



ul. Szczebrzeska 19
22-400 Zamość, POLSKA
NIP 922-13-32-679

www.spomasz.biz.pl

marketing@spomasz.biz.pl

Dział Marketingu tel. +48 84 639 28 95

tel. centrala +48 84 639 36 71

tel./fax +48 84 639 60 48

BANK PKO BP S.A. O/Zamość

Nr r-ku 62 1020 5356 0000 1802 0005 5137

Sąd Rejonowy Lublin - Wschód w Lublinie z siedzibą w Świdniku, VI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

Nr KRS 0000041580

Kapitał zakładowy wpłacony w całości 1 000 220 zł.

REGON 950273811

PN-EN ISO 9001:2015

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

PN-EN 1090-1+A1:2012

PN-EN 1090-2:2018-09

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA ŁAŃCUCHA PRZEGUBOWEGO Produkcji Spomasz Zamość S.A.

Informacje ogólne

Wszystkie produkowane przez Spomasz Zamość S.A. Łańcuchy przegubowe wprowadzane na rynek są oznakowane znakiem firmowym oraz dwoma cyframi roku produkcji.

1. PRZECHOWYWANIE ŁAŃCUCHA (WYKONANEGO ZE STALI KONSTRUKCYJNEJ)

Łańcuch, który został dostarczony do użytkownika, należy rozpakować z folii zabezpieczającej i przechowywać w suchym miejscu ze swobodnym dostępem powietrza.

Przy przechowywaniu maszyny (urządzenia) wyposażonej w łańcuch, należy:

- dla maszyny przechowywanej w pomieszczeniu zamkniętym lub pod zadaszeniem - łańcuch należy zdjąć z maszyny, oczyścić, umyć, wysuszyć i zakonserwować zgodnie z instrukcją obsługi maszyny lub wg PN/M-84160, a następnie założyć na maszynę bez napinania;
- dla maszyny przechowywanej na otwartej przestrzeni - łańcuch należy zdjąć z maszyny, oczyścić, umyć, wysuszyć, zakonserwować zgodnie z instrukcją obsługi maszyny lub wg PN/M-84160 i przenieść do pomieszczenia zamkniętego (magazynu), gdzie powinien być przechowywany w opakowaniu papierowym natłuszczonym; do łańcucha należy dołączyć metrykę z numerem maszyny i numerem napędu.

2. PRAWIDŁOWY MONTAŻ ŁAŃCUCHA

Przy konstruowaniu maszyny wyposażonej w łańcuch, należy zwrócić uwagę, aby częścią czynną łańcucha była część ciągnięta (napięta), a częścią bierną - luźna. Przy wymianie łańcucha w maszynie na nowy, powinno się wymienić także koła łańcuchowe (zużyte koła przyspieszają zużycie nowego łańcucha i odwrotnie!). Po zamontowaniu łańcucha i kół łańcuchowych, należy zwrócić uwagę na prawidłowość współpracy łańcucha z wieńcem koła i napięcie łańcucha: nieprawidłowe ułożenie łańcucha na wieńcu koła i zbyt duże napięcie łańcucha powoduje przyspieszone zużywanie się łańcucha i kół, zbyt małe napięcie łańcucha powoduje nierównomierną pracę maszyny.

Po uruchomieniu maszyny z zamontowanym nowym łańcuchem i nowymi kołami łańcuchowymi, następuje okres docierania, po którym należy skorygować napięcie łańcucha.

3. KONSERWACJA I SMAROWANIE ŁAŃCUCHA

Łańcuch wykonany ze stali konstrukcyjnej przez Spomasz Zamość S.A. w chwili dostawy jest zabezpieczony przed korozją, a przed rozpoczęciem użytkowania powinien być rozkonserwowany - umyty i nasmarowany środkiem smarnym dostosowanym do warunków pracy. Rodzaj smarowania zależy od przenoszonej mocy, prędkości ruchu łańcucha oraz warunków pracy. Dobór właściwego środka smarnego zależy od warunków pracy łańcucha: posadowienia maszyny – w pomieszczeniu zamkniętym czy też na otwartej przestrzeni, a tym samym narażonym na działanie warunków atmosferycznych, zapylenia (kurz, piasek), obciążenia elementów łańcucha, prędkości, itp.. Kurz, piasek oraz woda, przedostając się do przestrzeni między elementami łańcucha, powodują przyspieszone zużywanie się elementów łańcucha, kół łańcuchowych oraz utlenianie się ich powierzchni. Od prawidłowego doboru środka smarnego łańcucha, zależy jego czas eksploatacji, więc - dla każdego łańcucha należy ustalić właściwy środek smarny oraz sposób i częstotliwość smarowania.

Poniżej został zamieszczony przykład ogólnej instrukcji konserwacji łańcucha, opartej na zaleceniach firm MOLYDAL i MIND, ponieważ środki smarne tych firm – według opinii użytkowników - spełniają bardzo dobrze swoje funkcje użytkowe i dlatego je polecamy.

INSTRUKCJA KONSERWACJI ŁAŃCUCHA ROLKOWEGO

I. WPROWADZENIE

Trwałość jak i właściwa praca łańcucha w dużej mierze zależy od jego smarowania.

Właściwe smarowanie powoduje:

- ograniczenie zużycia łańcucha,
- zmniejszenie współczynnika tarcia,
- zapewnienie cichej pracy łańcucha,
- zabezpieczenie łańcucha przed korozją.

Stosowanie aktywnych środków myjących i smarnych wymaga przestrzegania procedur aplikacyjnych zalecanych przez producentów w/w środków (opracowana instrukcja odnosi się do środków z grupy MIND lub MOLYDAL).

II. PEŁNA KONSERWACJA ŁAŃCUCHA PRZED INSTALACJĄ NA URZĄDZENIU

Odcinki technologiczne łańcucha myjemy mechanicznie za pomocą pędzla przemysłowego. Po umyciu i wysuszeniu – ok. 2 h, smar podgrzewamy w kąpeli wodnej do temp. 40-45 °C, a następnie zanurzamy w nim moduły (odcinki technologiczne łańcucha). Po wyjęciu łańcucha ze smaru lub oleju pozostawiamy go na okres 1h do ocieknięcia nadmiaru środka smarnego. Pozostały nadmiar środka usuwamy mechanicznie za pomocą ścierek lnianych lub bawełnianych. Po zamontowaniu łańcucha na urządzeniu, uruchomiamy je na okres około 1h w celu ewentualnego usunięcia pozostałego nadmiaru środka smarnego.

III. KONSERWACJA

W trakcie eksploatacji łańcuch należy poddawać konserwacji bieżącej i okresowej.

KONSERWACJA BIEŻĄCA

Konserwację bieżącą należy przeprowadzać po każdych 200h pracy łańcucha za pomocą środka smarnego w aerozolu. Konserwację przeprowadzamy podczas ruchu łańcucha, środek smarny należy podawać z odległości ok. 50mm, tak aby smar nie spływał. Po przeprowadzeniu konserwacji łańcuch powinien pracować jeszcze przez około 15 - 20min. w celu odparowania nośnika.

KONSERWACJA OKRESOWA

Konserwację okresową należy przeprowadzać po 12 miesiącach pracy. W celu przeprowadzenia konserwacji należy poluzować łańcuch tak, aby istniała możliwość przeprowadzenia łańcucha nad pojemnikiem ze środkiem myjącym. Proces mycia przeprowadzamy za pomocą pędzla. Po zakończeniu mycia łańcuch pozostawiamy przez ok. 0,5 – 1h w celu wyschnięcia. Umyty i wysuszony łańcuch poddajemy procesowi smarowania, przez okres ok 4h w celu doprowadzenia środka smarnego do wszystkich elementów łańcucha. Po odstawieniu środka smarnego i ponownym napięciu, łańcuch powinien pracować przez okres ok. 2 h. Nadmiar środka smarnego usunąć czystymi ścierkami lnianymi lub bawełnianymi.

IV. KONSERWACJA PEŁNA ŁAŃCUCHA

Konserwację pełną należy przeprowadzać co 24m-ce. Po zdemontowaniu łańcucha na moduły (odcinki technologiczne), poszczególne moduły myjemy mechanicznie za pomocą pędzla przemysłowego. Po umyciu i wysuszeniu, łańcuch poddajemy procesowi konserwacji analogicznie jak w pkt.II. Pełna konserwacja łańcucha przed instalacją do urządzenia. Po przeprowadzeniu konserwacji montujemy łańcuch na urządzeniu.

Zastosowanie innych smarów wymaga opracowania procedur, w szczególności sposobu i częstotliwości konserwacji, podanych przez producenta tych środków.

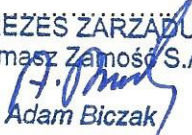
4. UTYLIZACJA ZUŻYTYCH ŁAŃCUCHÓW

Zużyte łańcuchy należy zutylizować przekazując do firm zajmujących się recyklingiem produktów zanieczyszczonych smarami lub substancjami niebezpiecznymi.

Opracował:

Zbigniew Tracz

Zatwierdził:

PREZES ZARZĄDU
Spomaz Zamość S.A.

Adam Biczak