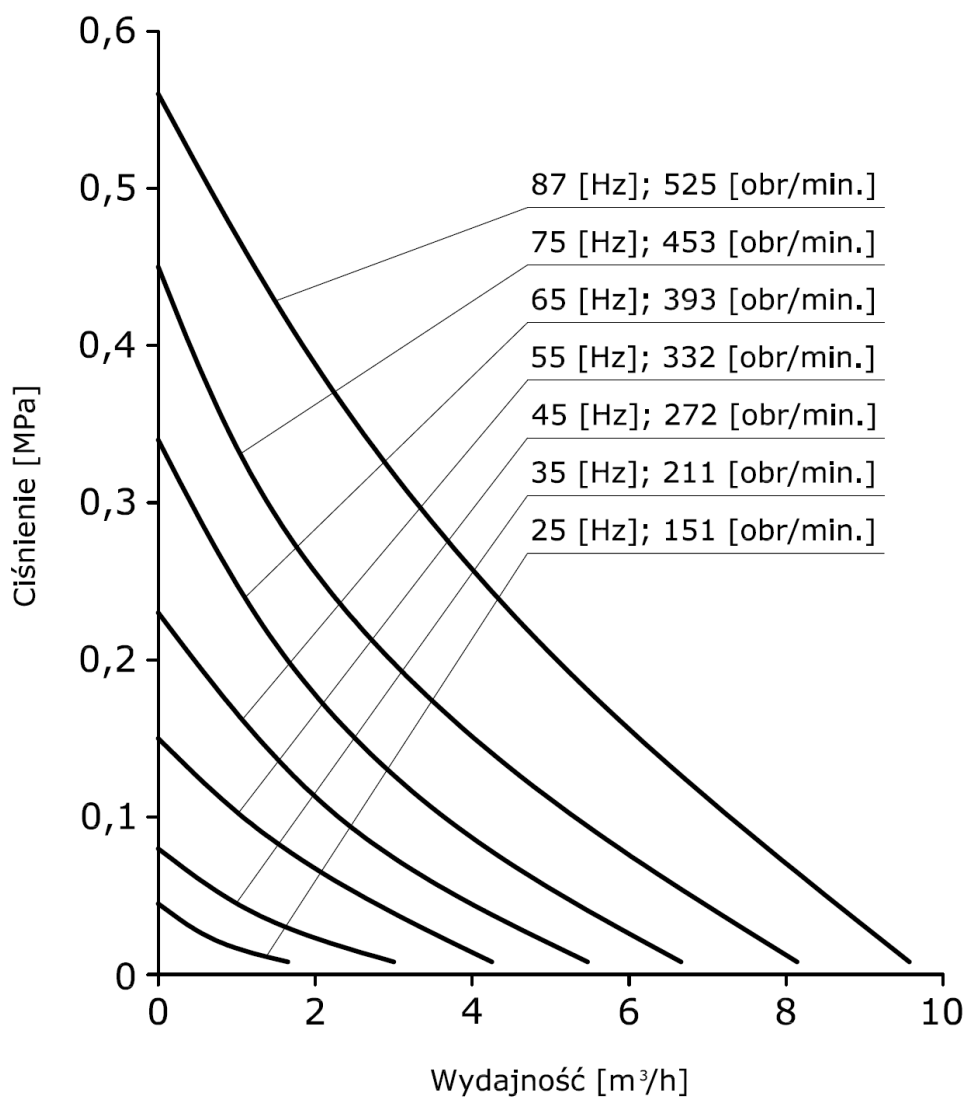


Pompy wyporowe do zagęszczonych cieczy spożywczych typ PWk-10

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKA POMPY



Pompy wyporowe do zagęszczonych cieczy spożywczych typ PWk-12

ZASTOSOWANIE

Przemysł mleczarski

Wyrób jogurtów (także z kawałkami owoców), śmietany, twarożków.

Przemysł spożywczy

Przetłaczanie majonezów, dżemów, konfitur, sosów, miążg owocowych oraz owoców w kawałkach.

Przetłaczanie drożdży

Przemysł chemiczny

Przetłaczanie lepkich roztworów, przetłaczanie emulsji oraz produktów: mydło i kosmetyki.

Przemysł cukierniczy

Przetłaczanie tłuszczu, polew, karmeli



PARAMETRY POMPY PWK-12

Parametr	Jednostka	PWk-12
Wydajność max.	[m ³ /h]	14,0
Ciśnienie na wyjściu max	[MPa]	1,2
Temperatura pompowanej cieczy	[°C]	95
Moc silnika	[kW]	4,0
Nominalna prędkość obrotowa	[min ⁻¹]	307
Typ motoreduktora		SK571.1-112MP/4TFF
Napięcie zasilania	[V]	400
Prąd znamionowy	[A]	7,85
Masa	[kg]	150

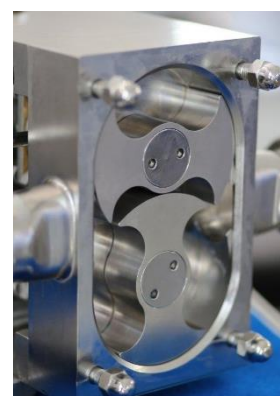
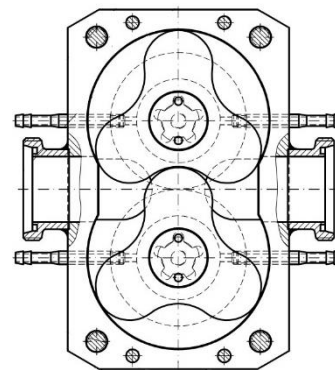
CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Pompa została zaprojektowana z myślą o tłoczeniu cieczy lepkich w przemyśle spożywczym oraz cieczy względem których konieczne jest łagodne i delikatne traktowanie w procesie tłoczenia. Umożliwione jest to przez niskie obroty krzywek.

Elementem roboczym są dwie trójkątne krzywki (koniczynki) pracujące współbieżnie, osadzone w korpusie pompy wyposażonym w dwa króćce przyłączeniowe DN50 wg DIN 11851. Odmianą pompy są **Rotory** w kształcie batman. Zastosowanie rotorów umożliwia przetłaczanie dużych kawałków cieczy bez możliwości ich zginięcia pomiędzy rotorem a wirnikiem. Produkt transportowany jest w przestrzeni utworzonej przez krzywki i korpus pompy. Charakterystyczne dla tego rodzaju pompy jest to, że króciec ssący po zmianie kierunku obrotów krzywek, staje się króćcem tłocznym, a tłoczny ssącym.

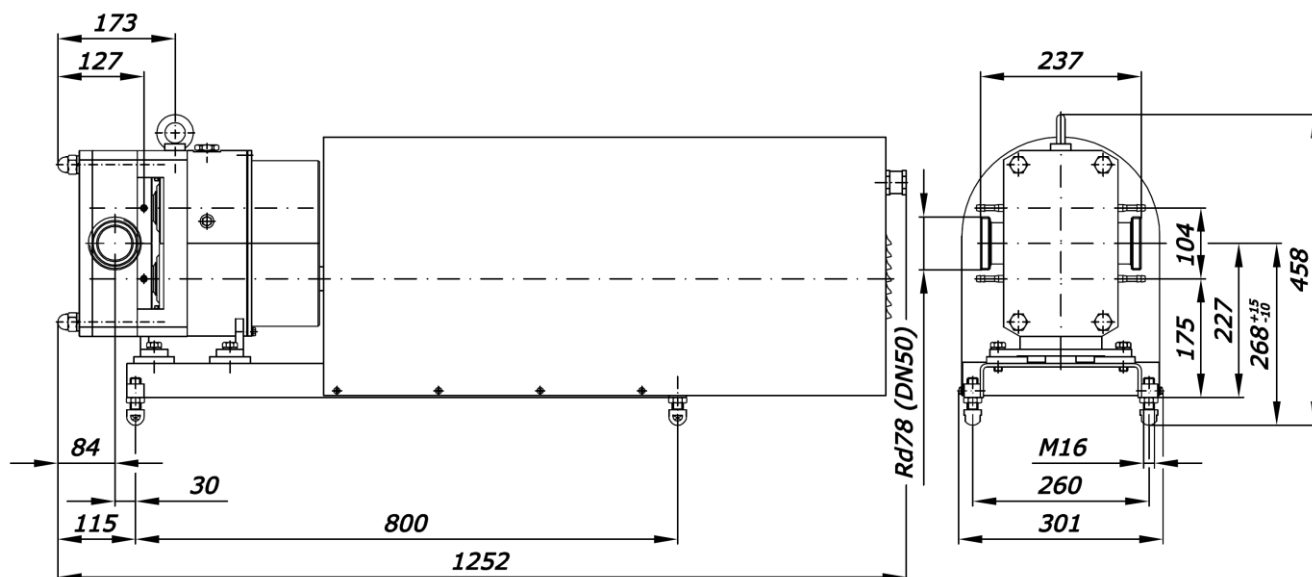
Korpus pompy połączony jest ze skrzynką przekładniowo-łożyskową, wykonaną również ze stali węglowej zabezpieczonej antykorozyjnie, a ta z kolei z przekładnią redukcyjną osadzoną bezpośrednio w piaście motoreduktora połączonego z silnikiem. W pompie zastosowano silnik do współpracy z falownikiem, który znajduje się na wyposażeniu pompy, co umożliwia precyzyjne dobranie parametrów pompowania.

Uszczelnienia – podwójne, mechaniczne z koniecznością zasilania dławicy wodą płuczącą. Uszczelnienie od strony produktu – wielosprężynkowe – od strony cieczy chłodzącej z pojedynczą sprężyną. Zestawy materiałowe do uzgodnienia.

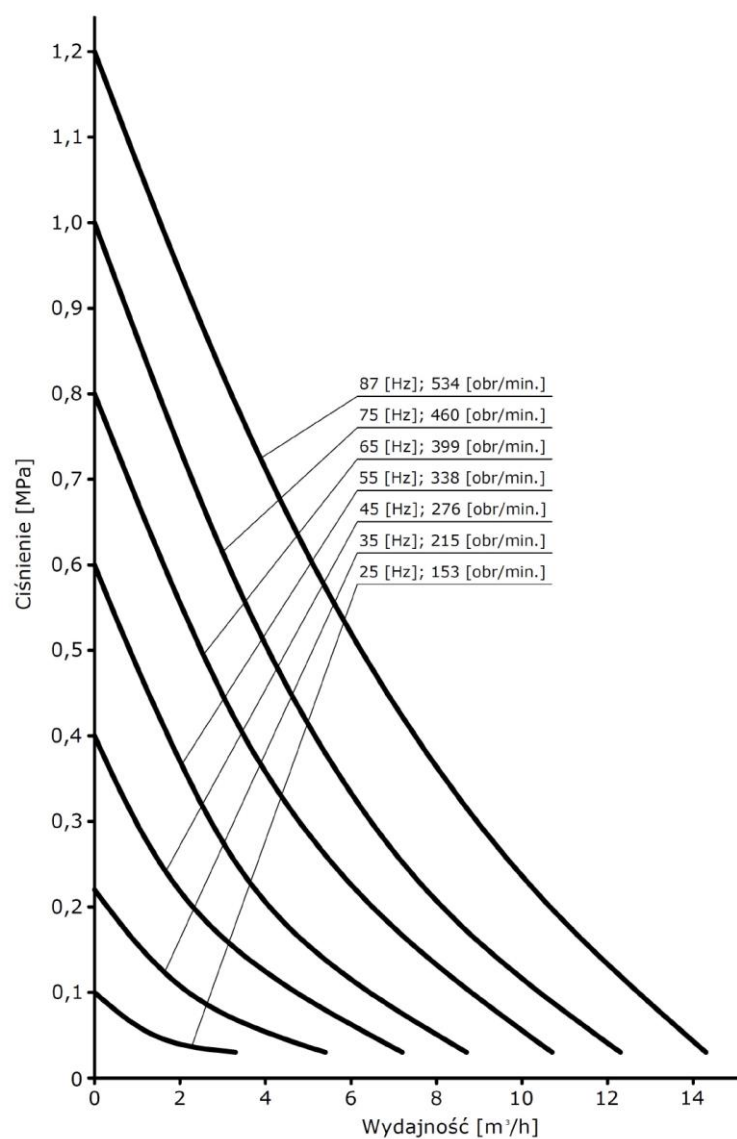


Pompy wyporowe do zagęszczonych cieczy spożywczych typ PWk-12

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKA POMPY



Pompy wyporowe do zagęszczonych cieczy spożywczych typ PWk-36

ZASTOSOWANIE

Przemysł mleczarski

Wyrób jogurtów (także z kawałkami owoców), śmietany, twarożków.

Przemysł spożywczy

Przetłaczanie majonezów, dżemów, konfitur, sosów, miążg owocowych oraz owoców w kawałkach.

Przetłaczanie drożdży

Przemysł chemiczny

Przetłaczanie lepkich roztworów, przetłaczanie emulsji oraz produktów: mydło i kosmetyki.

Przemysł cukierniczy

Przetłaczanie tłuszczu, polew, karmeli



PARAMETRY POMPY PWK-36

Parametr	Jednostka	PWk-36
Wydajność max.	[m ³ /h]	37,0
Ciśnienie na wyjściu max	[MPa]	0,42
Temperatura pompowanej cieczy	[°C]	95
Moc silnika	[kW]	4,0
Nominalna prędkość obrotowa	[min ⁻¹]	319
Typ motoreduktora		SK2282AFH-112MP/4TF
Napięcie zasilania	[V]	400
Prąd znamionowy	[A]	7,85
Masa	[kg]	168

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

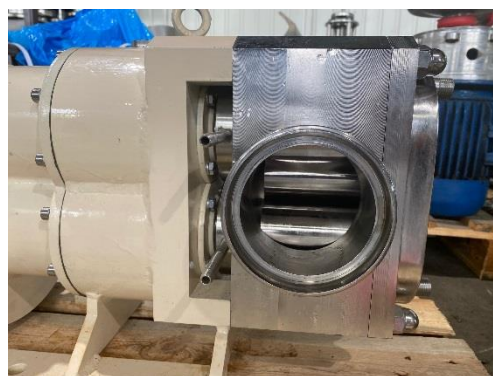
Pompa została zaprojektowana z myślą o tłoczeniu cieczy lepkich w przemyśle spożywczym oraz cieczy względem których konieczne jest łagodne i delikatne traktowanie w procesie tłoczenia. Umożliwione jest to przez niskie obroty krzywek.

Elementem roboczym są dwie trójkątne krzywki pracujące wspólnie, osadzone w korpusie pompy wyposażonym w dwa króćce przyłączeniowe DN100 wg DIN 11851. Odmianą pompy są **Rotory** w kształcie batman. Zastosowanie rotorów umożliwia przetłaczanie dużych kawałków cieczy bez możliwości ich zginięcia pomiędzy rotorem a wirnikiem.

Produkt transportowany jest w przestrzeni utworzonej przez krzywki i korpus pompy. Charakterystyczne dla tego rodzaju pompy jest to, że króciec ssący po zmianie kierunku obrotów krzywek, staje się króćcem tłocznym, a tłoczny ssącym.

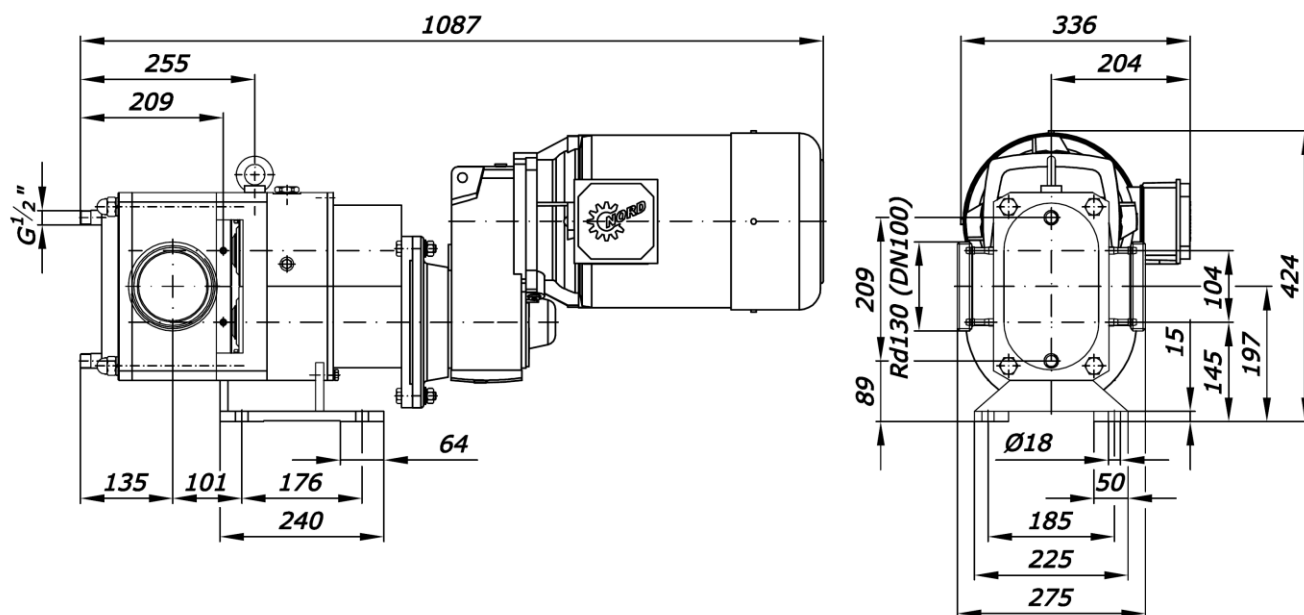
Korpus pompy połączony jest ze skrzynką przekładniowo-łożyskową, wykonaną również ze stali węglowej zabezpieczonej antykorozyjnie, a ta z kolei z przekładnią redukcyjną osadzoną bezpośrednio w piaście motoreduktora połączonego z silnikiem. W pompie zastosowano silnik do współpracy z falownikiem, który znajduje się na wyposażeniu pompy, co umożliwia precyzyjne dobranie parametrów pompowania.

Uszczelnienia – podwójne, mechaniczne z koniecznością zasilania dławicy wodą płuczącą. Uszczelnienie od strony produktu – wielosprężynkowe – od strony cieczy chłodzącej z pojedynczą sprężyną. Zestawy materiałowe do uzgodnienia.

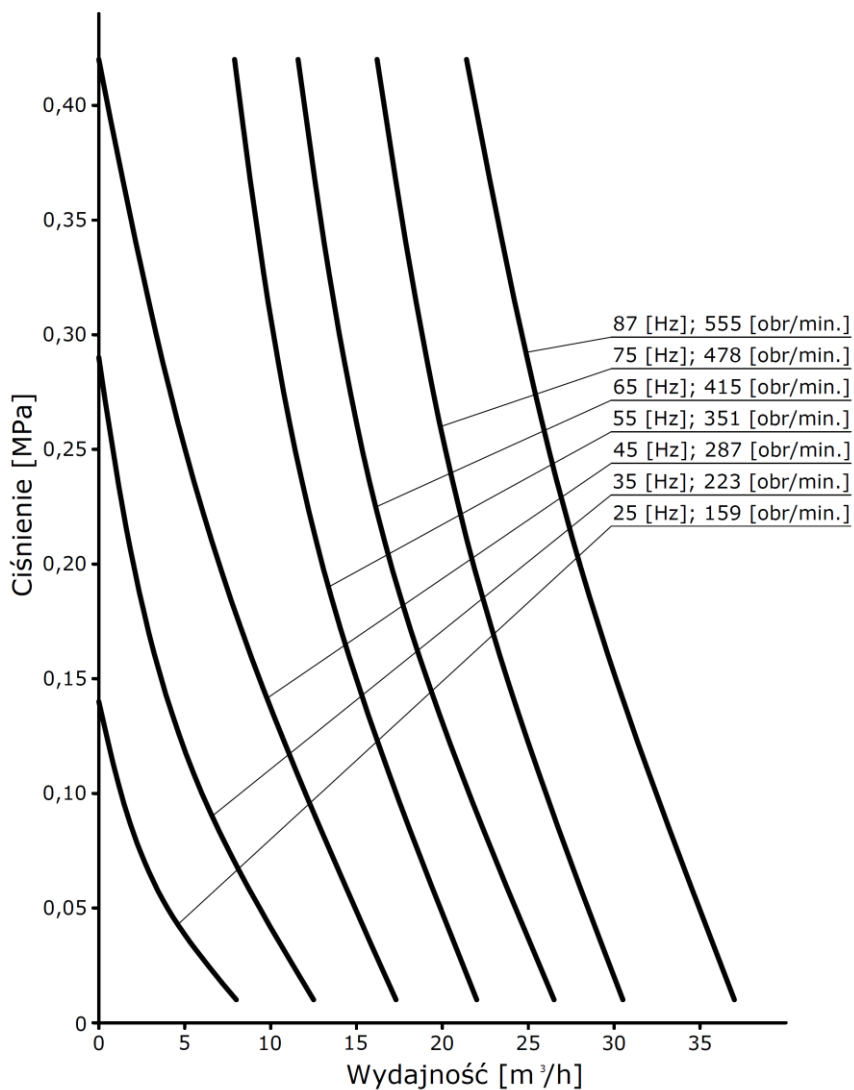


Pompy wyporowe do zagęszczonych cieczy spożywczych typ PWk-36

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKA POMPY



ZASTOSOWANIE

Przetłaczanie cieczy o dużej lepkości – przekraczającej zakres stosowania pomp wirowych czyli powyżej 800 cP.

Tłoczenie cieczy zagęszczonych

- kremy, szampony, mydła
- pasty w stanie płynnym
- emulsje zagęszczone podczas produkcji kosmetyków
- śmietana, śmietana zagęszczona, serki homogenizowane, serek typu wiejskiego
- miody i produkty na bazie miodu
- dżemy, konfitury, syropy

Tłoczenie cieczy nie zagęszczonych też jest możliwe

jednak do tego celu ekonomiczniejsze jest stosowanie pomp wirowych.

**PARAMETRY POMPY**

Parametr	Jednostka	PWe-40
Wydajność	[m ³ /h]	10,0
Ciśnienie na wyjściu max	[bar]	4,0
Temperatura pompowanej cieczy	[°C]	95
Ilość łopatek wirnika		9
Moc silnika	[kW]	1,5
Nominalna prędkość obrotowa	[min ⁻¹]	1440
Typ silnik		3SLg90L-4
Napięcie zasilania	[V]	400
Masa	[kg]	32

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Klasyczna konstrukcja pomp produkowanych przez Spomasz – wirnik osadzony bezpośrednio na przedłużonej końcówce wału silnika.

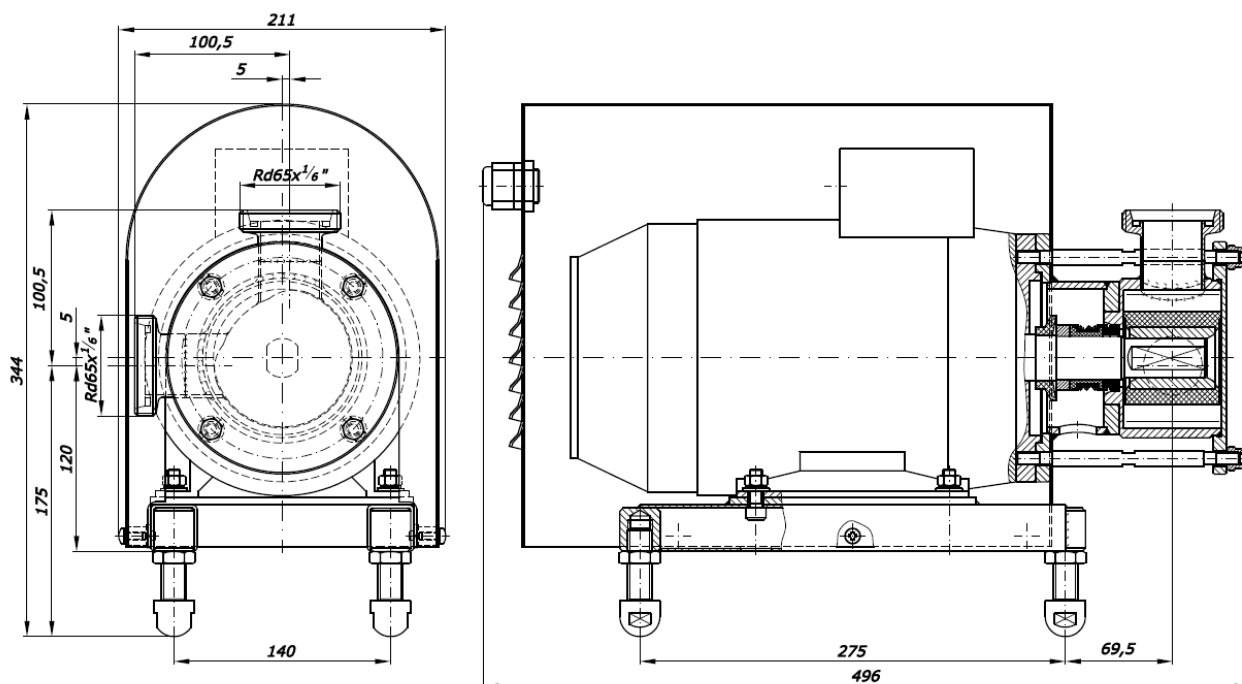
Pompa PWe jest pompą wyporową z wirnikiem posiadającym elastyczne łopatki, którego mimośrodowe osadzenie umożliwia zróżnicowanie objętości pomiędzy łopatką a korpusem - po stronie ssącej przestrzeń jest większa i stopniowo zacieśnia się by po stronie tłocznej przy najmniejszej objętości przestrzeni zostać wypchnięta do rury tłocznej.

Taka konstrukcja pompy umożliwia stabilny przepływ czynnika (minimalizując pulsacyjność), umożliwia przetłaczanie czynnika z cząstkami miękkimi i twardymi w miarę ich nie rozcierając.

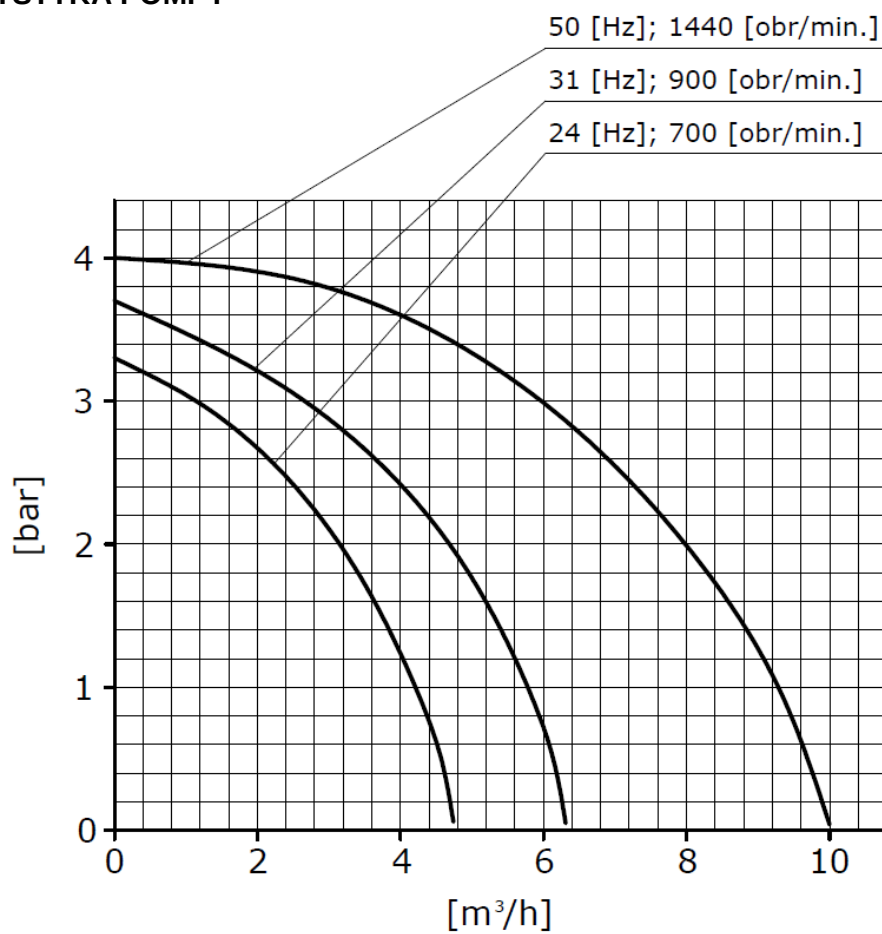
Pompa umożliwia przetłaczanie czynnika w dwie strony – po zmianie kierunku obrotów silnika.

Napęd pompy stanowi silnik asynchroniczny, trójfazowy z zamontowanymi termistorami z możliwością zastosowania przemiennika częstotliwości co umożliwia płynną regulację wydajności.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKA POMPY



ZASTOSOWANIE

Przetłaczanie cieczy o dużej lepkości – przekraczającej zakres stosowania pomp wirowych czyli powyżej 800 cP.

Tłoczenie cieczy zagęszczonych

- kremy, szampony, mydła
- pasty w stanie płynnym
- emulsje zagęszczone podczas produkcji kosmetyków
- śmietana, śmietana zagęszczona, serki homogenizowane, serek typu wiejskiego
- miody i produkty na bazie miodu
- dżemy, konfitury, syropy

Tłoczenie cieczy nie zagęszczonych też jest możliwe jednak do tego celu ekonomiczniejsze jest stosowanie pomp wirowych.

**PARAMETRY POMPY**

Parametr	Jednostka	PWe-50
Wydajność	[m ³ /h]	25,0
Ciśnienie na wyjściu max	[bar]	3,5
Temperatura pompowanej cieczy	[°C]	95
Ilość łopatek wirnika		9
Moc silnika	[kW]	3,0
Nominalna prędkość obrotowa	[min ⁻¹]	1440
Typ silnik		3SLg-100LF-4B-IE3 PTC 400V
Napięcie zasilania	[V]	400
Masa	[kg]	43

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Klasyczna konstrukcja pomp produkowanych przez Spomasz – wirnik osadzony bezpośrednio na przedłużonej końcówce wału silnika.

Pompa PWe jest pompą wyporową z wirnikiem posiadającym elastyczne łopatki, którego mimośrodowe osadzenie umożliwia zróżnicowanie objętości pomiędzy łopatką a korpusem - po stronie ssącej przestrzeń jest większa i stopniowo zacieśnia się by po stronie tłocznej przy najmniejszej objętości przestrzeni zostać wypchnięta do rury tłocznej.

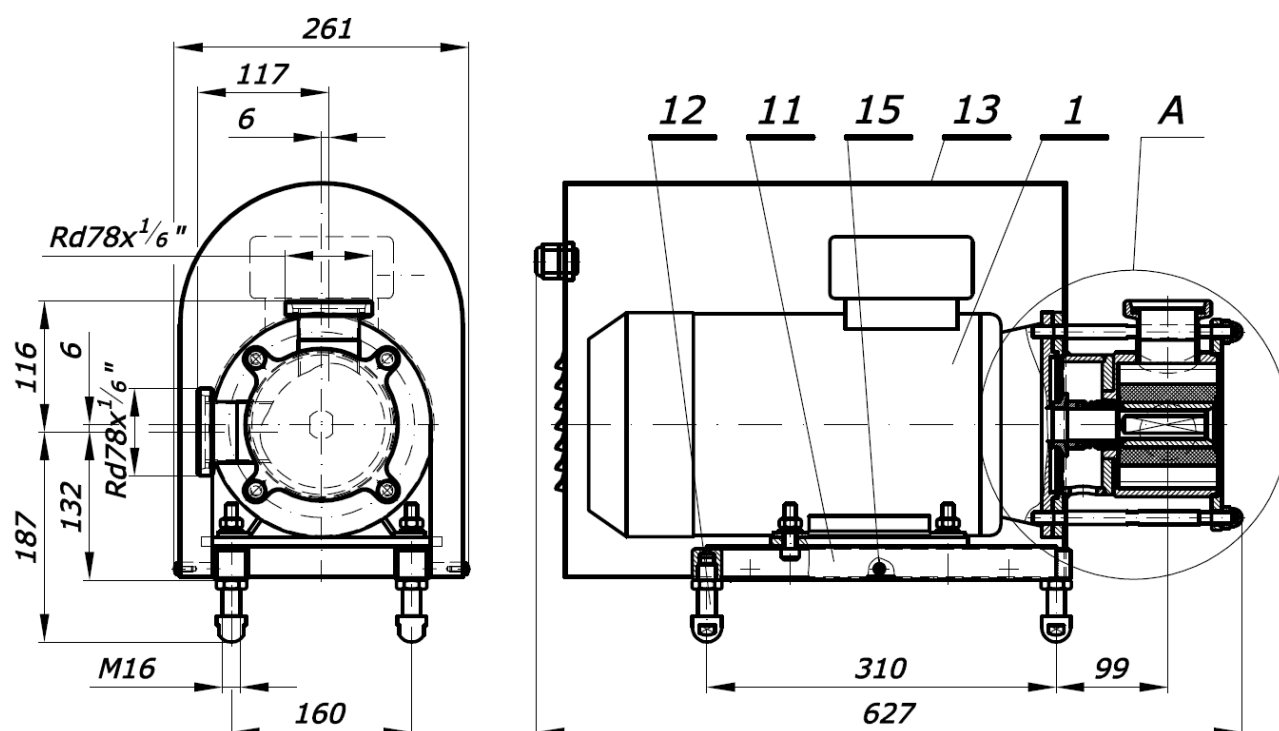
Taka konstrukcja pompy umożliwia stabilny przepływ czynnika (minimalizując pulsacyjność), umożliwia przetłaczanie czynnika z cząstkami miękkimi i twardymi w miarę ich nie rozcierając.

Pompa umożliwia przetłaczanie czynnika w dwie strony – po zmianie kierunku obrotów silnika.

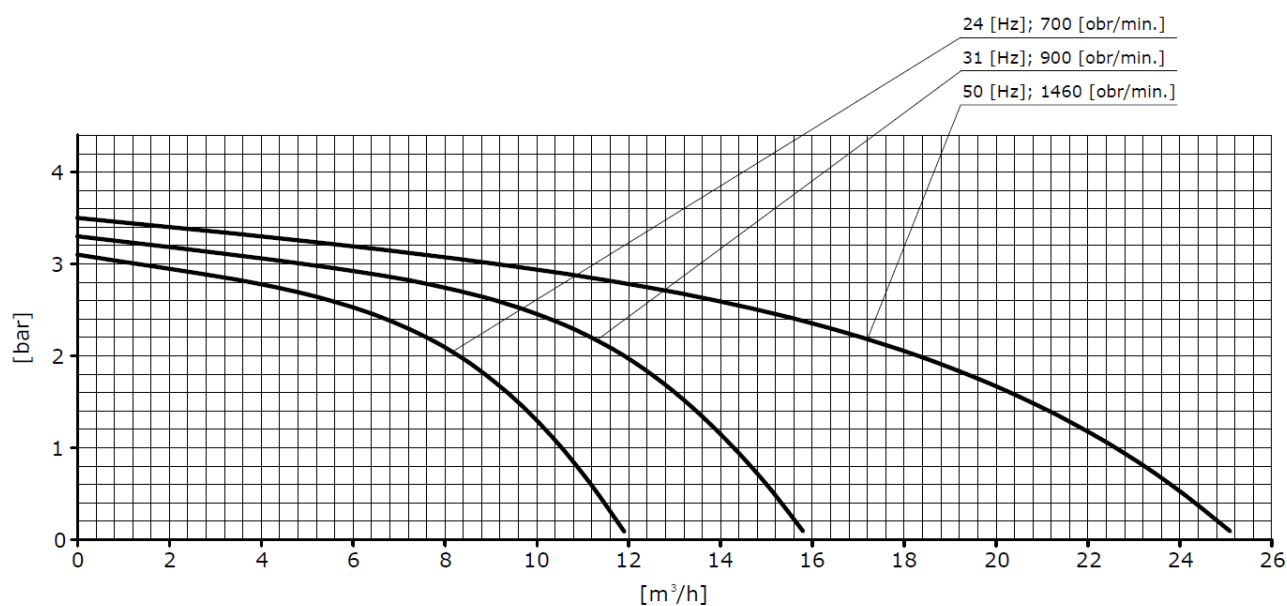
Napęd pompy stanowi silnik asynchroniczny, trójfazowy z zamontowanymi termistorami z możliwością zastosowania przemiennika częstotliwości co umożliwia płynną regulację wydajności.

Pompa występuje również w wersji mobilnej – wykonanie na wózku.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKA POMPY



ZASTOSOWANIE

Przetłaczanie cieczy o dużej lepkości – przekraczającej zakres stosowania pomp wirowych czyli powyżej 800 cP.

Tłoczenie cieczy zagęszczonych

- kremy, szampony, mydła
- pasty w stanie płynnym
- emulsje zagęszczone podczas produkcji kosmetyków
- śmietana, śmietana zagęszczona, serki homogenizowane, serek typu wiejskiego
- miody i produkty na bazie miodu
- dżemy, konfitury, syropy

Tłoczenie cieczy nie zagęszczonych też jest możliwe jednak do tego celu ekonomiczniejsze jest stosowanie pomp wirowych.

**PARAMETRY POMPY**

Parametr	Jednostka	PWe-65
Wydajność	[m ³ /h]	29,0
Ciśnienie na wyjściu max	[bar]	5,8
Ciśnienie ssania	[bar]	-0,8
Temperatura pompowanej cieczy	[°C]	95
Ilość łopatek wirnika	szt.	12
Moc silnika	[kW]	4,0
Nominalna prędkość obrotowa	[min ⁻¹]	1450
Typ silnik		T3A 112M-4-IE3
Napięcie zasilania	[V]	400
Masa	[kg]	50

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Klasyczna konstrukcja pomp produkowanych przez Spomasz – wirnik elastyczny osadzony bezpośrednio na przedłużonej końcówce wału silnika, nakładka mocowana za pomocą tulei zaciskowej.

Pompa PWe jest pompą wyporową z wirnikiem posiadającym elastyczne łopatki (wykonane z gumy, vitonu lub neoprenu spożywczego), którego mimośrodowe osadzenie umożliwia zróżnicowanie objętości pomiędzy łopatką a korpusem - po stronie ssącej przestrzeń jest większa i stopniowo zacieśnia się by po stronie tłocznej przy najmniejszej objętości przestrzeni zostać wypchnięta do króćca tłoczego przez kolejne łopatki transportujące ciecz. Pompa posiada przyłącza DN65 wg. DIN11851 (gwint Rd95 x 1/6").

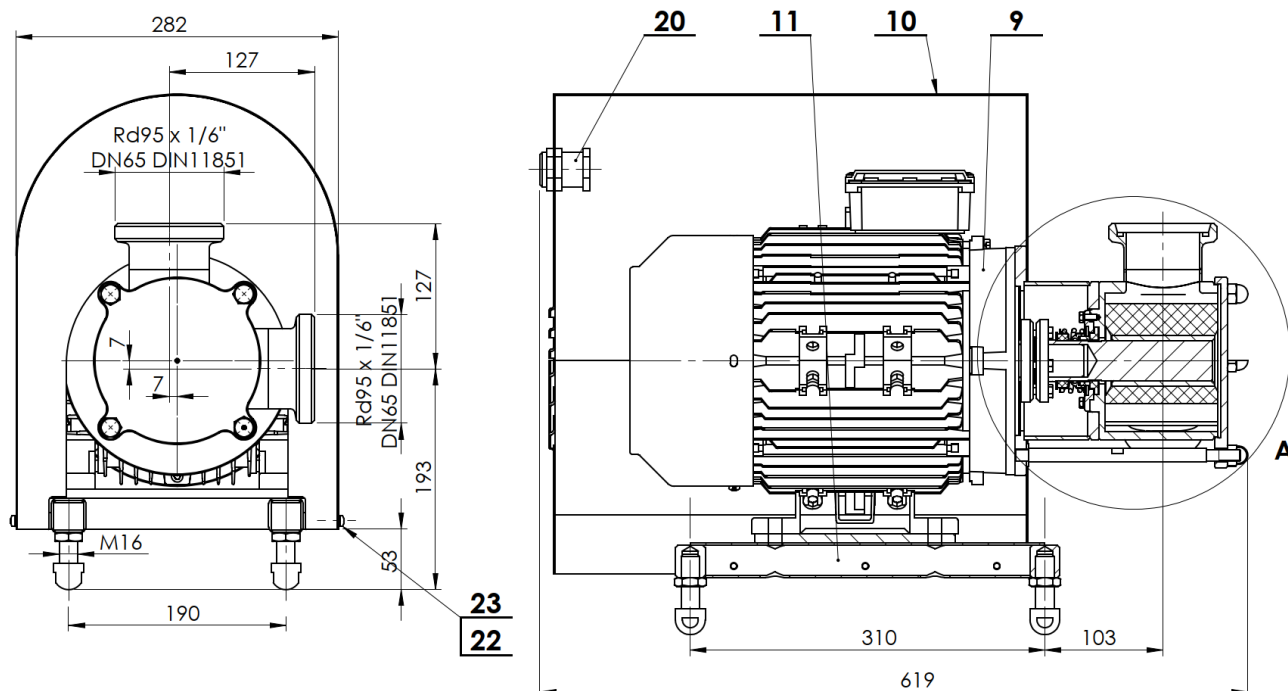
Taka konstrukcja pompy umożliwia stabilny przepływ czynnika (minimalizując pulsacyjność), umożliwia przetłaczanie czynnika z cząstkami miękkimi i twardymi. Twarde cząstki mogą jednak powodować ścieranie się korpusu i wycieranie łopatek elastycznych.

Pompa umożliwia przetłaczanie czynnika w dwie strony – po zmianie kierunku obrotów silnika.

Napęd pompy stanowi silnik asynchroniczny, trójfazowy z zamontowanymi termistorami z możliwością zastosowania przemiennika częstotliwości co umożliwia płynną regulację wydajności przez zmianę prędkości obrotowej silnika i wału pompy.

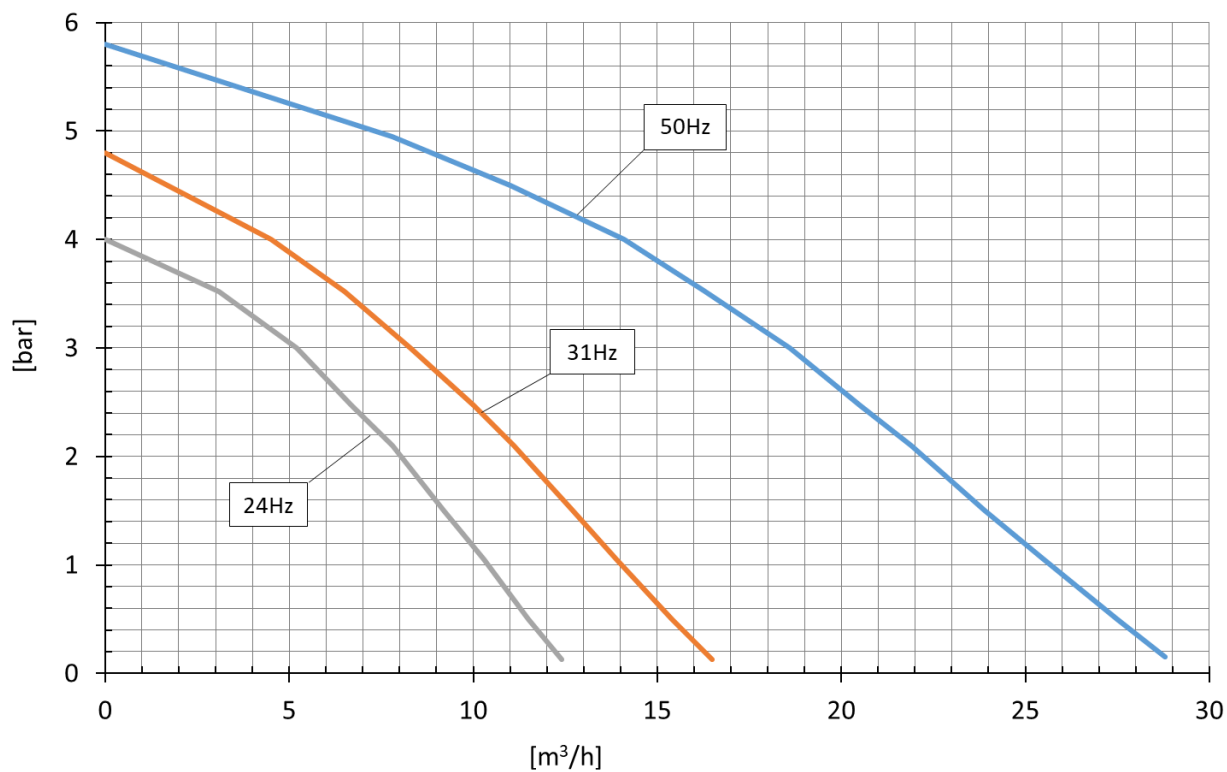
Pompa występuje również w wersji mobilnej – wykonanie na wózku.

WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKA POMPY

Charakterystyka pompy PWe-65



ZASTOSOWANIE

Pompa Zatapialna PZs-145 jest wysokowydajną pompą wirową przeznaczoną do transportu zanieczyszczonych ścieków głównie w przemyśle spożywczym i innych przemysłach, oraz ścieków komunalnych oraz szlamów.

Pompa nadaje się do przetłaczania cieczy zawierających zanieczyszczenia stałe oraz miękkie (o określonej wielkości)

Pompa może przetłaczać ciecze napowietrzone.

Zastosowania pompy zatapialnej

- Ścieki w przemyśle spożywczym
- Ścieki w przemyśle chemicznym za wyjątkiem cieczy łatwopalnych.
- Szlamy
- Przepompownie wód deszczowych
- Inne zastosowania (po uzgodnieniu z producentem)



PARAMETRY POMPY PZs-145

Wyszczególnienie	Jednostki miary	PZs145
Wydajność maksymalna*	m ³ /h	145,0
Wysokość podnoszenia min*	mH ₂ O	5,0
Wydajność minimalna*	m ³ /h	1,0
Wysokość podnoszenia max*	mH ₂ O	37,0
Średnica wirnika	mm	Ø 250
Typ silnika	-	A-XF160LR-C
Prąd znam/Napięcie	A/V	32,0/400
Moc silnika	kW	18,0
Prędkość obrotowa	min. ⁻¹	2940
Masa	kg	250,0

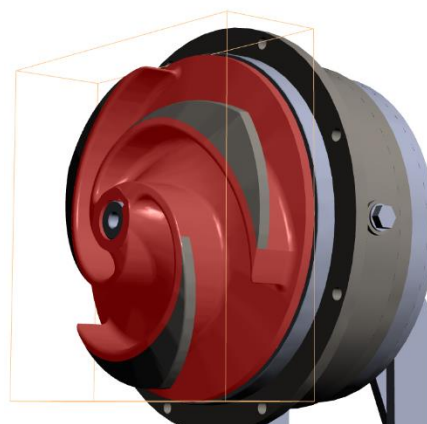
* Wartości podano dla wody czystej zimnej.

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

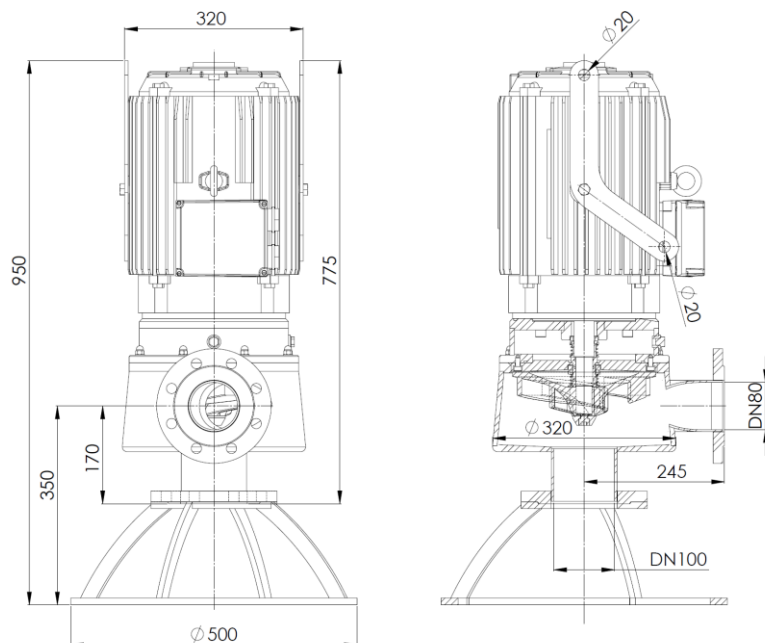
Pompa typu PZs-145 jest pompą zatapialną przeznaczoną do pracy w pionie. Pompa stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję opartą na pierścieniu wsporczym stanowiącym jednocześnie dystans króćca wlotowego od podłoża. Wirnik pompy – otwarty, osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę. Korpus zewnętrzny pompy z powiększoną przestrzenią umożliwiającą przetłaczanie zanieczyszczeń o dużej wielkości cząstek montowany za pomocą nakrętek kołpakowych do korpusu pompy.

W korpusie pompy zamontowane uszczelnienie mechaniczne, podwójne, zalane olejem przeznaczonym do smarowania uszczelnień i niedopuszczającym do przedostania się pompowanej cieczy do silnika.

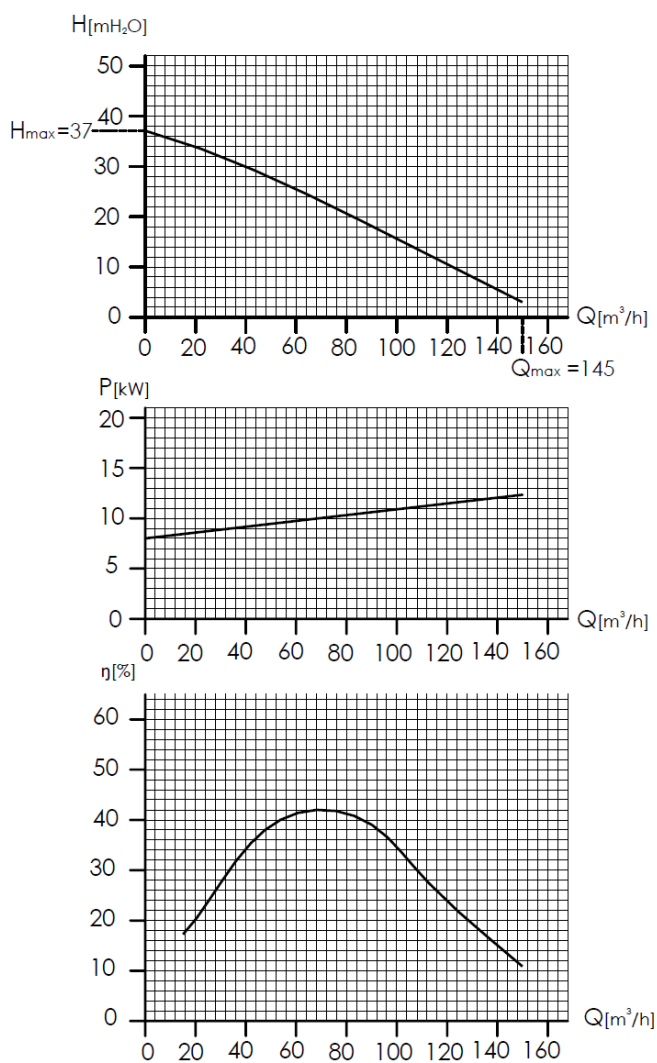
Silnik elektryczny przystosowany jest do całkowitego zanurzenia w pompowanej cieczy. Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej **1.4404**. Pompa posiada oznakowane znakiem CE.



WYMIARY GABARYTOWE



CHARAKTERYSTYKI POMPY



ZAPRASZAMY



ul. Szczepkowska 19
22-400 Zamość, POLSKA
NIP 922-13-32-679
www.spomasz.biz.pl
marketing@spomasz.biz.pl
Dział Marketingu tel. +48 84 639 28 95