



CERTYFIKAT



Certificate

Nr/No. CSW/0402/2025

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

SPOMASZ ZAMOŚĆ S.A.

UL. SZCZEBRZESKA 19, 22-400 ZAMOŚĆ

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	31.10.2013
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	od/from 31.10.2025 do/to 30.10.2028



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Aneta Głuszek
wz. Aneta Głuszek

Warszawa, dn. 28.10.2025



www.udt.gov.pl



Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34



22 57 22 100



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/0402/2025

Wydanie I z dnia 28.10.2025

1) Rodzaj wyrobów:

zbiorniki, rurociągi technologiczne, pompy do cieczy

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 13445 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe

PN-EN 13480 Rurociągi przemysłowe metalowe

PN-EN 1090-2 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2:
Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

WUDT-UC Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń
ciśnieniowych

PN-EN 13951 Pompy do cieczy – Wymagania dotyczące bezpieczeństwa – Urządzenia do
produktów spożywczych – Zasady konstruowania umożliwiające
zapewnienie higieny w użytkowaniu

Norma / specyfikacja Tytuł normy / specyfikacji wyrobu

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 131, 135, 141, 15.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1; 1.2; 1.3; 8;

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Sławomir Stępień posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17671-2 Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część
2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 104578/CS/2025 z dnia 09.09.2025 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 104578/CS/2025 z dnia 09.09.2025 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

wz. Aneta Głuszek





UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/0402/2025

Issue I of 28.10.2025

1) Type of products:

tanks, process pipelines, liquid pumps

2) Scope of work:

manufacture, assembly, repair, modernization.

3) Product standards / specifications:

PN-EN 13445 Unfired pressure vessels

PN-EN 13480 Metallic industrial piping

PN-EN 1090-2 Execution of steel structures and aluminum structures - Part 2:
Technical requirements for steel structures

WUDT-UC Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT).
Pressure equipment.

PN-EN 13951 Pompy do cieczy – Wymagania dotyczące bezpieczeństwa – Urządzenia do
produktów spożywczych – Zasady konstruowania umożliwiające
zapewnienie higieny w użytkowaniu

Norma / specyfikacja Tytuł normy / specyfikacji wyrobu

4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):

- 131, 135, 141, 15.

5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):

1.1; 1.2; 1.3; 8;

6) Welding personnel:

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard.

7) Welding coordination personnel:

Sławomir Stępień is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.

8) NDT personnel:

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712.

9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17671-2 Welding - Recommendations for welding of metallic materials -- Part 2:
Arc welding of ferritic steels.

10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 104578/CS/2025 of 09.09.2025 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 104578/CS/2025 of 09.09.2025 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021 are not satisfied.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

wz. Aneta Głuszek

